

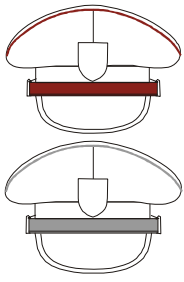
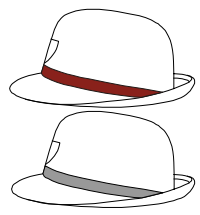
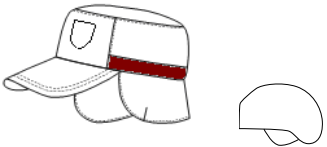
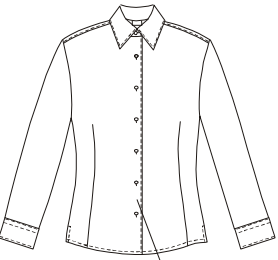
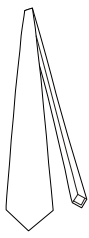
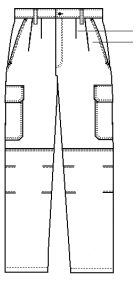
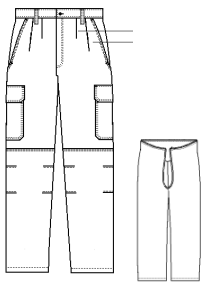
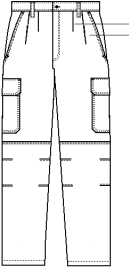
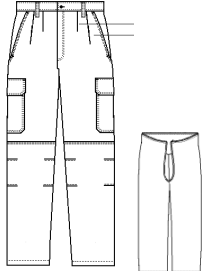
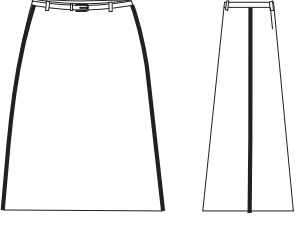
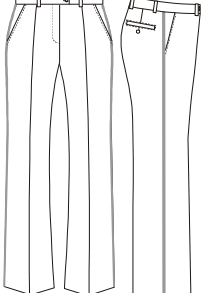
TEHNIČNA SPECIFIKACIJA

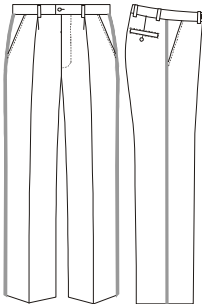
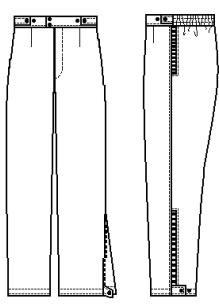
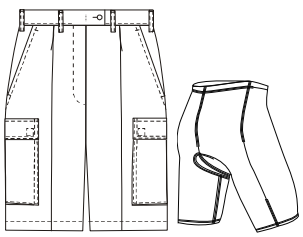
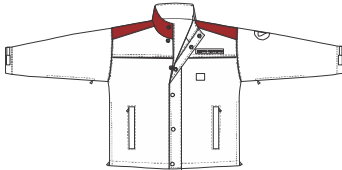
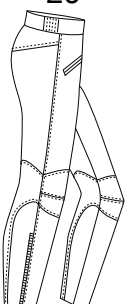
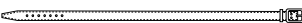
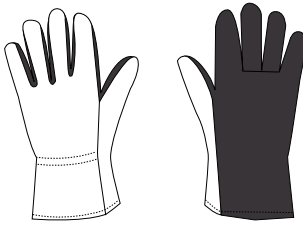
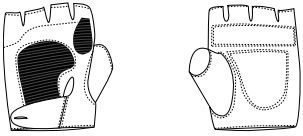
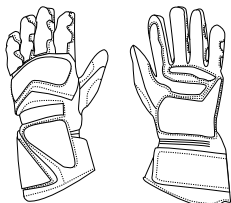
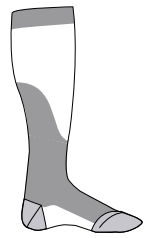
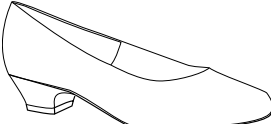
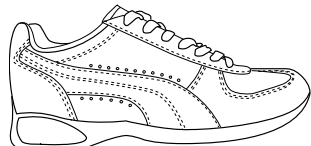
ENOTNA UNIFORMA OBČINSKEGA REDARJA

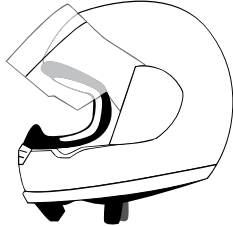
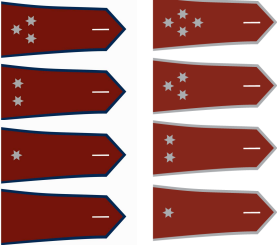
JUNIJ 2010
AVTORICA: LEA PISANI

KAZALO

ŠT.	ARTIKEL	STRAN
1.	KAPA S ŠČITNIKOM	5-9
2.	KLOBUČEK	10-11
3.	DELOVNA KAPA - LETNA	12-15
4.	DELOVNA KAPA – ZIMSKA S PODKAPO	16-18
5.	BLUZA KRATEK ROKAV	19-22
6.	BLUZA DOLG ROKAV	23-26
7.	SRAJCA KRATEK ROKAV	27-30
8.	SRAJCA DOLG ROKAV	31-34
9.	BLUZA - SLOVESNA	35-36
10.	SRAJCA – SLOVESNA	37-38
11.	POLO MAJICA	39-42
12.	SLOVESNI SUKNJIČ – ŽENSKI	43-46
13.	SLOVESNI SUKNJIČ – MOŠKI	47-50
14.	SLOVESNA KRAVATA	51-53
15.	ŽENSKÉ HLAČE – POLETNE	53-56
16.	ŽENSKÉ HLAČE S SNEMLJIVO PODLOGO	57-62
17.	MOŠKE HLAČE - POLETNE	63-66
18.	MOŠKE HLAČE S SNEMLJIVO PODLOGO	67-72
19.	ŽENSKO KRILO – SLOVESNO	73-75
20.	ŽENSKÉ HLAČE – SLOVESNE	76-79
21.	MOŠKE HLAČE – SLOVESNE	80-83
22.	DEŽNE HLAČE	84-88
23.	KOLESARSKÉ HLAČE DO KOLEN Z ZAŠČITNIMI HLAČAMI	89-94
24.	VETRNI JOPIČ – ŽENSKI	95-98
25.	VETRNI JOPIČ – MOŠKI	99-103
26.	BUNDA – ŽENSKA	103-110
27.	BUNDA – MOŠKA	111-118
28.	MOTORISTIČNI JOPIČ IN BREZROKAVNIK	119-121
29.	MOTORISTIČNE HLAČE	122-123
30.	PAS	124-125
31.	ROKAVICE	126-129
32.	ROKAVICE – KOLESARSKÉ	130-131
33.	ZAŠČITNE ROKAVICE – MOTORISTIČNE	132-133
34.	NOGAVICE – LETNE	134-136
35.	NOGAVICE – ZIMSKE	137-139
36.	ČEVLJI – LETNI	140-141
37.	ČEVLJI - ZIMSKI	142-143
38.	ŽENSKI ČEVLJI - SLOVESNI	144-145
39.	MOŠKI ČEVLJI - SLOVESNI	146-147
40.	SPORTNI ČEVLJI	148-149
41.	MOTORISTIČNI ČEVLJI	150-152
42.	KOLESARSKA ČELADA	153
43.	MOTORISTIČNA ČELADA	154-155
44.	POLOŽAJNE OZNAKE	156-157
45.	NASITKI	158
	SESTAVNI DELI IN BARVE	159-160

1 	2 	3 	4 
5 	6 	7 	8 
9 	10 	11 	12 
13 	14 	15 	16 
17 	18 	19 	20 

21 	22 	23 	24 
25 	26 	27 	28 
29 	30 	31 	32 
33 	34 	35 	36 
37 	38 	39 	40 

41 	42 	43 	44 
45 	X	X	X

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
1. KAPA S ŠČITNIKOM

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Surovinski sestav: 43% volna, 55% poliester, 2% elasthan. Barva je temno modra. Podbradnik je srebrn ali bordo rdeč.
1.4.	Material za izdelavo artikla mora po kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialih in barvi vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala mora preprečiti drsenje niti iz šivov. Med posamezni izdelki ne sme biti razlik v niansi barve.
1.6.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno: - velikostna številka.
1.7.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno: - surovinski sestav; - leto izdelave; - naziv proizvajalca. Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami in tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege ves čas uporabe.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
Vezava		Keper 3		
Surovinska sestava	%	43% volna 55% poliester 2% elastan	$\pm 5\%$	SIST ISO 1833
Gostota niti	niti/10 cm		- 5%	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
Površinska masa	g/m ²	195	$\pm 5\%$	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
Skrčenje	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
Obstojnost na piling	18000	4		ISO/DIS 12945-2
Obstojnost na drgnjenje	Število ciklov drgnjenja	22 000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote	
Pranje		4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Vodo		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho:mokro	Ocene	4-4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo		5		SIST EN 20105-B02

2.3.	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
- Podloga: surovinski sestav 100% viskoza, teža cca 70g/m² - 80 g/m², barva temno modra. - Sukanec : surovinski sestav 100% PES, barva temno modra. - Senčnik: barva črna. - Trak: 8 mm, z monofilom, Trak: 5 mm obroben na senčniku. - Znak : GRB IN IME OBČINE. - Puhtin : 100% PES. - Potnica: širina 41mm. - Rinčice: galvansko obdelane. - Podbradnik: širine 15mm – barva srebrna ali bordo. - Velikostna številka. - Etikete z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7.	

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

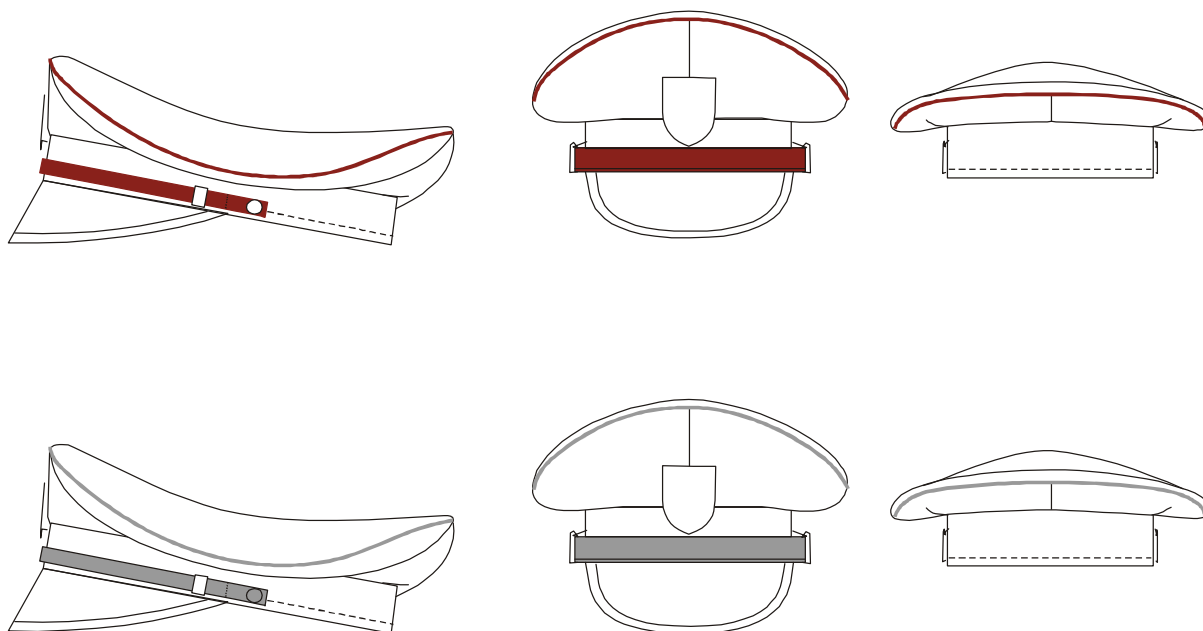
Kapa ima plastičen črn senčnik, obod in zgornji del. V zgornjem delu je v robu všitek iz **bordo** ali **srebrne** paspule, ki je ojačana z laksom. Kapa ima, odvisno od čina, **bordo rdečo** ali **srebrno vrvico**. Vrvica je na vsaki strani zaključena z gumbom, ki je enakega izgleda, vendar manjši, kot gumbi na suknjiču. V zgornjem delu kape je na sprednjem delu in po robu vstavljen netkan tekstil, s pomočjo katerega kapo oblikujemo.

Na sprednjem delu je med obodom in zgornjim delom nameščen tkan **GRB IN IME OBČINE**. Po notranjem delu oboda je našit trak, ki vpija pot (potnica), kapa je podložena z viskozno podlogo. Na vsaki strani kape sta po dva zračnika (rinčici).

Na obod notranjega zgornjega dela kape je našita velikostna številka, etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



4.2.	Dimenzije
------	-----------

Velikostne številke:	53	53,5	54	54,5	55	55,5	56	56,5	57	57,5	58	58,5
Obseg glave v cm	53	53,5	54	54,5	57	55,5	56	56,5	57	57,5	58	58,5

Velikostne številke:	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62
Obseg glave v cm	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62

Dimenzije so podane v centimetrih. Dovoljeno je odstopanje +_2 odstotka.

5. EMBALIRANJE

V kape vstavimo papirnatu polnilo. Kapo zaščitimo s PVC vrečko na katero nalepimo etiketo z oznako velikostne številke izdelka.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
2. KLOBUČEK

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Surovinski sestav: 100% volna. Barva je temno modra. Klobuček ima bordo rdečo ali srebrno vrstico.
1.4.	Material za izdelavo artikla mora po kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialih in barvi vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala mora preprečiti drsenje niti iz šivov. Med posamezni izdelki ne sme biti razlik v niansi barve.
1.6.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka.
1.7.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami in tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege ves čas uporabe.

2. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA:

Tkanina za izdelavo klobučka naj omogoča togo obliko, ki se pod vplivom različnih vremenskih pogojev ne spreminja. Klobuček je v temno modri barvi in ima izvezen **GRB IN IME OBČINE**. Klobuček ima, odvisno od čina, **bordo rdečo ali srebrno vrvico**.

Sama oblika klobučka in dodatne zahteve se potrdijo iz strani naročnika.

3. INFORMATIVNA OBLIKA ARTIKLA**4. DIMENZIJE**

Velikostne številke:	53	53,5	54	54,5	55	55,5	56	56,5	57	57,5	58	58,5
Obseg glave v cm	53	53,5	54	54,5	57	55,5	56	56,5	57	57,5	58	58,5

Velikostne številke:	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62
Obseg glave v cm	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62

Dimenzije so podane v centimetrih. Dovoljeno je odstopanje +_2 odstotka.

5. EMBALIRANJE

V klobuček vstavimo papirnato polnilo. Klobuček zaščitimo s PVC vrečko.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
3. DELOVNA KAPA - LETNA

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.		
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.		
1.3.	Surovinski sestav: 65% poliester, 35% bombaž. Osnovna tkanina mora biti vodoodbojna in oleofobno apretirana ter sanforizirana. Barva je temno modra v kombinaciji z bordo rdečo.		
1.4.	Material za izdelavo artikla mora po kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialih in barvi vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.		
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala mora preprečiti drsenje niti iz šivov. Med posamezni izdelki ne sme biti razlik v niansi barve.		
1.6.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno:		
	- velikostna številka.		
1.7.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno:		
	- surovinski sestav;		
	- leto izdelave ali serijska številka		
	- naziv proizvajalca.		
1.8.	Postopek in navodilo vzdrževanja		
	Postopek vzdrževanja:	Znak:	Opis:
	Pranje		- Postopek pranja ni dovoljen, niti ročno niti strojno.
	Kemično čiščenje		- Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflour-triklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F.
	Beljenje		- Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		- Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
	Likanje		- Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C; - likanje s paro je lahko nevarno.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Barva tkanine je temno modra.

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – modra		L = 18,69 a = 0,78 b = - 8,56	$\Delta E < 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10 ⁰)
Vezava		Keper 2/1 desni		
<i>Surovinska sestava</i>	%	65% poliester 35% bombaž	$\pm 3\%$	SIST ISO 1833
<i>Dolžinska masa preje</i>	tex		$\pm 4\%$	ISO 7211-5
Osnova		17 x 2		
Votek		17 x 2		
Gostota niti	niti/10 cm		- 5%	SIST ISO 7211-2
Osnova		390		
Votek		230		
Površinska masa	g/m ²	min 180	+5%	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	SIST ISO 5081
Osnova		900		
Votek		600		
<i>Skrčenje pri pranju 40⁰ C</i>	%		- 0,5%	SIST ISO 25077
Po dolžini		do 2,0		
Po širini		do 2,0		
Vodoodbojnost	Ocena			
Original		ISO 5		SIST EN 24920
Po 3 x pranju		ISO 4		
Po 3 x kem. čišč.		ISO 4		
Oljeodbojnost	Ocena			SCOTCHGARD
Original		min. 110		3 M Test
Po 3 x pranju		min. 90		
Po 3 x kem. čišč.		min. 90		
Obstojnost na piling	Ocena	min. 3-4		ISO/DIS 12945-2
<i>Obstojnost na drgnjenje</i>	Interval pretrga	min. 20 000		ISO 12947-2
Sprememba barv. tona po 5000 ciklih	Ocena	min. 4		

Koti poravnavanja po 5 in ⁰ 30 min				DIN 53 890
Original				
lice osnova/votek		min. 90/90		
hrbet osnova/votek		min. 100/100		
Po 3 x kem. čišč.				
lice osnova/votek		min. 100/100		
hrbet osnova/votek		min. 110/110		
Barvne obstojnosti na:	Ocene	A/B/C	-0,5 enote	
Pranje		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		3-4/3-4/3-4		
Vodo		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3-4/2-3		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		3-4		SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo (spre. etalona modre skale 5-6)		min. 4		SIST EN 20105-B02
Svetlobo – simulacija dežja in svetlobe		min 3-4		ISO 105-B04
Likanje pri 110 ° C				
suho takoj/po 4 h		4/4		SIST EN ISO 105-X11
vlažno takoj/po 4 h		3-4/4		
Likanje pri 150 ° C				
suho takoj/po 4 h		3 / 4		
vlažno takoj/ po 4 h		3/3-4		

Legenda:

- A – sprememba barvnega tona preskušanca
- B – prehod barve na belo bombažno tkanino
- C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

2.3.	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
------	--

- Podloga: brez podloge
- Sukanec : surovinski sestav 100% PES, barva temno modra.
- Etikete z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7.

2.4.	Grb
------	-----

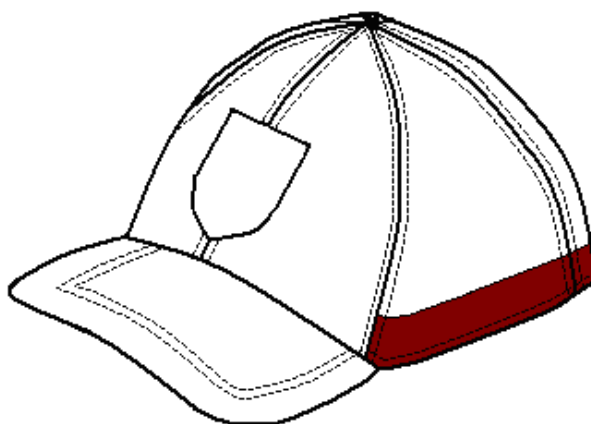
Izvezen je **GRB IN IME OBČINE**. Velikost se določi naknadno. Naročnik jo mora potrditi.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Kapa je izdelana iz ščitnika in zgornjega dela.

Na prednjem delu kape je izdelan vezen znak **GRB IN IME OBČINE**. Zadaj je polkrožna odprtina, pod katero je vшит trak z našitim sprimnim trakom in služi za regulacijo obsega kape. Etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnica izdelave, serijska številka in velikostna številka so všite na strani. Osnovna barva kape je temno modra, rob, kot na sliki je bordo rdeč.

4. INFORMATIVNA OBLIKA ARTIKLA



4.1.	Dimenzije
	Kape se izdelujejo v velikostnih številkah od 53 do 61.

Velikostne številke:	53	54	55	56	57	58	59	60	61
Obseg glave v cm:	53	54	55	56	57	58	59	60	61

Dovoljeno je odstopanje +_2 odstotka.

5. EMBALIRANJE

Kapo zaščitimo s PVC vrečko na katero nalepimo etiketo z oznako velikostne številke izdelka.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
4. DELOVNA KAPA – ZIMSKA S PODKAPO

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Predloženi vzorec ponudnika mora biti izdelan v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo artiklov mora po kvaliteti, videzu, obliki in barvi vizualno ustrezati potrjenemu vzorci naročnika, ki je predmet naročila.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine: 100% poliester s teflonsko membrano ali enakovredna tkanina; barva temno modra, kombinirana z bordo rdečo . Podkapa je temno modra , izdelana iz primerne materiala, ki omogoča dodatno zaščito pred mrazom. Tkanina mora biti raztegljiva in vzdržljiva.
1.5.	Izdelava izdelkov mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča usipanja niti.
1.6.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno: - velikostna številka;
1.7.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno: - surovinski sestav; - postopek nege; - leto izdelave ali serijska številka - naziv proizvajalca. Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.

1.8.	Postopek in navodilo vzdrževanja		
	Postopek vzdrževanja:	Znak:	Opis:
	Pranje		- Najvišja temperatura 30°C; - mehanska obdelava zelo zmanjšana; - izpiranje normalno; - centrifugiranje zmanjšano.
	Kemično čiščenje		- Kemično čiščenje v vseh topilih, ki se običajno uporabljajo za kemično čiščenje – vključno s topili, ki so navedeni za simbol P in trikloretilen ter 1,1,1 trikloreten.
	Beljenje		- Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		- Dovoljeno sušenje v bobnu; - sušenje pri nižji temperaturi.
	Likanje		- Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO KAPE IN PODKAPE

2.1.	OSNOVNA TKANINA – 2 PLASTEN LAMINAT ali enakovredna tkanina. PODLOGA TERMOVELUR			
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Temno modra		
Vezava		Variacija kepra		ISO 3572
Surovinski sestav tkanine	%	100% poliamid 6.6		ISO 1833
Funkcijska plast		membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	100	+ 10g	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje		$R_{et} (m^2Pa/W) \leq 6$		ISO 11092
Pretržna sila	N/5cm		- 2%	ISO 1421
Osnova		500		
Votek		500		
Nadaljnja trgalna trdnost	N			ISO 4674 A1
Osnova		≥ 25 N	- 2%	
Votek		≥ 20 N		
Skrčenje pri pranju				ISO 5077
Osnova	%	do 3%		ISO 6330 2A, A
votek		do 3%		(sušenje na zraku)
Test vodoneprepustnosti laminata po :				ISO 3175-2
- po 10 X pranjih		$\geq 1,0$ bar		ISO 811
- po 10 X kemičnih čiščenjih		$\geq 1,0$ bar		ISO 6330 2A, E
- po prepogibanju pri -10°C		$\geq 0,2$ bar		ISO 3175-2
Test vodotesnosti varjenih šivov v novem stanju in po 10 pranjih		$\geq 0,2$ bar		DIN 53359
Odpornost proti površinskemu škropljenju		Ocena		ISO 6330 metoda 2A, sušenje E, ISO 811
Original		5		ISO 4920
Oljeodbojnost				
Original		5		
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote	
Pranje 60°C		3-4		ISO 105-C06
Znoj kisli/alkalni		4-4/4-4		ISO 105-E04
Vodo		4		ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3/3		ISO 105-X12
Svetlobo		5		ISO 105-B02

PODKAPA:

Podkapa naj bo izdelana iz primerne materiala, ki omogoča zaščito pred mrazom. Tkanina mora biti raztegljiva in vzdržljiva.

2.2.	Grb
------	-----

Izvezen je GRB IN IME OBČINE.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Kapa je izdelana iz ščitnika, zgornjega dela in podaljškov za zaščito ušes. Rob, kot na skici je obarvan rdeče. Barva mora biti usklajena z barvo ostalih oblačil. Osnovna barva je temno modra, rob, kot na sliki je bordo rdeč.

Na prednjem delu kape je izdelan vezen znak **GRB IN IME OBČINE**. Zadaj se s štoperjem regulira obseg kape. Elastika dolžine 8 cm – na zadnji spodnji strani dodatka, je za dodatno regulacijo obsega

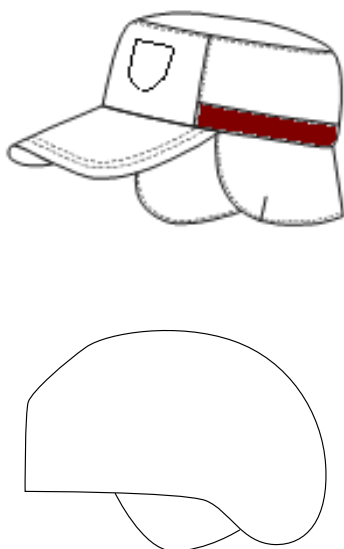
Podaljšek se lahko zapogne na notranjo stran tako, da se ne vidi.

Etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnica izdelave, serijska številka in velikostna številka so všite na notranji strani.

Podkapa je oblikovana po obliki glave in je podaljšana s podaljški za ušesa, ki oprimejo ušesa in zagotavljajo dodatno zaščito pred vetrom in mrazom.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1. Oblika kape in podkape



4.2. Dimenzije

Kape se izdelujejo v velikostnih številkah od 53 do 61.

Velikostne številke:	53	54	55	56	57	58	59	60	61
Obseg glave v cm:	53	54	55	56	57	58	59	60	61

Dimenzije so podane v centimetrih. Dovoljeno je odstopanje +_2 odstotka.

Podkapa je izdelana v treh velikostih: L, M, S.

5. EMBALIRANJE

V kape vstavimo papirnato polnilo in jih zaščitimo s PVC vrečko.

Podkapa je pakirana ločeno.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
5. BLUZA KRATEK ROKAV

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 50% poliester+ 50% bombaž; barva bordo rdeča.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA BLUZE

Parameter	Testna metoda	Vrednost	Dovoljeno odstopanje
Surovinski sestav:		50% poliester – permanentno antibakterijski 50% bombaž	
Protimikrobna zaščita poliestrskih vlaken	JIS L1902:2002. Testne bakterije: Staphylococcus aureus ATCC 6538 in Klebsiella pneumoniae ATCC 4352	Material je permanentno antibakterijski.	
Teža materiala		125 g/m ²	± 5%
Konstrukcija/vezava		Platno	
Gostota niti Osnova Votek		46/cm 24/cm	
Krčenje Likanje/pranje/kem. čiščenje po dolžini: po širini:		1%/1%/1% 1%/1%/1%	
Barvne obstojnosti na:			
Pranje	ISO 105 C06	5	
Vodo	ISO 105 E01	5	
Znoj: alkalni: kisel:	ISO 105 E04	5 5	
Drgnjenje Suho	ISO 105 X12	5	
Svetlobo	ISO 105 B02	5	

2.1.	Ostali pomožni drobn material potreben za izdelavo artikla
------	--

- Gumbi: velikost – pod dogovor, 10 kosov, 7+2+1 kos rezerve. Oblika potrjena iz strani naročnika. Gumbi so kovinski **v srebrni barvi**. Gumbi morajo biti kakovostni – obstojna barva in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.
- Našitek PRIIMEK IN ZAČETNA ČRKA IMENA. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.
- Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

2.2.	Izdelava emblema in našitka
------	-----------------------------

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.

Zaščita robu na emblemi – našitku se izdelava na cik-cak stroju, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2-2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca No 150 in sicer v barvi osnove našitka in emblema. Odtenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

3. INFORMATIVNI OPIS, DIMENZIJE IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Spredaj se zapenja s sedmimi gumbi. Gumbi so kovinski. Po dolžini sta šiva, ki dasta bluzi obliko. Temu služita tudi všitka zadaj.

V prsni višini sta našita dva žepa, ki se zapenjata s kovinskim gumbom. Po dolžini žepa je zalikana guba. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela. Etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko pa so všite v levem stranskem šivu. Na eno od teh etiket je prišit rezervni kovinski gumb.

Na ramah so:

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je:

EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:

NAŠITEK s priimkom in začetna črka imena uporabnika oblačila.

3.2.	Dimenzije artikla
------	-------------------

Vel. št.	Dolžina bluze	Dolžina rokava	½ prsne širine
36	63	24	47
38	64	24,5	49
40	65	25	51
42	66	25,5	53
44	67	26	55
46	68	26,5	57
48	69	27	59
50	69	27,5	61
52	69	28	63
54	69	28,5	65

3.3.	Oblika artikla
------	----------------



4. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko. Na vrečki je velikostna številka ali ime in priimek uporabnika.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
6. BLUZA DOLG ROKAV

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 50% poliester+ 50% bombaž; barva bordo rdeča.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA BLUZE

Parameter	Testna metoda	Vrednost	Dovoljeno odstopanje
Surovinski sestav:		50% poliester – permanentno antibakterijski 50% bombaž	
Protimikrobna zaščita poliestrskih vlaken	JIS L1902:2002. Testne bakterije: Staphylococcus aureus ATCC 6538 in Klebsiella pneumoniae ATCC 4352	Material je permanentno antibakterijski	
Teža materiala		125 g/m ²	± 5%
Konstrukcija/vezava		Platno	
Gostota niti Osnova Votek		46/cm 24/cm	
Krčenje Likanje/pranje/kem. čiščenje po dolžini: po širini:		1%/1%/1% 1%/1%/1%	
Barvne obstojnosti na:			
Pranje	ISO 105 C06	5	
Vodo	ISO 105 E01	5	
Znoj: alkalni: kisel:	ISO 105 E04	5 5	
Drgnjenje Suho	ISO 105 X12	5	
Svetlobo	ISO 105 B02	5	

2.1.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Gumbi: velikost – pod dogovor, 12 kosov, 7+2+2+1 kos rezerve. Oblika potrjena iz strani naročnika. Gumbi so kovinski **v srebrni barvi**. Gumbi morajo biti kakovostni – obstojna barva in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.
- Našitek PRIIMEK IN ZAČETNA ČRKA IMENA. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.
- Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

2.2.	Izdelava emblema in našitka
------	-----------------------------

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu. Zaščita robu na emblemi – našitku se izdelava na cik-cak stroju, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2-2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca No 150 in sicer v barvi osnove našitka in emblema.

Odenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

3. INFORMATIVNI OPIS, DIMENZIJE IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Spredaj se zapenja s sedmimi gumbi. Gumbi so kovinski. Po dolžini sta šiva, ki dasta bluzi obliko. Temu služita tudi všitka zadaj. V prsni višini sta našita dva žepa, ki se zapenjata s kovinskim gumbom. Po dolžini žepa je zalikana guba. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela. Etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko pa so všite v levem stranskem šivu. Na eno od teh etiket je prišit rezervni kovinski gumb.

Na ramah so:

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je:

EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:

NAŠITEK s priimkom in začetna črka imena uporabnika oblačila.

3.2.	Dimenzije artikla
------	-------------------

Vel. št.	Dolžina bluze	Dolžina rokava	½ prsne širine
36	63	24	47
38	64	24,5	49
40	65	25	51
42	66	25,5	53
44	67	26	55
46	68	26,5	57
48	69	27	59
50	69	27,5	61
52	69	28	63
54	69	28,5	65

3.3.	Oblika artikla
------	----------------



5. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko. Na vrečki je velikostna številka ali ime in priimek uporabnika.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
7. SRAJCA KRATEK ROKAV

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 50% poliester+ 50% bombaž; barva bordo rdeča.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca.

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA SRAJCE

Parameter	Testna metoda	Vrednost	Dovoljeno odstopanje
Surovinski sestav:		50% poliester – permanentno antibakterijski 50% bombaž	
Protimikrobna zaščita poliestrskih vlaken	JIS L1902:2002. Testne bakterije: Staphylococcus aureus ATCC 6538 in Klebsiella pneumoniae ATCC 4352	Material je permanentno antibakterijski.	
Teža materiala		125 g/m ²	± 5%
Konstrukcija/vezava		Platno	
Gostota niti Osnova Votek		46/cm 24/cm	
Krčenje Likanje/pranje/kem. čiščenje po dolžini: po širini:		1%/1%/1% 1%/1%/1%	
Barvne obstojnosti na:			
Pranje	ISO 105 C06	5	
Vodo	ISO 105 E01	5	
Znoj: alkalni: kisel:	ISO 105 E04	5 5	
Drgnjenje Suho	ISO 105 X12	5	
Svetlobo	ISO 105 B02	5	

2.1.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Gumbi: velikost – pod dogovorom, 10 kosov, 7+2+1 kos rezerve. Oblika potrjena iz strani naročnika. Gumbi so kovinski **v srebrni barvi**. Gumbi morajo biti kakovostni – obstojna barva in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.
- Našitek PRIIMEK IN ZAČETNA ČRKA IMENA. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Epolette s položajnimi oznakami.
- Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

2.2.	Izdelava emblema in našitka
------	-----------------------------

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.

Zaščita robu na emblemi – našitku se izdelava na cik-cak stroju, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2-2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca No 150 in sicer v barvi osnove našitka in emblema.

Odenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

4. INFORMATIVNI OPIS, DIMENZIJE IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Srajca se spredaj zapenja s sedmimi gumbi. Gumbi so kovinski. V prsni višini sta našita dva žepa, ki se zapenjata s kovinskim gumbom. Po dolžini žepa je zalikana guba. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela. Etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko pa so všite v levem stranskem šivu. Na eno od teh etiket je prišit rezervni kovinski gumb.

Na ramah so:

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je:

EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:

NAŠITEK s priimkom in začetna črka imena uporabnika oblačila.

3.2.	Dimenzije artikla
------	-------------------

Vel. št.	Dolžina srajce	Dolžina rokava	½ prsne širine
38	82	27,5	57,5
39	82	27,5	60,5
40	82	27,5	60,5
41	82	27,5	63,5
42	82	27,5	63,5
43	82	27,5	66,5
44	82	27,5	66,5
45	82	27,5	69,5
46	82	27,5	69,5
47	82	27,5	72,5
48	82	27,5	72,5
49	82	27,5	75,5
50	82	27,5	75,5
51	82	27,5	78,5

3.3.	Oblika artikla
------	----------------



2. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko. Na vrečki je velikostna številka ali ime in priimek uporabnika.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
8. SRAJCA DOLG ROKAV

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 50% poliester+ 50% bombaž; barva bordo rdeča.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca.

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA SRAJCE

Parameter	Testna metoda	Vrednost	Dovoljeno odstopanje
Surovinski sestav:		50% poliester – permanentno antibakterijski 50% bombaž	
Protimikrobna zaščita poliestrskih vlaken	JIS L1902:2002. Testne bakterije: Staphylococcus aureus ATCC 6538 in Klebsiella pneumoniae ATCC 4352	Material je permanentno antibakterijski	
Teža materiala		125 g/m ²	± 5%
Konstrukcija/vezava		Platno	
Gostota niti Osnova Votek		46/cm 24/cm	
Krčenje Likanje/pranje/kem. čiščenje po dolžini: po širini:		1%/1%/1% 1%/1%/1%	
Barvne obstojnosti na:			
Pranje	ISO 105 C06	5	
Vodo	ISO 105 E01	5	
Znoj: alkalni: kisel:	ISO 105 E04	5 5	
Drgnjenje Suho	ISO 105 X12	5	
Svetlobo	ISO 105 B02	5	

2.1.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Gumbi: velikost – pod dogovor, 10 kosov, 7+2+1 kos rezerve. Oblika potrjena iz strani naročnika. Gumbi so kovinski **v srebrni barvi**. Gumbi morajo biti kakovostni – obstojna barva in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.
- Našitek PRIIMEK IN ZAČETNA ČRKA IMENA. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.
- Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

2.2.	Izdelava emblema in našitka
------	-----------------------------

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu. Zaščita robu na emblemi – našitku se izdelava na cik-cak stroju, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2-2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca No 150 in sicer v barvi osnove našitka in emblema. Odtenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

3. INFORMATIVNI OPIS, DIMENZIJE IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Srajca se spredaj zapenja s sedmimi gumbi. Gumbi so kovinski. V prsni višini sta našita dva žepa, ki se zapenjata s kovinskim gumbom. Po dolžini žepa je zalikana guba. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela. Etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko pa so všite v levem stranskem šivu. Na eno od teh etiket je prišit rezervni kovinski gumb.

Na ramah so:

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je:

EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:

NAŠITEK s priimkom in začetna črka imena uporabnika oblačila.

3.2.	Dimenzije artikla
------	-------------------

Vel. št.	Dolžina srajce	Dolžina rokava	½ prsne širine
38	82	27,5	57,5
39	82	27,5	60,5
40	82	27,5	60,5
41	82	27,5	63,5
42	82	27,5	63,5
43	82	27,5	66,5
44	82	27,5	66,5
45	82	27,5	69,5
46	82	27,5	69,5
47	82	27,5	72,5
48	82	27,5	72,5
49	82	27,5	75,5
50	82	27,5	75,5
51	82	27,5	78,5

3.3.	Oblika artikla
------	----------------



4. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko. Na vrečki je velikostna številka ali ime in priimek uporabnika.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
9. BLUZA - SLOVESNA

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je tkanina, ki zagotavlja dobro vzdrževanje in obstojnost. Barva je bela.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Barva tkanine je **bela**.

Surovinska sestava: tkanina, ki zagotavlja dobro vzdrževanje in obstojnost barve. Tkanina mora biti iz strani naročnika potrjena. Prednost imajo tkanine, ki so že preverjene in so bile uporabljane za službena oblačila.

2.1.	Ostali pomožni drobn material potreben za izdelavo artikla
------	--

- Sukanec: 100% PES.
- Lepljiva medvloga: PA nanos.
- Gumbi: velikost 18, skupaj 10 kosov - 9 kosov + 1 kos rezerve, barva bela.
- Velikostna številka.
- Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6.in 1.7.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Bluza se spredaj zapenja s sedmimi gumbi v barvi srajce. Ovratnik je nedeljiv. Na etiketi srajce mora biti prišit rezervi gumb.

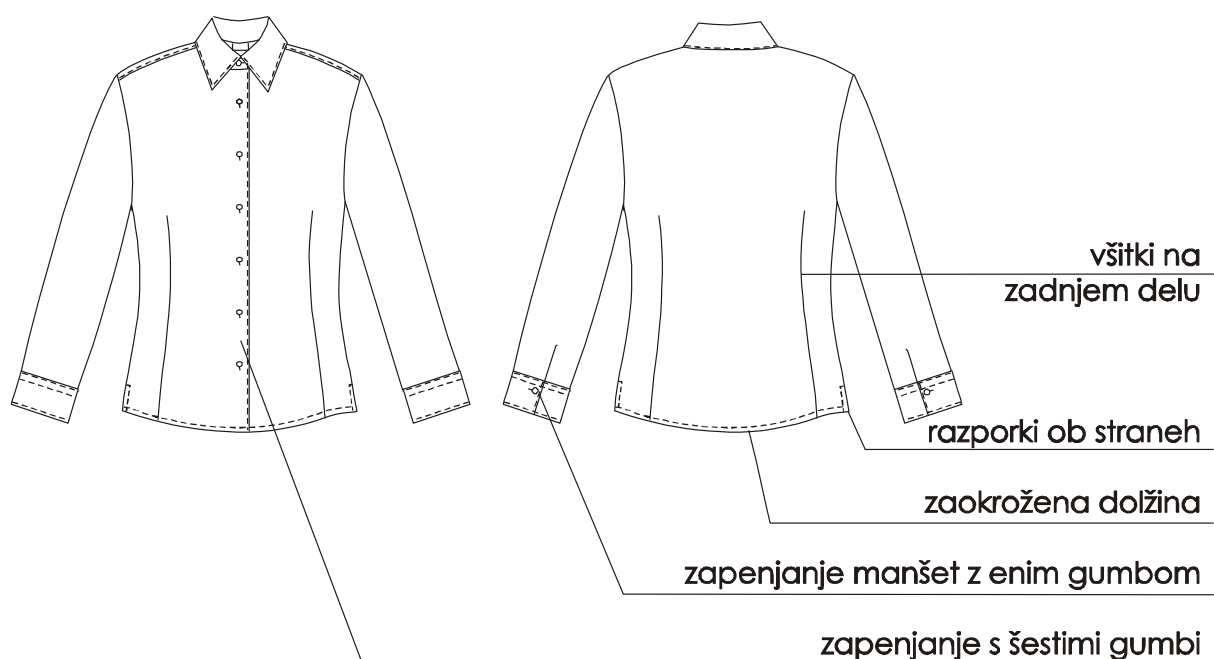
Velikostna številka je všita v vrtani izrez zadnjega dela.

Etiketa navedena pod zaporedno točko 1.7, je všita v stranski šiv (notranja stran).

Obesni kartonček naveden pod zaporedno točko 1.8 je vidno vstavljen ob gumb na sprednjem delu srajce.

2. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



3. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko, na vrečki je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
10. SRAJCA - SLOVESNA**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je tkanina, ki zagotavlja dobro vzdrževanje in obstojnost barve. Barva je bela.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Barva tkanine je **bela**.

Surovinska sestava: tkanina, ki zagotavlja dobro vzdrževanje in obstojnost barve. Tkanina mora biti iz strani naročnika potrjena. Prednost imajo tkanine, ki so že preverjene in so bile uporabljane za službena oblačila.

2.1.	Ostali pomožni drobn material potreben za izdelavo artikla
------	--

- Sukanec: 100% PES.
- Lepljiva medvloga: PA nanos.
- Gumbi: velikost 18, skupaj 10 kosov - 9 kosov + 1 kos rezerve, barva – bela.
- Velikostna številka.
- Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6.in 1.7.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

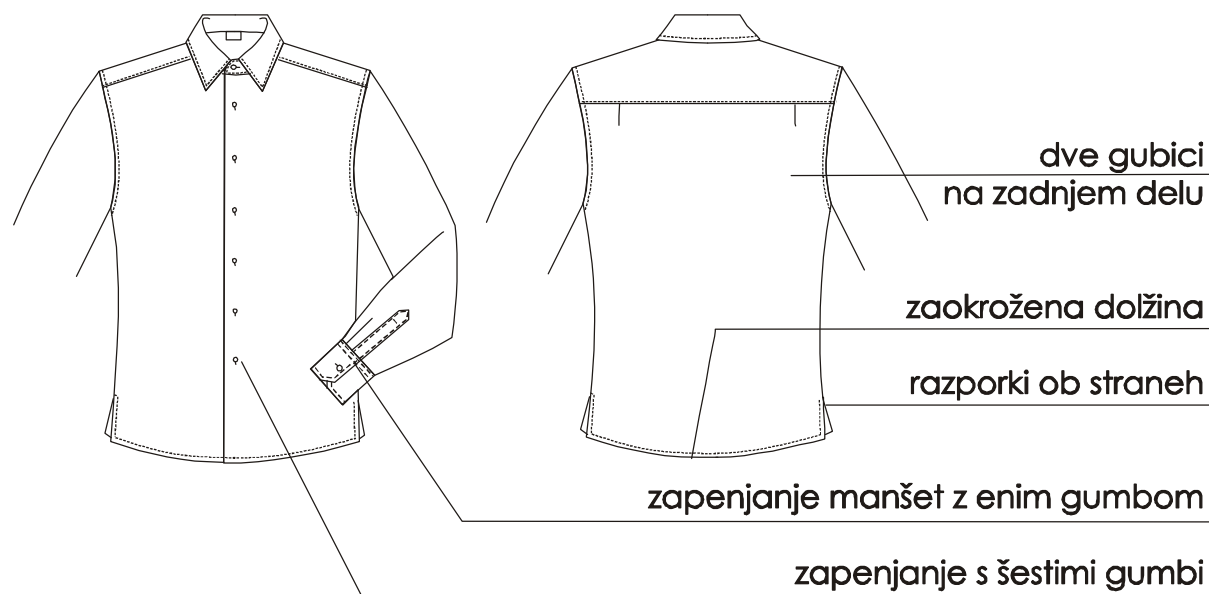
Srajca se spredaj zapenja s sedmimi gumbi v barvi srajce. Ovratnik je nedeljiv. Na etiketi srajce mora biti prišit rezervi gumb.

Velikostna številka je všita v vrtani izrez zadnjega dela.

Etiketa navedena pod zaporedno točko 1.7, je všita v stranski šiv (notranja stran).

Obesni kartonček naveden pod zaporedno točko 1.8, je vidno vstavljen ob gumb na sprednjem delu srajce.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA



2. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko, na vrečki je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
11. POLO MAJICA

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 50% poliester , 50% bombaž; barva bordo rdeča.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

1.9.	Postopek in navodilo vzdrževanja		
	Postopek vzdrževanja:	Znak:	Opis:
	Pranje		- Najvišja temperatura pranja 40°C; - mehanska obdelava zmanjšana; - izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega); - centrifugiranje zmanjšano.
	Kemično čiščenje		- Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluotriklorometanu, trifluotrikloretnu, white špirtu; - normalni postopki čiščenja brez omejitev.
	Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		Sušenje v sušilnem stroju ni dovoljeno.
	Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C (302°F).

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA MAJICE

Barva osnovne pletenine (pique) in patentnega ovratnika je bordo rdeča. Med posamezni kosi ne sme biti razlika v niansi barve.

	Eko-Tex Standard 100
	Permanentno antibakterijska obdelava
Surovinski sestav	50% poliester , 50% bombaž
Teža	245gr/m ² ± 5%
Pletenje	Pique
Pranje	60°
Likanje	2
Kemično čiščenje	X
Uporaba klora	X
Sušenje	1
Obstojnost na znoj - alkalen	3-4
Obstojnost na znoj - kisel	3-4
Drgnjenje suho	4
Drgnjenje mokro	2-3
Svetloba	4

2.1.	Ostali pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Sukanec: surovinski sestav 100% PES, barva bordo rdeča.
- Gumbi: velikost gumba 20 (3kosi + 1 kos rezerva), barva bordo rdeča.
- Našitek PRIIMEK IN ZAČETNA ČRKA IMENA. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Velikostna številka izdelka.
- Etiketa z zahtevanimi podatki (opisane pod zaporedno številko 1.7.).
- Etiketa za rezervni gumb (gumb je lahko prišit na etiketi s podatki, če je ta dovolj velika in pod pogojem, da gumb ne prekriva podatkov na etiketi).

2.2.	Izdelava emblema in našitka
------	-----------------------------

- Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.
- Zaščita robu na emblemi – našitku se izdelava na cik-cak stroju, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2-2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca No 150 in sicer v barvi osnove našitka in emblema.
- Odtenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Majica je izdelana iz jersey pletiva vezava pique. Ob vratnem izrezu sprednjega dela je izdelana letvica širine 30mm, zapenja se s tremi gumbi in gumbnicami. Našitek PRIIMEK IN ZAČETNA ČRKA IMENA na levi prsni strani. Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO na levem rokavu. Pritrjena s sprimnim trakom.

Velikostna številka izdelka je všita v vratni izrez zadnjega dela – notranja stran.

Etiketa z zahtevanimi podatki (navedeni pod zaporedno točko 1.7.) je všita v levi stranski šiv-notranja stran. Prav tako je v enaki višini všita etiketa s pritrjenim rezervnim gumbom.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------



4. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko, na vrečki je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
12. SVEČANI SUKNJIČ - ŽENSKE

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je kvalitetna in preizkušena kombinacija volne z umetnim materialom ali 100% kvalitetna in preizkušena volna; barva bordo rdeča.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- ime in priimek uporabnika oblačila,
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE

2.1.	Tkanina
------	---------

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
Vezava		Keper 3		
Surovinska sestava	%	43% volna 55% poliester 2% elastan	$\pm 5\%$	SIST ISO 1833
Gostota niti	niti/10 cm		- 5%	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
Površinska masa	g/m ²	195	$\pm 5\%$	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
Skrčenje	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
Obstojnost na piling	18000	4		ISO/DIS 12945-2
Obstojnost na drgnjenje	Število ciklov drgnjenja	22 000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote	
Pranje		4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Vodo		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105 E01
Drgnjenje suho:mokro	Ocene	4-4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo		5		SIST EN 20105-B02

2.2.	Vzdrževanje	
pranje		-pranje ni dovoljeno -previdnost pri ravnanju v mokrem stanju
kemično čiščenje		-kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluor-triklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F -normalni postopki čiščenja brez omejitev
beljenje		-beljenje s klorom ni dovoljeno
sušenje		-sušenje v bobnu ni dovoljeno
likanje		-likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C

2.3.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Sukanec: 100% PES.
- Lepljiva medvloga: PA nanos.
- Gumbi: suknjič se zapenja s štirimi gumbi + 4 gumbi na žepih, gumbi so kovinski **v srebrni barvi**, oblika in velikost – po dogovoru, 8 kosov + 1 rezerva,

Gumbi morajo biti kakovostni – obstojna barva in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine. Velikost in obliko mora naročnik potrditi. Oblika mora biti enaka kot oblika gumba na kapi s ščitnikom.

- Sprimni trak.
- Našitek PRIIMEK IN ZAČETNA ČRKA IMENA, pritrjen s sprimnim trakom.
- Emblem MESTNO REDARSTVO, pritrjen s sprimnim trakom.
- Epolette s položajnimi oznakami.
- Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

2.4.	Izdelava emblema in našitka
------	-----------------------------

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.

Zaščita robu na emblemi – našitku se izdelava na cik-cak stroju, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2-2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca No 150 in sicer v barvi osnove našitka in emblema.

Odtenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Suknjič se spredaj zapenja s štirimi gumbi. Gumbi so kovinski. Na ramah sta EPOLETI za označbe nazivov v obliki položajnih oznak uradnih oseb občinskega redarstva. Pripeti sta s kovinskima gumboma. Suknjič ima štiri žepe z gubo.

Epolette so ojačane. Na rokavih je paspula v **srebrni barvi** – kot so hlače. Širino paspule naročnik potrdi. Suknjič je sodobno krojen po telesu, širina rokava je ožja. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela.

Na ramah so:
EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je:
EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:
NAŠITEK s priimkom in začetna črka imena uporabnika oblačila.

4. INFORMATIVNA OBLIKA ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



5. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se obesi na obešalnik in zaščiti s prozorno PVC vrečko, na vrečki je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
13. SVEČANI SUKNJIČ - MOŠKI

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je kvalitetna in preizkušena kombinacija volne z umetnim materialom ali 100% kvalitetna in preizkušena volna; barva bordo rdeča.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- ime in priimek uporabnika oblačila,
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE

2.1.	Tkanina
------	---------

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
Vezava		Keper 3		
Surovinska sestava	%	43% volna 55% poliester 2% elastan	$\pm 5\%$	SIST ISO 1833
Gostota niti	niti/10 cm		- 5%	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
Površinska masa	g/m ²	195	$\pm 5\%$	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
Skrčenje	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
Obstojnost na piling	18000	4		ISO/DIS 12945-2
Obstojnost na drgnjenje	Število ciklov drgnjenja	22 000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote	
Pranje		4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Vodo		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105 E01
Drgnjenje suho:mokro	Ocene	4-4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo		5		SIST EN 20105-B02

2.2.	Vzdrževanje
------	-------------

pranje		-pranje ni dovoljeno -previdnost pri ravnanju v mokrem stanju
kemično čiščenje		-kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluor-triklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F -normalni postopki čiščenja brez omejitev
beljenje		-beljenje s klorom ni dovoljeno
sušenje		-sušenje v bobnu ni dovoljeno
likanje		-likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C

2.3.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Sukanec: 100% PES.
- Lepljiva medvloga: PA nanos.
- Gumbi: suknjič se zapenja s štirimi gumbi + 4 gumbi na žepih, gumbi so kovinski **v srebrni barvi**, oblika in velikost – po dogovoru, 8 kosov + 1 rezerva,

Gumbi morajo biti kakovostni – obstojna barva in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.

Velikost in obliko mora naročnik potrditi. Oblika mora biti enaka kot oblika gumba na kapi s ščitnikom.

- Sprimni trak.
- Našitek IME IN PRIIMEK, pritrjen s sprimnim trakom.
- Emblem - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA, pritrjen s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.
- Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

2.4.	Izdelava emblema in našitka
------	-----------------------------

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.

Zaščita robu na emblemi – našitku se izdelava na cik-cak stroju, gostota vbodov je

11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2-2,5 mm,

z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca No 150 in sicer v barvi osnove našitka in emblema.

Odtenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Suknjič se spredaj zapenja s štirimi gumbi. Gumbi so kovinski. Na ramah sta EPOLETI za označbe nazivov v obliki položajnih oznak uradnih oseb občinskega redarstva. Pripeti sta s kovinskima gumboma. Suknjič ima štiri žepe z gubo.

Epolette so ojačane. Na rokavih je paspula v **srebrni barvi** – kot so hlače. Širino paspule naročnik potrdi. Suknjič je sodobno krojen po telesu, širina rokava je ožja. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela.

Na ramah so:

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je:

EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levimprsnim žepom je:

NAŠITEK s priimkom in začetna črka imena uporabnika oblačila.

4.INFORMATIVNA OBLIKA ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



5.EMBALIRANJE

Vsak izdelek se obesi na obešalnik in zaščiti s prozorno PVC vrečko, na vrečki je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
14. SLOVESNA KRAVATA

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.		
1.2.	Artikel se izdeluje v dveh velikostih.		
1.3.	Surovinski sestav: 100% svila; barva temno modra.		
1.4.	Izdelek mora po videzu, barvi, obliki in uporabi pomožnih materialov ustrezati potrjenemu vzorcu, ki je predmet naročnika - uporabnika.		
1.5.	Vsi šivi na izdelku morajo biti kvalitetni in ustrezno zaključeni. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.		
1.6.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno:		
	- surovinski sestav; - postopek vzdrževanja; - leto izdelave; - naziv proizvajalca.		
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopka nege izdelka.		
1.7.	Vsak izdelek ima obesno etiketo s sledečimi podatki:		
	- surovinski sestav; - postopek vzdrževanja; - letnica izdelave; - naziv proizvajalca; - prikaz nošenja izdelka.		
1.8.	Postopek in navodilo vzdrževanja:		
	Pranje		- Postopek pranja ni dovoljen (niti strojno niti ročno).
	Kemično čiščenje		- Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F, - normalni postopki čiščenja brez omejitev.
	Beljenje		- Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		- Tekstilni proizvod ne prenaša sušenja v bobnu.
	Likanje		- Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C, likanje s paro je lahko nevarno.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

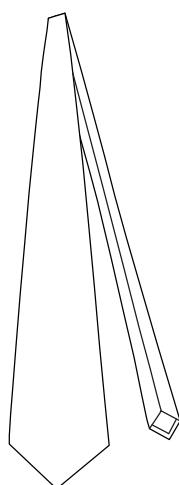
100% svila. Teksturo same tkanine potrdi naročnik. Sovpadati se mora s teksturo srajce in suknjiča. Medvloga mora biti dovolj trdna, da omogoča dobro vezanje vozla kravate. Naročnik mora potrditi tkanino in medvlogo.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

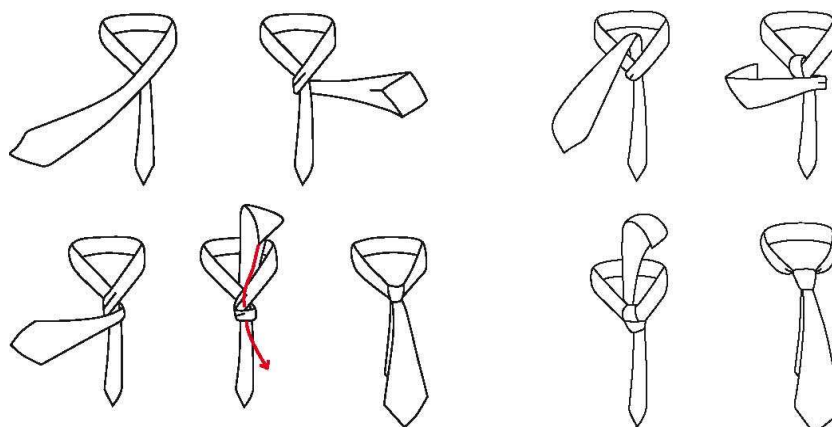
Kravata je izdelana iz 100% svile. Krojena je pod kotom 45°. Po celi dolžini kravate je vložena kakovostna medvloga, ki je prav tako krojena pod kotom 45°.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



4.2.	Prikaz osnovnih dveh načinov zavezovanja
------	--



4.1.	Dimenzije
------	-----------

Širino in dolžini kravate (dve dolžini – klasično in podaljšano za višje moške) se naknadno dogovori z naročnikom.

5. EMBALIRANJE

Vsak izdelek mora biti vložen v PVC vrečko, na vrečki je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
15. ŽENSKE HLAČE - POLETNE

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 65% poliester + 35% bombaž; barva temno modra.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- ime in priimek prejemnika oblačila,
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

Način vzdrževanja:	Znak:	Opis:
Pranje		- pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40°C (104°F) - mehanska obdelava zmanjšana - izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega) - centrifugiranje zmanjšano
Kemično čiščenje		- kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F - normalni postopki čiščenja brez omejitev
Beljenje		ni dovoljeno
Sušenje		- prepovedano sušenje v bobnu
Likanje		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C (230°F) - likanje s paro je lahko nevarno

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Barva tkanine je temno modra.

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – temno modra			$\Delta E < 1,5$ siva skala 0,5 enote	
Vezava		Keper 2/1		
Surovinska sestava	%	60% poliester 40% bombaž	$\pm 5\%$	ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	210	$\pm 5\%$	ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	ISO 13934-1
Osnova		800		
Votek		350		
Pretržni raztezek	%			ISO 5079
Osnova		12		
votek		16		
Skrčenje po pranju 80 °C	%			ISO 6330 1 A E ISO 15797
Po dolžini		do 3		
Po širini		do 3		
Obstojnost na piling	Ocena	3-4		ISO 12945-1
Obstojnost na drgnjenje	Interval pretrga	Min. 20 000		ISO 12947-2 (Martindale)

Barvne obstojnosti na:	Ocene	A/B		
Pranje		4 – 3/4		ISO 105-C06
Znoj kisli		4 -3/4		ISO 105-E04
Znoj alkalni		4 – 3/4		ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro		4		ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		ISO 105-D01
Svetlobo		5		ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

2.2.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Sukanec: 100% PES , No120 , za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine
- Sukanec: 100% PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadruga: nedeljiva, spirala 3 mm - 3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine.
- Žepovina: 100% bombaž 145 g/m2 (barvno usklajena z osnovno tkanino)
- Pasma obroba.
- Kovinska sponka (par).
- Gumbi: velikost 26 v barvi osnovne tkanine 3 kosi + 1 kos rezerva.
- Trak iz netkane tekstilije širina 10 mm.
- Perforiran trak stermoplast nanosom dimenzije 10 – 40-10 mm.
- Medvloga stermoplast nanosom PA, skupna teža 79 g/m2.
- Trak s termoplast nanosom , PA širine 15 mm.
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine.
- Etiketa z zahtevanimi podatki.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Opis artikla
------	--------------

Hlače so ravno krojene. Na pasu je izdelanih 5 zank. Spredaj se razporek zapira s spiralno zadrgo. Sprednja hlačnica je v kolenskem predelu ergonomsko oblikovana in izdelana na vsaki strani z dvema všitkoma, ki ustvarita volumen v kolenskem delu.

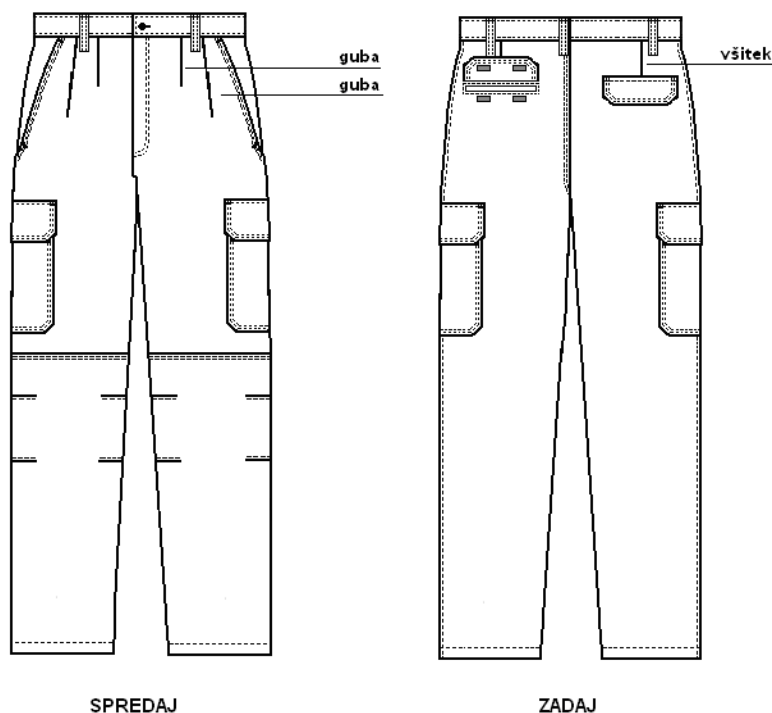
Na straneh sprednjih hlačnic sta izdelana dva stranska žepa. Na vrhu in spodaj sta zatrjena z dodatnim šivom (končniki).

Na hlačnicah ob straneh sta izdelana dva stranska žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Odprtini posega in poklopci so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki). V desnem žepu je še dodatni žep za mobilni telefon.

Na zadnjih hlačnicah sta izdelana dva žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Dolžina žepov in poklopci so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki).

Rezervni gumb je našit na žepovini levega sprednjega žepa. Etiketke z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so všite na žepovini levega sprednjega žepa.

3.2. Oblika artikla



4. DIMENZIJE ARTIKLA

Vel. št.	Dolžina hlač	$\frac{1}{2}$ obseg pasu	$\frac{1}{2}$ obseg bokov
42	96	38	49
44	97,5	40	51
46	99	42	53
48	100,5	44	55
50	102	46	57
52	103,5	48	59
54	105	50	61
56	106,5	52	63
58	108	54	65
60	109	56	67
62	110	58	69
64	111	60	71
66	112	62	73

5. EMBALIRANJE

Hlače so zaščitene s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/. Etiketka mora biti nalepljena na dolžini vrečke - bočna stran.

Če so hlače izdelane po individualnih telesnih merah, mora biti etiketa z imenom in priimkom uporabnika pritrjena tudi na zadnjem delu pasu /na vidnem mestu/.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
16. ŽENSKE HLAČE S SNEMLJIVO PODLOGO

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 65% poliester + 35% bombaž; barva temno modra.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- ime in priimek prejemnika oblačila,
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca.

Način vzdrževanja:	Znak:	Opis:
Pranje		-pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40°C (104°F) -mehanska obdelava zmanjšana -izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega) -centrifugiranje zmanjšano
Kemično čiščenje		-kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F -normalni postopki čiščenja brez omejitev
Beljenje		ni dovoljeno
Sušenje		-prepovedano sušenje v bobnu
Likanje		-likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C (230°F) -likanje s paro je lahko nevarno

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Material za izdelavo vrhnjega dela hlač.
------	--

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – temno modra			$\Delta E < 1,5$ siva skala 0,5 enote	
Vezava		Keper 2/1 desni		
Surovinska sestava	%	65% poliester 35% bombaž		ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	255		ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm			ISO 13934-1
Osnova		1200		
Votek		900		
Pretržni raztezek	%			ISO 5079
Osnova		10		
votek		14		
Skrčenje po pranju 60 °C	%			ISO 6330 1 A E ISO 15797
1X pranje				
5X pranje				
Po dolžini		do 2		
Po širini		do 2		
Obstojnost na piling	Ocena	Min. 3		ISO 12945-1
Obstojnost na	Interval	Min. 20 000		ISO 12947-2 (Martindale)

drgnjenje	pretrga		
Barvne obstojnosti na:	Ocene	A/B	
Pranje		4 – 3/4	ISO 105-C06
Znoj kisli		4 -3/4	ISO 105-E04
Znoj alkalni		4 – 3/4	ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro		4	ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4	ISO 105-D01
Svetlobo		5	ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

2.2.	Material za izdelavo notranjega dela hlač – snemljive podloge
------	---

Material je WINDSTOPPER, antistatičen in 100% odporen na veter ali enakovreden material.

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		črna		
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% poliester		ISO 1833
Funkcijska plast		dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	117	± 10 g/m ²	EN 12 127 1997
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje	m ² Pa/W	$R_{et} \leq 5$		ISO 11092
Odpor tkanine pri Prehodu toplote	m ² K/W	$R_{ct} \geq 0,020$		ISO 11092
Prehodnost zraka		< 5 l/m ² /s < 5 l/m ² /s		DIN EN ISO 9237
Novo stanje				ISO 6330 5A, A; 2001
Po 30 pranjih				
Razelektritev	sekunde			PrEn-1149-3,
Novo		≤ 0,5 sek.		
Po 50 pranjih		≤ 0,5 sek.		ISO 6330 5A,A;
Piling	Ocena	Min. 3		ISO 12 945-2, 2000 ciklov
Odpornost na drgnjenje	Ni pretrga	Min 40.000 ciklov		Martindale ISO 12947-2, 12 kPa z volno
Vzdržljivost po 75 pranjih - delaminacija oz.pojav mehurjev		Ni delaminacije		ISO 6330,5A,A
Pretržna sila	N/5cm		- 2%	ISO 13934-1,
Osnova		≥ 300		
Votek		≥ 300		
Odbojnost barv na:	Ocena			

Vodo		Min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-E-01
Pranje		Min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-C06 A1S
Znoj (kislo in alkalno)		Min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-E04
Drgnjenje (suho in mokro)		Min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-X12
Svetlobo		Min. 5		ISO 105-B02
Skrčenje pri pranju				EN 25 077
Osnova	%	$\pm 4\%$		1 x ISO 6330-A1 2A, A
votek		$\pm 4\%$		(sušenje na zraku)
Skrčenje pri pranju				EN 25 077
Osnova	%	$\pm 5\%$		5 x ISO 6330-A1 2A, A
votek		$\pm 5\%$		(sušenje na zraku)

2.3.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Sukanec: 100% PES , No120 , za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine
- Sukanec: 100% PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadruga: nedeljiva, spirala 3 mm - 3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine
- Žepovina: 100% bombaž 145 g/m² (barvno usklajena z osnovno tkanino)
- Pasna obroba
- Kovinska sponka (par)
- Gumbi: velikost 26 v barvi osnovne tkanine 3 kosi + 1 kos rezerva
- Trak iz netkane tekstilije širina 10 mm
- Perforiran trak stermoplast nanosom dimenzije 10 – 40-10 mm
- Medvloga stermoplast nanosom PA, skupna teža 79 g/m²
- Trak s termoplast nanosom , PA širine 15 mm
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine
- Etiketa z zahtevanimi podatki

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis artikla
------	---------------------------

Hlače so ravno krojene. Hlače so podložene s toplo podlogo, ki se v pasu in na dolžini pripne z griperji na hlače. Na pasu je izdelanih 5 zank. Spredaj se razporek zapira s spiralno zadrgo. Sprednja hlačnica je v kolenskem predelu ergonomsko oblikovana in izdelana na vsaki strani z dvema všitkoma, ki ustvarita volumen v kolenskem delu.

Na straneh sprednjih hlačnic sta izdelana dva stranska žepa. Na vrhu in spodaj sta zatrjena z dodatnim šivom (končniki).

Na hlačnicah ob straneh sta izdelana dva stranska žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Odprtini posega in poklopci so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki). V desnem žepu je še dodatni žep za mobilni telefon.

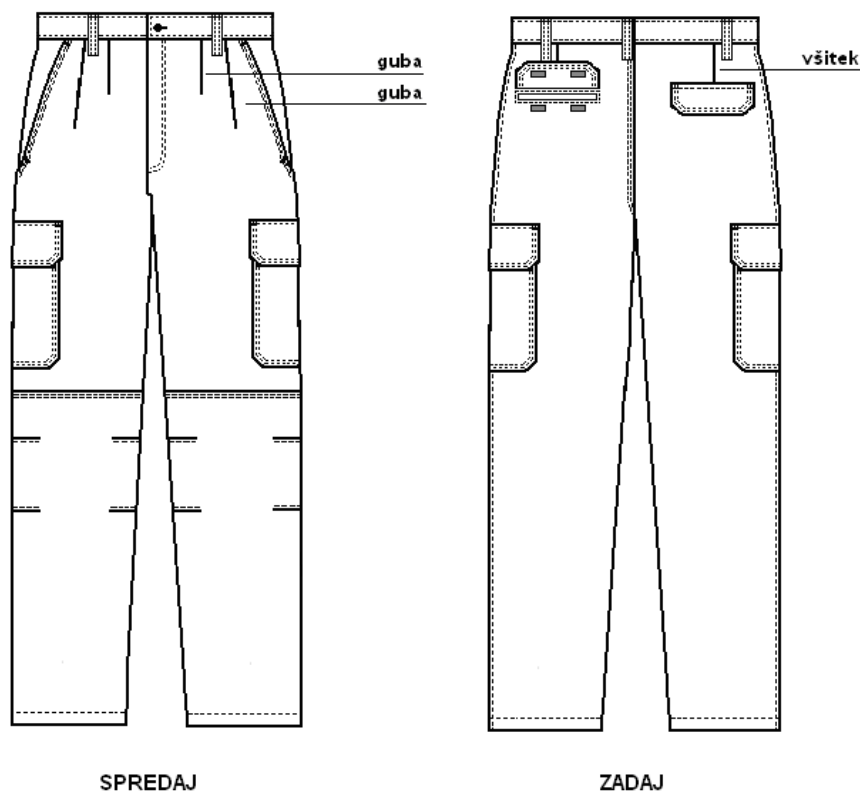
Na zadnjih hlačnicah sta izdelana dva žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Dolžina žepov in poklopci so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki).

Rezervni gumb je našit na žepovini levega sprednjega žepa. Etiketne z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so všite na žepovini levega sprednjega žepa.

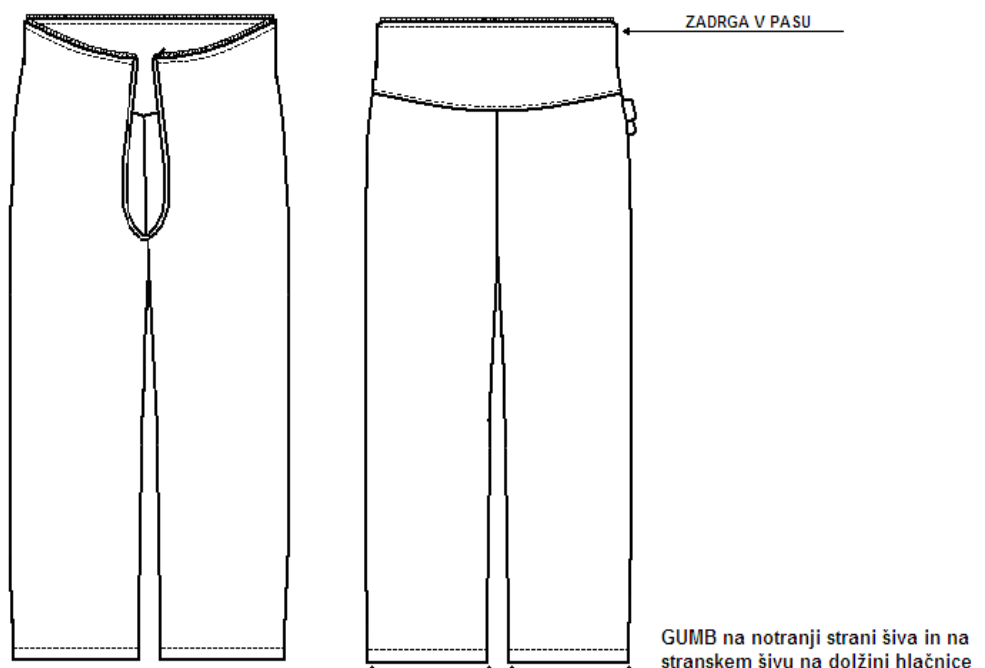
Etiketne z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnica izdelave, serijska številka in velikostna številka so našite na žepovino levega žepa. Na podlogi so etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja in velikostna številka všite v levi stranski šiv.

Etiketne navedene pod zaporedno točko 1.6., so všite na zunanji strani notranjega levega žepa.

3.2.	Oblika artikla – vrhnji del
------	-----------------------------



3.3. Oblika artikla – snemljiva podloga



4. DIMENZIJE ARTIKLA

Vel. št.	Dolžina hlač	$\frac{1}{2}$ obseg pasu	$\frac{1}{2}$ obseg bokov
42	96	38	49
44	97,5	40	51
46	99	42	53
48	100,5	44	55
50	102	46	57
52	103,5	48	59
54	105	50	61
56	106,5	52	63
58	108	54	65
60	109	56	67
62	110	58	69
64	111	60	71
66	112	62	73

5. EMBALIRANJE

Hlače so zaščitene s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/. Etiketa mora biti nalepljena na dolžini vrečke - bočna stran.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
17. MOŠKE HLAČE - POLETNE

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 65% poliester + 35% bombaž; barva temno modra.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- ime in priimek prejemnika oblačila,
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

Način vzdrževanja:	Znak:	Opis:
Pranje		- pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40°C (104°F) - mehanska obdelava zmanjšana - izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega) - centrifugiranje zmanjšano
Kemično čiščenje		- kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F - normalni postopki čiščenja brez omejitev
Beljenje		ni dovoljeno
Sušenje		- prepovedano sušenje v bobnu
Likanje		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C (230°F) - likanje s paro je lahko nevarno

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Barva tkanine je temno modra.

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – temno modra			$\Delta E < 1,5$ siva skala 0,5 enote	
Vezava		Keper 2/1		
Surovinska sestava	%	60% poliester 40% bombaž	$\pm 5\%$	ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	210	$\pm 5\%$	ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	ISO 13934-1
Osnova		800		
Votek		350		
Pretržni raztezek	%			ISO 5079
Osnova		12		
votek		16		
Skrčenje po pranju 80 °C	%			ISO 6330 1 A E ISO 15797
Po dolžini		do 3		
Po širini		do 3		
Obstojnost na piling	Ocena	3-4		ISO 12945-1
Obstojnost na drgnjenje	Interval pretrga	Min. 20 000		ISO 12947-2 (Martindale)
Barvne obstojnosti na:	Ocene	A/B		

Pranje		4 – 3/4		ISO 105-C06
Znoj kisli		4 -3/4		ISO 105-E04
Znoj alkalni		4 – 3/4		ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro		4		ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		ISO 105-D01
Svetlobo		5		ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

2.2.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Sukanec: 100% PES , No120 , za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine
- Sukanec: 100% PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadruga: nedeljiva, spirala 3 mm - 3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine.
- Žepovina: 100% bombaž 145 g/m2 (barvno usklajena z osnovno tkanino)
- Pasma obroba.
- Kovinska sponka (par).
- Gumbi: velikost 26 v barvi osnovne tkanine 3 kosi + 1 kos rezerva.
- Trak iz netkane tekstilije širina 10 mm.
- Perforiran trak stermoplast nanosom dimenzije 10 – 40-10 mm.
- Medvloga stermoplast nanosom PA, skupna teža 79 g/m2.
- Trak s termoplast nanosom , PA širine 15 mm.
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine.
- Etiketa z zahtevanimi podatki.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Opis artikla
------	--------------

Hlače so ravno krojene. Na pasu je izdelanih 5 zank. Spredaj se razporek zapira s spiralno zadrgo. Sprednja hlačnica je v kolenskem predelu ergonomsko oblikovana in izdelana na vsaki strani z dvema všitkoma, ki ustvarita volumen v kolenskem delu.

Na straneh sprednjih hlačnic sta izdelana dva stranska žepa. Na vrhu in spodaj sta zatrjena z dodatnim šivom (končniki).

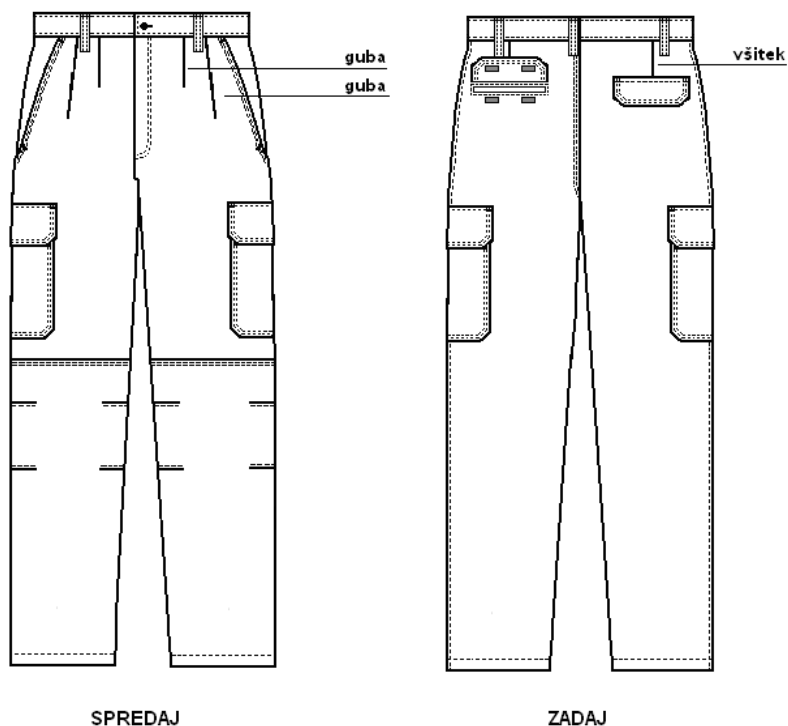
Na hlačnicah ob straneh sta izdelana dva stranska žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Odprtini posega in poklopca so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki). V desnem žepu je še dodatni žep za mobilni telefon.

Na zadnjih hlačnicah sta izdelana dva žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Dolžina žepov in poklopca so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki).

Rezervni gumb je našit na žepovini levega sprednjega žepa. Etiketke z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so všite na žepovini levega sprednjega žepa.

3.2.

Oblika artikla



4. DIMENZIJE ARTIKLA

Vel. št.	Dolžina hlač	$\frac{1}{2}$ obseg pasu	$\frac{1}{2}$ obseg bokov
42	96	38	49
44	97,5	40	51
46	99	42	53
48	100,5	44	55
50	102	46	57
52	103,5	48	59
54	105	50	61
56	106,5	52	63
58	108	54	65
60	109	56	67
62	110	58	69
64	111	60	71
66	112	62	73

5. EMBALIRANJE

Hlače so zaščitene s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/. Etiketka mora biti nalepljena na dolžini vrečke - bočna stran.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
18. MOŠKE HLAČE S SNEMLJIVO PODLOGO

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 65% poliester + 35% bombaž; barva temno modra.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- ime in priimek prejemnika oblačila,
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca.

Način vzdrževanja:	Znak:	Opis:
Pranje		-pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40°C (104°F) -mehanska obdelava zmanjšana -izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega) -centrifugiranje zmanjšano
Kemično čiščenje		-kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F -normalni postopki čiščenja brez omejitev
Beljenje		ni dovoljeno
Sušenje		-prepovedano sušenje v bobnu
Likanje		-likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C (230°F) -likanje s paro je lahko nevarno

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Material za izdelavo vrhnjega dela hlač.
------	--

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – temno modra			$\Delta E < 1,5$ siva skala 0,5 enote	
Vezava		Keper 2/1 desni		
Surovinska sestava	%	65% poliester 35% bombaž		ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	255		ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm			ISO 13934-1
Osnova		1200		
Votek		900		
Pretržni raztezek	%			ISO 5079
Osnova		10		
votek		14		
Skrčenje po pranju 60 °C	%			ISO 6330 1 A E ISO 15797
1X pranje				
5X pranje				
Po dolžini		do 2		
Po širini		do 2		
Obstojnost na piling	Ocena	Min. 3		ISO 12945-1
Obstojnost na	Interval	Min. 20 000		ISO 12947-2 (Martindale)

drgnjenje	pretrga		
Barvne obstojnosti na:	Ocene	A/B	
Pranje		4 – 3/4	ISO 105-C06
Znoj kisli		4 -3/4	ISO 105-E04
Znoj alkalni		4 – 3/4	ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro		4	ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4	ISO 105-D01
Svetlobo		5	ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

2.2.	Material za izdelavo notranjega dela hlač – snemljive podlohe
------	---

Material je WINDSTOPPER, antistatičen in 100% odporen na veter ali enakovreden material.

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		črna		
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% poliester		ISO 1833
Funkcijska plast		dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	117	± 10 g/m ²	EN 12 127 1997
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje	m ² Pa/W	$R_{et} \leq 5$		ISO 11092
Odpor tkanine pri Prehodu toplote	m ² K/W	$R_{ct} \geq 0,020$		ISO 11092
Prehodnost zraka		< 5 l/m ² /s < 5 l/m ² /s		DIN EN ISO 9237
Novo stanje				ISO 6330 5A, A; 2001
Po 30 pranjih				
Razelektritev	sekunde			PrEn-1149-3,
Novo		≤ 0,5 sek.		
Po 50 pranjih		≤ 0,5 sek.		ISO 6330 5A,A;
Piling	Ocena	Min. 3		ISO 12 945-2, 2000
Odpornost na drgnjenje	Ni pretrga	Min 40.000 ciklov		ciklov Martindale ISO 12947-2, 12 kPa z volno
Vzdržljivost po 75 pranjih - delaminacija oz.pojav mehurjev		Ni delaminacije		ISO 6330,5A,A
Pretržna sila	N/5cm		- 2%	ISO 13934-1,
Osnova		≥ 300		
Votek		≥ 300		
Odbojnost barv na:	Ocena			

Vodo		Min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-E-01
Pranje		Min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-C06 A1S
Znoj (kislo in alkalno)		Min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-E04
Drgnjenje (suho in mokro)		Min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-X12
Svetlobo		Min. 5		ISO 105-B02
Skrčenje pri pranju				EN 25 077
Osnova	%	$\pm 4\%$		1 x ISO 6330-A1 2A, A
votek		$\pm 4\%$		(sušenje na zraku)
Skrčenje pri pranju				EN 25 077
Osnova	%	$\pm 5\%$		5 x ISO 6330-A1 2A, A
votek		$\pm 5\%$		(sušenje na zraku)

2.3.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Sukanec: 100% PES , No120 , za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine
- Sukanec: 100% PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadruga: nedeljiva, spirala 3 mm - 3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine
- Žepovina: 100% bombaž 145 g/m² (barvno usklajena z osnovno tkanino)
- Pasna obroba
- Kovinska sponka (par)
- Gumbi: velikost 26 v barvi osnovne tkanine 3 kosi + 1 kos rezerva
- Trak iz netkane tekstilije širina 10 mm
- Perforiran trak stermoplast nanosom dimenzije 10 – 40-10 mm
- Medvloga stermoplast nanosom PA, skupna teža 79 g/m²
- Trak s termoplast nanosom , PA širine 15 mm
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine
- Etiketa z zahtevanimi podatki

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis artikla
------	---------------------------

Hlače so ravno krojene. Hlače so podložene s toplo podlogo, ki se v pasu in na dolžini pripne z griperji na hlače. Na pasu je izdelanih 5 zank. Spredaj se razporek zapira s spiralno zadrgo. Sprednja hlačnica je v kolenskem predelu ergonomsko oblikovana in izdelana na vsaki strani z dvema všitkoma, ki ustvarita volumen v kolenskem delu.

Na straneh sprednjih hlačnic sta izdelana dva stranska žepa. Na vrhu in spodaj sta zatrjena z dodatnim šivom (končniki).

Na hlačnicah ob straneh sta izdelana dva stranska žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Odprtini posega in poklopci so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki). V desnem žepu je še dodatni žep za mobilni telefon.

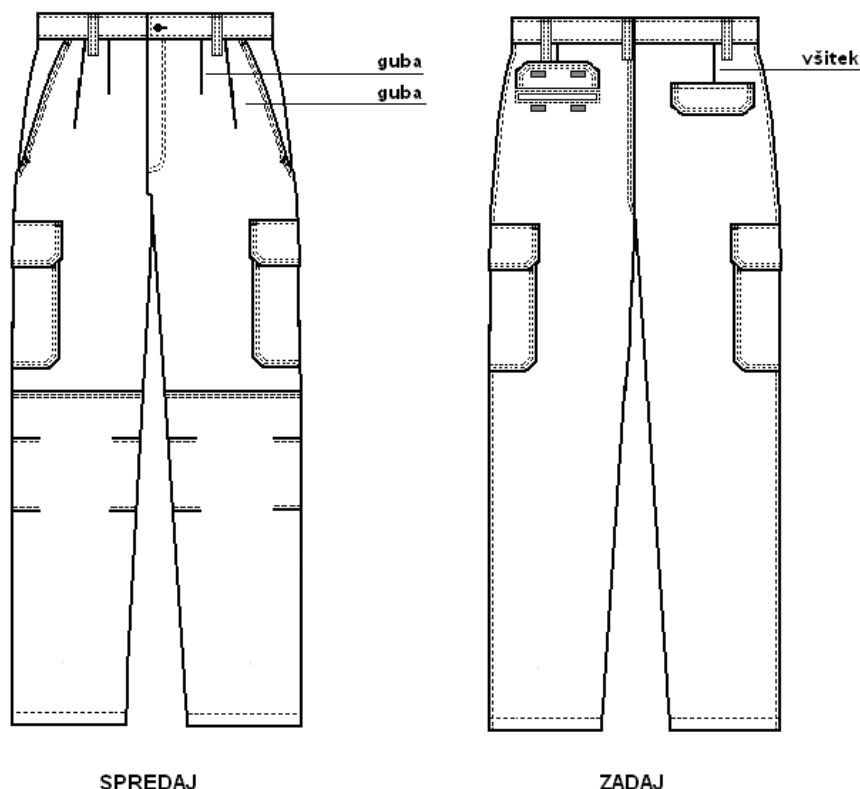
Na zadnjih hlačnicah sta izdelana dva žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Dolžina žepov in poklopci so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki).

Rezervni gumb je našit na žepovini levega sprednjega žepa. Etiketne z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so všite na žepovini levega sprednjega žepa.

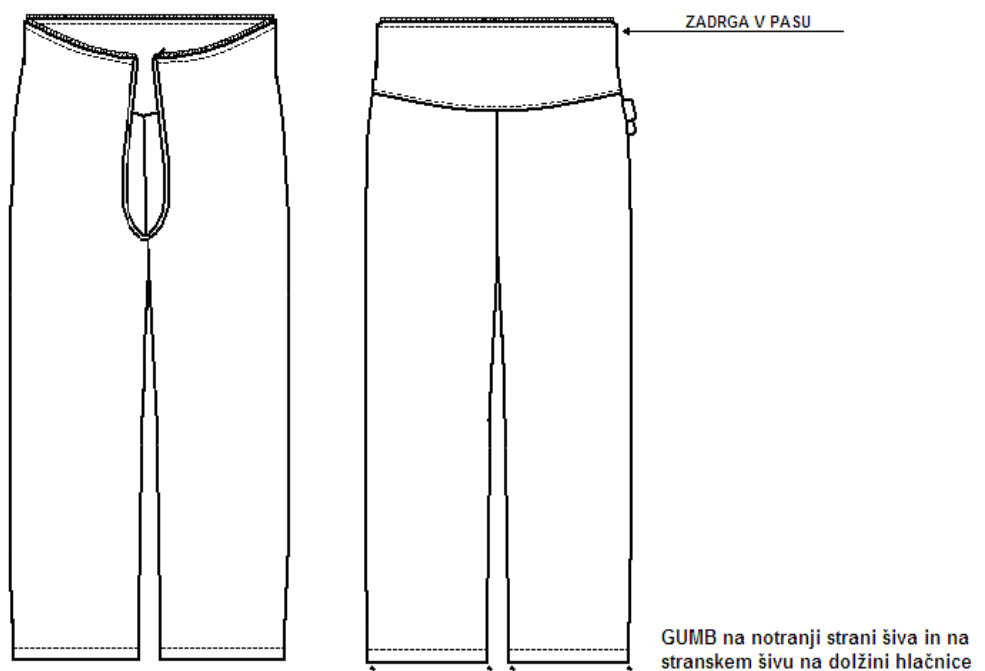
Etiketne z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnica izdelave, serijska številka in velikostna številka so našite na žepovino levega žepa. Na podlogi so etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja in velikostna številka všite v levi stranski šiv.

Etiketne navedene pod zaporedno točko 1.6., so všite na zunanji strani notranjega levega žepa.

3.2.	Oblika artikla – vrhnji del
------	-----------------------------



3.3. Oblika artikla – snemljiva podloga



4. DIMENZIJE ARTIKLA

Vel. št.	Dolžina hlač	$\frac{1}{2}$ obseg pasu	$\frac{1}{2}$ obseg bokov
42	96	38	49
44	97,5	40	51
46	99	42	53
48	100,5	44	55
50	102	46	57
52	103,5	48	59
54	105	50	61
56	106,5	52	63
58	108	54	65
60	109	56	67
62	110	58	69
64	111	60	71
66	112	62	73

5. EMBALIRANJE

Hlače so zaščitene s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/. Etiketka mora biti nalepljena na dolžini vrečke - bočna stran.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
19. SLOVESNO KRILO

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 43%volne + 55%poliester + 2%elastan barva temno modra.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
Vezava		Keper 3		
Surovinska	%	43% volna	$\pm 5\%$	SIST ISO 1833

sestava		55% poliester 2% elastan		
Gostota niti	niti/10 cm		- 5%	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
Površinska masa	g/m ²	195	±5%	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
Skrčenje	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
Obstojnost na piling	18000	4		ISO/DIS 12945-2
Obstojnost na drgnjenje	Število ciklov drgnjenja	22 000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote	
Pranje		4		SIST EN ISO 105- C01
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105- E04
Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105- E04
Vodo		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105 E01
Drgnjenje suho:mokro	Ocene	4-4		SIST EN ISO 105- X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105- D01
Svetlobo		5		SIST EN 20105-B02

2.1.	Vzdrževanje
------	-------------

pranje		-pranje ni dovoljeno -previdnost pri ravnanju v mokrem stanju
kemično čiščenje		-kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluor- triklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F -normalni postopki čiščenja brez omejitev
beljenje		-beljenje s klorom ni dovoljeno

sušenje		-sušenje v bobnu ni dovoljeno
likanje		-likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C

2.2.	Ostali pomožni drobn material potreben za izdelavo artikla
------	--

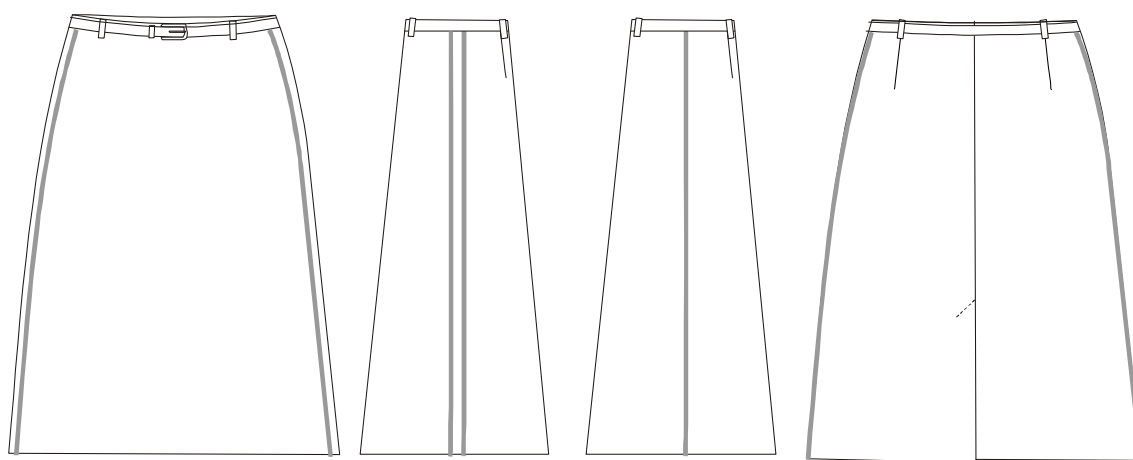
- Sukanec: surovinski sestav 100% PES ali drugi ustrezen tkanini.
- Pasni (obrobni) trak: 45 mm širine, barvno skladno osnovni tkanini.
- Zadrga: nedeljiva, dolžina 20cm, 1 drsnik, barva temno modra.
- Gumbi: velikost 24, 1 kosi + 1 kos rezerva, barva temno modra.
- Velikostna številka.
- Etiketa za zahtevanimi podatki, navedeno pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Krilo je sodobno krojeno in ima zadaj razporek. Na pasu so izdelane 4 zanke. Ob strani je našit trak **v srebrni barvi**. Za vodje mestnega redarstva sta našita dva trakova.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------



4. EMBALIRANJE

Kila so zaščitena s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/. Etiketa mora biti nalepljena na dolžini vrečke - bočna stran.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
20. ŽENSKE HLAČE - SLOVESNE

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 43%volne + 55%poliester + 2%elastan barva temno modra.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
Vezava		Keper 3		
Surovinska sestava	%	43% volna 55% poliester 2% elastan	$\pm 5\%$	SIST ISO 1833
Gostota niti	niti/10 cm		- 5%	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
Površinska masa	g/m ²	195	$\pm 5\%$	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
Skrčenje	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
Obstojnost na piling	18000	4		ISO/DIS 12945-2
Obstojnost na drgnjenje	Število ciklov drgnjenja	22 000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote	
Pranje		4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Vodo		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho:mokro	Ocene	4-4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo		5		SIST EN 20105-B02

2.1.	Vzdrževanje	
pranje		-pranje ni dovoljeno -previdnost pri ravnanju v mokrem stanju
kemično čiščenje		-kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluor-triklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F -normalni postopki čiščenja brez omejitev
beljenje		-beljenje s klorom ni dovoljeno
sušenje		-sušenje v bobnu ni dovoljeno
likanje		-likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C

2.2.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Žepovina: surovinski sestav 50% bombaž, 50% poliester
- Sukanec: surovinski sestav 100% PES ali drugi ustrezen tkanini.
- Pasni (obrobni) trak: 45 mm širine, barvno skladno osnovni tkanini.
- Zadruga: nedeljiva, dolžina 20cm, 1 drsnik, barva temno modra.
- Gumbi: velikost 24, 1 kosi + 1 kos rezerva, barva temno modra.
- Velikostna številka.
- Etiketa za zahtevanimi podatki, navedeno pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Notranji žepi so izdelani iz kakovostne žepovine.

Barva žepovine, naj bo čim bolj barvno usklajena z barvo osnovne tkanine.

Spredaj je razporek s spiralno (3mm) zadrugo.

Na straneh sprednje hlačnice sta izdelana dva stranska žepa.

Na zadnji hlačnici pa sta izdelana dva žepa (dvakrat dve (2) paspuli) dolžine 15cm, ki se zapenjata z zanko in gumbom. Dolžina žepov in dolžina zanke je zatrjena z dodatnim šivom (končniki). Vsi žepi so funkcionalni.

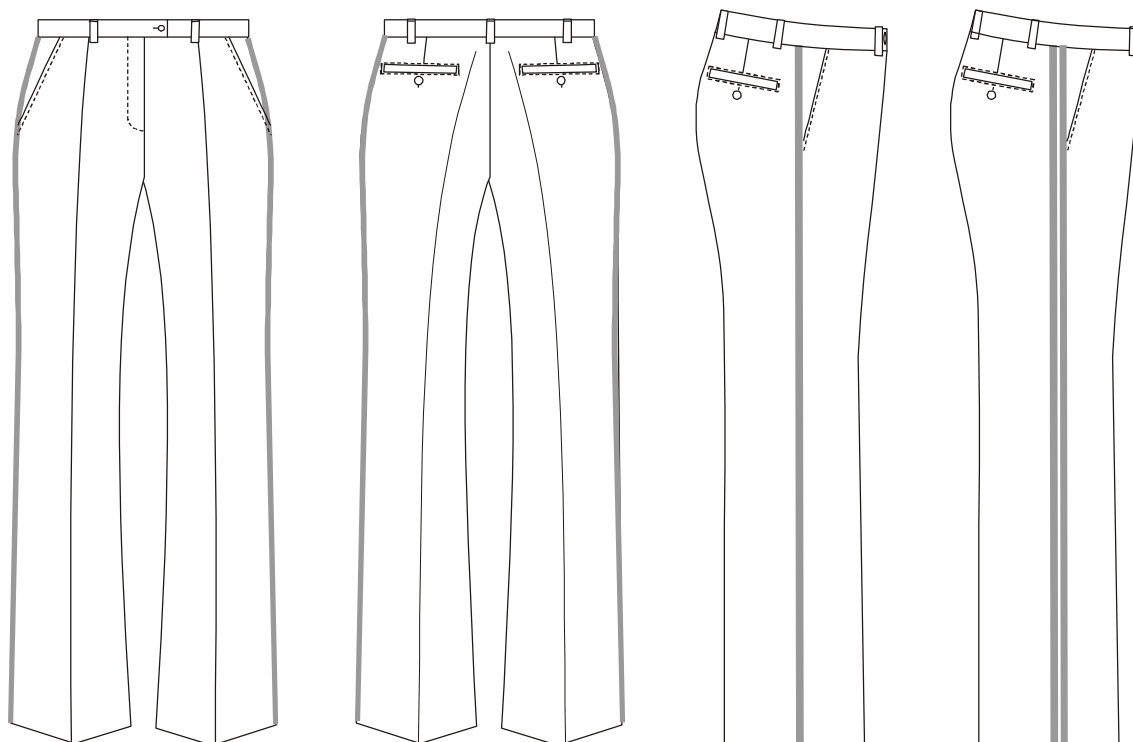
Na pasu je izdelanih 5 zank.

Rezervni gumb je našit na zgornjem notranjem robu vrečke levega sprednjega žepa, ob hlačnem pasu.

Ob strani je našit trak **v srebrni barvi**. Za vodje mestnega redarstva sta našita dva trakova.

Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6. in 1.7., so všite na zunanji strani notranjega levega žepa.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------



4. EMBALIRANJE

Hlače so zaščitene s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
21. MOŠKE HLAČE - SLOVESNE

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 43%volne + 55%poliester + 2%elastan barva temno modra.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
Vezava		Keper 3		
Surovinska sestava	%	43% volna 55% poliester 2% elastan	$\pm 5\%$	SIST ISO 1833
Gostota niti	niti/10 cm		- 5%	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
Površinska masa	g/m ²	195	$\pm 5\%$	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
Skrčenje	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
Obstojnost na piling	18000	4		ISO/DIS 12945-2
Obstojnost na drgnjenje	Število ciklov drgnjenja	22 000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote	
Pranje		4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Vodo		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho:mokro	Ocene	4-4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo		5		SIST EN 20105-B02

2.1.	Vzdrževanje	
pranje		-pranje ni dovoljeno -previdnost pri ravnanju v mokrem stanju
kemično čiščenje		-kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluor-triklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F -normalni postopki čiščenja brez omejitev
beljenje		-beljenje s klorom ni dovoljeno
sušenje		-sušenje v bobnu ni dovoljeno
likanje		-likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C

2.2.	Ostali pomožni drobni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Žepovina: surovinski sestav 50% bombaž, 50% poliester
- Sukanec: surovinski sestav 100% PES ali drugi ustrezen tkanini.
- Pasni (obrobni) trak: 45 mm širine, barvno skladno osnovni tkanini.
- Zadruga: nedeljiva, dolžina 20cm, 1 drsnik, barva temno modra.
- Gumbi: velikost 24, 1 kosi + 1 kos rezerva, barva temno modra.
- Velikostna številka.
- Etiketa za zahtevanimi podatki, navedeno pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Notranji žepi so izdelani iz kvalitetne žepovine. Barva žepovine, naj bo čim bolj barvno usklajena z barvo osnovne tkanine.

Spredaj je razporek s spiralno (3mm) zadrugo.

Na straneh sprednje hlačnice sta izdelana dva stranska žepa.

Na zadnji hlačnici pa sta izdelana dva žepa (dvakrat dve (2) paspuli) dolžine 15cm, ki se zapenjata z zanko in gumbom. Dolžina žepov in dolžina zanke je zatrjena z dodatnim šivom (končniki). Vsi žepi so funkcionalni.

Na pasu je izdelanih 6 zank.

Rezervni gumb je našit na zgornjem notranjem robu vrečke levega sprednjega žepa, ob hlačnem pasu.

Ob strani je našit trak v **srebrni barvi**. Za vodje mestnega redarstva sta našita dva trakova.

Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6. in 1.7., so všite na zunanji strani notranjega levega žepa.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------



5. EMBALIRANJE

Hlače so zaščitene s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
22. DEŽNE HLAČE

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.		
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.		
1.3.	Surovinski sestav osnovne tkanine: 100% poliester (dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno), barva temno modra .		
1.4.	Material za izdelavo artikla mora po kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialih in barvi vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.		
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala mora preprečiti drsenje niti iz šivov. Šivi na osnovni tkanini morajo biti termovarjeni. Hlače morajo biti izdelane tako, da so pri močnem dežju najmanj eno uro popolnoma vodotesne. Testna metoda: 1-urna simulacija dežja od zgoraj (12 l/min) in od strani (2x4 l/min). Hlače dežne morajo biti vodotesne tudi po 10 pranjih (ISO 6330, temperatura v skladu z vzdrževalno etiketo, ožemanje po zadnjem pranju). Sestavni del ponudbe je tudi certifikat ustrezne institucije, oziroma poročilo o vodotesnosti izdelka po zgoraj omenjeni metodi. Med posamezni izdelki ne sme biti razlik v niansi barve.		
1.6.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno:		
	- velikostna številka.		
1.7.	Na vsakem izdelku mora biti všita etiketa, iz katere je razvidno:		
	- surovinski sestav;		
	- postopek nege;		
	- leto izdelave;		
	- naziv proizvajalca;		
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami in tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege ves čas uporabe.		
1.8.	Postopek in navodilo vzdrževanja		
	Postopek vzdrževanja:	Znak:	Opis:

Pranje		- Najvišja temperatura 40°C; - mehanska obdelava zmanjšana; - izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega); - centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		- Kemično čiščenje v topilih, navedenih za simbol P; - stroge omejitve za dodatek vode in/ali mehansko obdelavo in/ali temperaturo med čiščenjem in/ali sušenjem; - samopostrežno čiščenje ni dovoljeno.
Beljenje		- Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		- Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		- Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Barva tkanina je temno modra. Ima lastnost odbijanja vode, olja in mora biti dimenzijsko stabilna.

2.1. Kakovostni parametri osnovne tkanine

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – temno modra		L = 19,64 a = 0,96 b = -7,68	$\Delta E < 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10°)
Vezava		Keper		ISO 3572
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% PES	± 3%	ISO 1833
Funkcijska plast		dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	145	±10g	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje		$R_{et} (m^2Pa/W) \leq 6$		EN 31092 ali ISO 11092
Pretržna sila	N/5cm			ISO 13934-1, ISO 1421
Osnova		≥ 850		
Votek		≥ 550		
Nadaljnja trgalna trdnost Osnova Votek	N	≥ 30 N ≥ 30 N		ISO 4674 A1:1977

Skrčenje pri pranju Osnova votek	%	± 3% ± 3%		ISO 5077 ISO 6330-A1 2A, A (sušenje na zraku) ISO 3175
Test vodoneprepustnosti laminata po naslednjih predobdelavah:				ISO 811
Po 10 X pranjih				ISO 6330-A1, 2A, A (sušenje na zraku)
	Laminat	≥ 1,0 bar		
	Šiv	≥ 0,2 bar		
Po 10 X kemičnih čiščenjih				ISO 3175
	Laminat	≥ 1,0 bar		
	Šiv	≥ 0,2 bar		
Simulacija staranja: 7 dni pri 70°C (± 2 °C) in 90% rel.vlagi (+5 - 0%)		≥ 1,0 bar		DIN 53896 del 3.1
Drgnjenje s strojem – po membrani, 9 kPa, s standardno volno SM 25 1000 obratov		≥ 1,0 bar		DIN EN 530 ISO 12947-2
Po prepogibanju pri - 30 °C		≥ 1,0 bar		DIN 53359
Po kontaminaciji z: - dizelskim gorivom - zaščitnim sredstvom proti insektom (glej opombo 1*)	V novem stanju po 5 pralnih ciklusih (ISO 6330 60° C 2A)	≥ 1,0 bar ≥ 1,0 bar		
Preizkus obstojnosti laminata	50 pranj v gospodinskem pralnem stroju ali 200 ur pranja	Vzorci se ocenjujejo v suhem stanju. Ne smejo kazati znakov delaminacije,(odstopanje membrane od vrhnje tkanine). Ne smejo imeti mehurjev ali »valovanja«. Mehur je definiran s premerom >3 mm.		ISO 6330 B (za 200 ur pranja) ali ISO 6330-A1, 2A 60°C (za 50 pranj)
Odpornost proti površinskemu škropljenju		Ocena		ISO 4920 ISO 6330 , 2A,E ISO 3175
Original		5		
Po 3 x pranju		3		
Po 2x kem.čišč.		4		
Odpornost na drgnjenje, 9kPa volna		Min. 70.000		ISO 12947-2
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote	
Pranje 60°C		4		ISO 105-C06 C1S
Znoj		4		ISO 105-E04
Vodo		4		ISO 105-E01
Drgnjenje		4		ISO 105-X12
Svetlobo		5 - 4		ISO 105-B02

Opomba 1*

Vzorec materiala izpostavimo za 24 ur na 20° C, pri relativni vlažnosti 65%. Material nato položimo na ravno stekleno podlago, z licem navzgor. Na sredino vzorca vlijemo 3 kapljice testne količine. Ta tekočina naj bo zaščitno sredstvo proti insektom in dizelsko gorivo. Vzorec prekrijemo s stekleno ploščo enakih dimenzij, vse skupaj za 24 ur obtežimo z utežjo 1 kg.

2.2. Tekstilija, ki preprečuje vpijanje vode z zunanje na notranjo stran oblačila				
<u>Kakovostni parameter</u>	Enota	Rezultat		Metoda
Vpijanje vode po:				DIN 53 924
		Novo stanje	Po 3 x kem. čiščenju	SIST EN ISO 3175
Dolžina (kapilarnost v vzdolžni smeri)	mm/300s	0	0	
Širina (kapilarnost v prečni smeri)	mm/300s	0	0	

2.3.	Ostali pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Varilni trak 2 plastni,
- podloga: surovinski sestav 100% PES, površinska masa 95 -120g/m² ± 10g, barva temno modra,
- zadrga: nedeljiva, spirala, 6 mm, dolžina 22cm, barva temno modra,
- zadrgi: nedeljiva, spirala, 6 mm, dolžina 30cm, barva temno modra,
- zadrga: nedeljiva, spirala, 6 mm, dolžina 18cm, barva temno modra,
- rinčice: 4,5mm,
- pritisni gumbi,
- elastični trak: širine 45 mm,
- sukanec: barva temno modra,
- sprimni trak: širine 20mm, barva temno modra,
- vrvica: surovinski sestav 100% PES, barva temno modra,
- velikostna številka,
- etiketa navedeno pod zaporedno točko 1.7.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis artikla
------	---------------------------

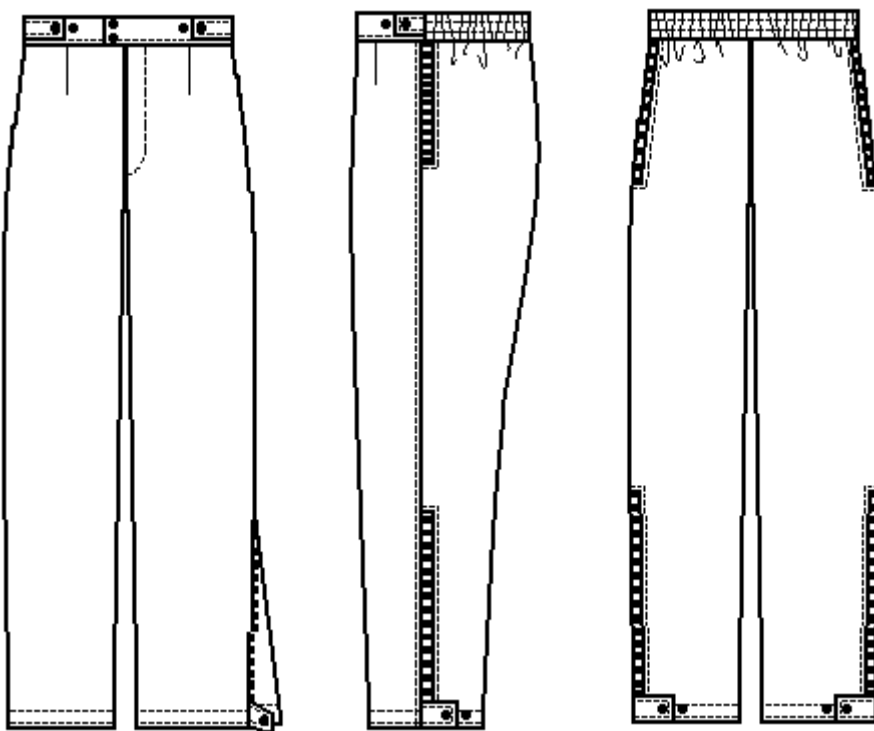
Hlače imajo na stranskih šivih pasu všita regulacijska paščka s pritisnimi gumbi za regulacijo obsega pasu. Prav tako za regulacijo pasu služi vrvica spredaj v pasu in elastika v zadnjem delu pasu. Pas se spredaj zapenja z dvema pritisnima gumboma in s sprimnim trakom. Razporek pa se zapira s spiralno zadrgo.

V stranskih šivih sta izdelani žepni odprtini, ki se zapirata s spiralnima zadrgama in omogočata dostop do notranjih hlač. Na spodnjem stranskem delu hlačnic sta všiti zadrgi, ki omogočata razširitev hlačnic za lažje oblačenje preko čevljev. Spodaj se hlačnica zapenja z regulacijskih paščkom in pritisnim gumbom.

Hlače so podložene z močno podlogo in na spodnjem delu so hlače še dodatno zaščitene s tkanino, ki preprečuje vpijanje vode.

Etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so všite na sprednji levi podlogi.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------



4. EMBALIRANJE

Hlače so zaščitene s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/. Etiketa mora biti nalepljena na dolžini vrečke - bočna stran.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
23. KOLESARSKE HLAČE DO KOLEN
Z ZAŠČITNIMI HLAČAMI

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je mešanica : 65% poliester + 35% bombaž. Barva je temno modra. Zaščitne kolesarske hlače so temno modre ali črne.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

1.9. <i>Postopek in navodilo vzdrževanja</i>		
Način vzdrževanja:	Znak:	Opis:
Pranje		-pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40°C (104°F) -mehanska obdelava zmanjšana -izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega) -centrifugiranje zmanjšano
Kemično čiščenje		-kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F -normalni postopki čiščenja brez omejitev
Beljenje		ni dovoljeno
Sušenje		-prepovedano sušenje v bobnu
Likanje		-likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C (230°F) -likanje s paro je lahko nevarno

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

- Barva tkanine je temno modra.

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – modra		L = 18,69 a = 0,78 b = - 8,56	$\Delta E < 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10°)
Vezava		Keper 2/1 desni		
Surovinska sestava	%	65% poliester 35% bombaž	$\pm 3\%$	SIST ISO 1833
Dolžinska masa preje	tex		$\pm 4\%$	ISO 7211-5
Osnova		17 x 2		
Votek		17 x 2		
Gostota niti	niti/10 cm		- 5%	SIST ISO 7211-2
Osnova		390		
Votek		230		
Površinska masa	g/m ²	min 180	+5%	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		- 5%	SIST ISO 5081
Osnova		900		
Votek		600		
Skrčenje pri pranju 40° C	%		- 0,5%	SIST ISO 25077

Po dolžini		do 2,0		
Po širini		do 2,0		
Vodoodbojnost	Ocena			
Original		ISO 5		SIST EN 24920
Po 3 x pranju		ISO 4		
Po 3 x kem. čišč.		ISO 4		
Oljeodbojnost	Ocena			SCOTCHGARD
Original		min. 110		3 M Test
Po 3 x pranju		min. 90		
Po 3 x kem. čišč.		min. 90		
Obstojnost na piling	Ocena	min. 3-4		ISO/DIS 12945-2
Obstojnost na drgnjenje	Interval pretrga	min. 20 000		ISO 12947-2
Sprememba barv. tona po 5000 ciklih	Ocena	min. 4		
Koti poravnavanja po 5 in 30 min	⁰			DIN 53 890
Original				
lice osnova/votek		min. 90/90		
hrbet osnova/votek		min. 100/100		
Po 3 x kem. čišč.				
lice osnova/votek		min. 100/100		
hrbet osnova/votek		min. 110/110		
Barvne obstojnosti na:	Ocene	A/B/C	-0,5 enote	
Pranje		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		3-4/3-4/3-4		
Vodo		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3-4/2-3		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		3-4		SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo (spre. etalona modre skale 5-6)		min. 4		SIST EN 20105-B02
Svetlobo – simulacija dežja in svetlobe		min 3-4		ISO 105-B04
Likanje pri 110 °C				
suho takoj/po 4 h		4/4		SIST EN ISO 105-X11
vlažno takoj/po 4 h		3-4/4		
Likanje pri 150 °C				
suho takoj/po 4 h		3 / 4		
vlažno takoj/ po 4 h		3/3-4		

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

2.2.	Ostali pomožni drobní material potreben za izdelavo artikla
------	---

- Sukanec: 100% PES , No120 , za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine
- Sukanec: 100% PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadrga: nedeljiva, spirala 3 mm - 3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine
- Žepovina: 100% bombaž 145 g/m² (barvno usklajena z osnovno tkanino)
- Pasna obroba
- Kovinska sponka (par)
- Gumbi: velikost 26 v barvi osnovne tkanine 3 kosi + 1 kos rezerva
- Trak iz netkane tekstilije širina 10 mm
- Perforiran trak stermoplast nanosom dimenzije 10 – 40-10 mm
- Medvloga stermoplast nanosom PA, skupna teža 79 g/m²
- Trak s termoplast nanosom , PA širine 15 mm
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine
- Etiketa z zahtevanimi podatki

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Hlače imajo 4 cm širok pas. Notranji žepi so izdelani iz močne žepovine. Barva žepovine naj bo barvno usklajena z barvo osnovne tkanine.

Spredaj je razporek s spiralno (3mm) zadrgo. Razporek je iz notranje strani obdelan s šarmes trakom.

Na straneh sprednje hlačnice sta izdelana dva stranska žepa, z odprtino posega 16,5cm, odprtini sta zatrjeni z dodatnim šivom (končniki).

Na zadnji hlačnici pa sta izdelana dva žepa (dvakrat dve (2) paspuli) dolžine 15cm, ki se zapenjata z zanko in gumbom.

Dolžina žepov in dolžina zanke je zatrjena z dodatnim šivom (končniki). Za boljšo trdnost žepov - šiva (vrečke) je žepovina obdelana s šarmes trakom (sprednji in zadnji vrečki žepov).

Na hlačnici ob straneh sta žepa, ki se zapenjata s skritim sprimnim trakom.

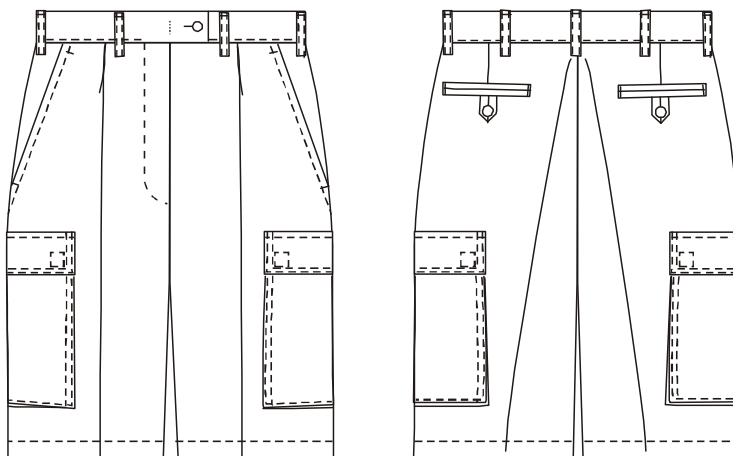
Na pasu je izdelanih 7 zank, dolžine 45 mm (odprtina zanke).

Hlačnici sta na dolžini z notranje strani zaščiteni s ščitnim trakom, ki ne sme segati čez spodnji rob hlačnice za več kot 1mm. Hlačnice imajo dvojno pošit rob. Vsi sestavni šivi so obzankani in razlikani.

Rezervni gumb pri moških hlačah je našit na zgornjem notranjem robu vrečke levega sprednjega žepa, ob hlačnem pasu.

Etikete navedene pod zaporedno točko 1.6., so všite na zunanji strani notranjega levega žepa.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------



4. ZAŠČITNE KOLESARSKÉ HLAČE - INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

4.1.	Informativni opis
------	-------------------

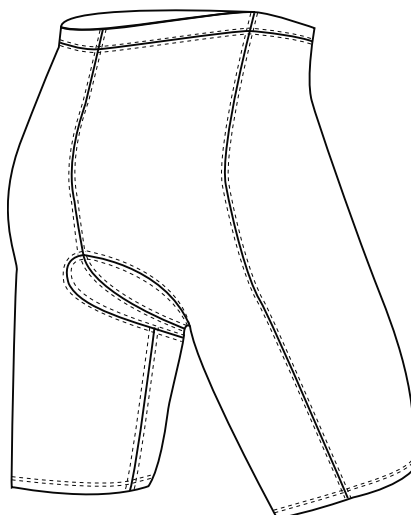
Zaščitne kolesarske hlače se oblečejo pod kolesarske hlače.

Sestava materiala : 87 %poliamid-suplex + 13% elasthan lycra ali podobno.

Obvezen del je zaščita sedalnega dela hlač s kakovostnim snemljivim vstavkom.

Rob hlač je zaključen s silikonom.

4.2.	Oblika artikla
------	----------------



5. EMBALIRANJE KOLESARSKIH HLAČ

Hlače so zaščitene s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/. Etiketna mora biti nalepljena na dolžini vrečke - bočna stran.

6. EMBALIRANJE KOLESARSKIH ZAŠČITNIH HLAČ

Posamezne hlače morajo biti zložene v prozorno folijo.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
24. VETRNI JOPIČ - ŽENSKI

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 100 % poliamid; barva TEMNO MODRA, v ramenskem delu, kot na skici, je kombinirana z bordo rdečo barvo.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1. TKANINA ZA VETRNI JOPIČ				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva določena po tekstilnih pantonah				
Vezava		Rip-stop		ISO 3572
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% poliamid	± 3%	ISO 1833
Funkcijska plast		dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Spodnja plast		100% poliester mikroflis		
Površinska masa	g/m ²	270	± 10 g/m ²	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje	m ² Pa/W	$R_{et} \leq 8$		ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote	m ² K/W X 10 ⁻³	$R_{ct} \geq 30$		ISO 11092
Prehodnost zraka Novo stanje Po 30 pranjih		$< 3 \pm 2 \text{ l/m}^2/\text{s}$ $< 3 \pm 2 \text{ l/m}^2/\text{s}$		DIN EN ISO 9237 1995 ISO 6330 5A, A; 2001
VZDRŽLJIVOST po 50 pranjih delaminacija oz.pojav mehurjev		Ni delaminacije		ISO 6330,5A,A
Pretržna sila	N/5cm		- 2%	ISO 5081
Osnova		≥ 500		
Votek		≥ 400		
Skrčenje pri pranju Osnova votek	%	do 4% do 4%		ISO 5077 ISO 6330 2A, A (sušenje na zraku) ISO 3175-2

2. VZDRŽEVANJE

Vsako oblačilo mora imeti všito etiketo z znaki za vzdrževanje.



3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Vettni jopič je izdelan iz tkanine, ki ne prepušča vetra, je vodotesna in diha. Vložek je izdelan za možnost samostojnega nošenja skozi vse leto. Je ravno krojen, ženski je rahlo oblikovan v višini pasu. Vettni jopič ni podložen. Ima stoječi 85 mm visok ovratnik, ki se odpre v fazono. Na sprednjem delu v pokončnem prerezu na obeh straneh po dva žepa. Žepi se zapenjajo s zadrgo.

Barva vetrnega jopiča je temnomodra, v ramenskem delu, kot na skici je kombinirana z bordo rdečo barvo.

Tkanina in barva bordo rdečega ramenskega dela sta enaka kot pri bundi.

Dolžina sprednjega dela jakne je ravna, zadnji del pa je zaokrožene dolžine in je daljši za najmanj 7 cm. Dolžina vložka je pošita na 25 mm. Z notranje strani sta na dolžini stranskih šivov po dve rinčici, skozi katere je napeljana vrvica z regulatorji obsega.

ODSEVNI TRAK:

Zadaj pod sedlom na odsevnem traku je napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI - OZNAČBE NAZIVOV :

Epolette so našite na levi strani, na mestu označenem na skici.

Na levem rokavu je:

EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:

NAŠITEK s priimkom in začetno črko imena uporabnika oblačila.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------



4. EMBALIRANJE

Jakna je zaščitena s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA / 2010
OBČINSKO REDARSTVO
24. VETRNI JOPIČ - MOŠKI

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 100 % poliamid; barva TEMNO MODRA, v ramenskem delu, kot na skici je kombinirana z bordo rdečo barvo.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1. TKANINA ZA VETRNI JOPIČ				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva določena po tekstilnih pantonah				
Vezava		Rip-stop		ISO 3572
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% poliamid	± 3%	ISO 1833
Funkcijska plast		dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Spodnja plast		100% poliester mikroflis		
Površinska masa	g/m ²	270	± 10 g/m ²	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje	m ² Pa/W	$R_{et} \leq 8$		ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote	m ² K/W X 10 ⁻³	$R_{ct} \geq 30$		ISO 11092
Prehodnost zraka Novo stanje Po 30 pranjih		$< 3 \pm 2 \text{ l/m}^2/\text{s}$ $< 3 \pm 2 \text{ l/m}^2/\text{s}$		DIN EN ISO 9237 1995 ISO 6330 5A, A; 2001
VZDRŽLJIVOST po 50 pranjih delaminacija oz.pojav mehurjev		Ni delaminacije		ISO 6330,5A,A
Pretržna sila	N/5cm		- 2%	ISO 5081
Osnova		≥ 500		
Votek		≥ 400		
Skrčenje pri pranju Osnova votek	%	do 4% do 4%		ISO 5077 ISO 6330 2A, A (sušenje na zraku) ISO 3175-2

2. VZDRŽEVANJE

Vsako oblačilo mora imeti všito etiketo z znaki za vzdrževanje.



3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Vetrni jopič je izdelan iz tkanine, ki ne prepušča vetra, je vodotesna in diha. Vložek je izdelan za možnost samostojnega nošenja skozi vse leto. Je ravno krojen. Vetrni jopič ni podložen. Ima stoječi 85 mm visok ovratnik, ki se odpre v fazono. Na sprednjem delu v pokončnem prerezu na obeh straneh po dva žepa. Žepi se zapenjajo s zadrgo.

Barva vetrnega jopiča je temnomodra, v ramenskem delu, kot na skici je kombinirana z bordo rdečo barvo.

Tkanina in barva bordo rdečega ramenskega dela sta enaka kot pri bundi.

Dolžina sprednjega dela jakne je ravna, zadnji del pa je zaokrožene dolžine in je daljši za najmanj 7 cm. Dolžina vložka je pošita na 25 mm. Z notranje strani sta na dolžini stranskih šivov po dve rinčici, skozi katere je napeljana vrvica z regulatorji obsega.

ODSEVNI TRAK:

Zadaj pod sedlom na odsevnem traku je napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI - OZNAČBE NAZIVOV :

Epolete so našite na levi strani, na mestu označenem na skici.

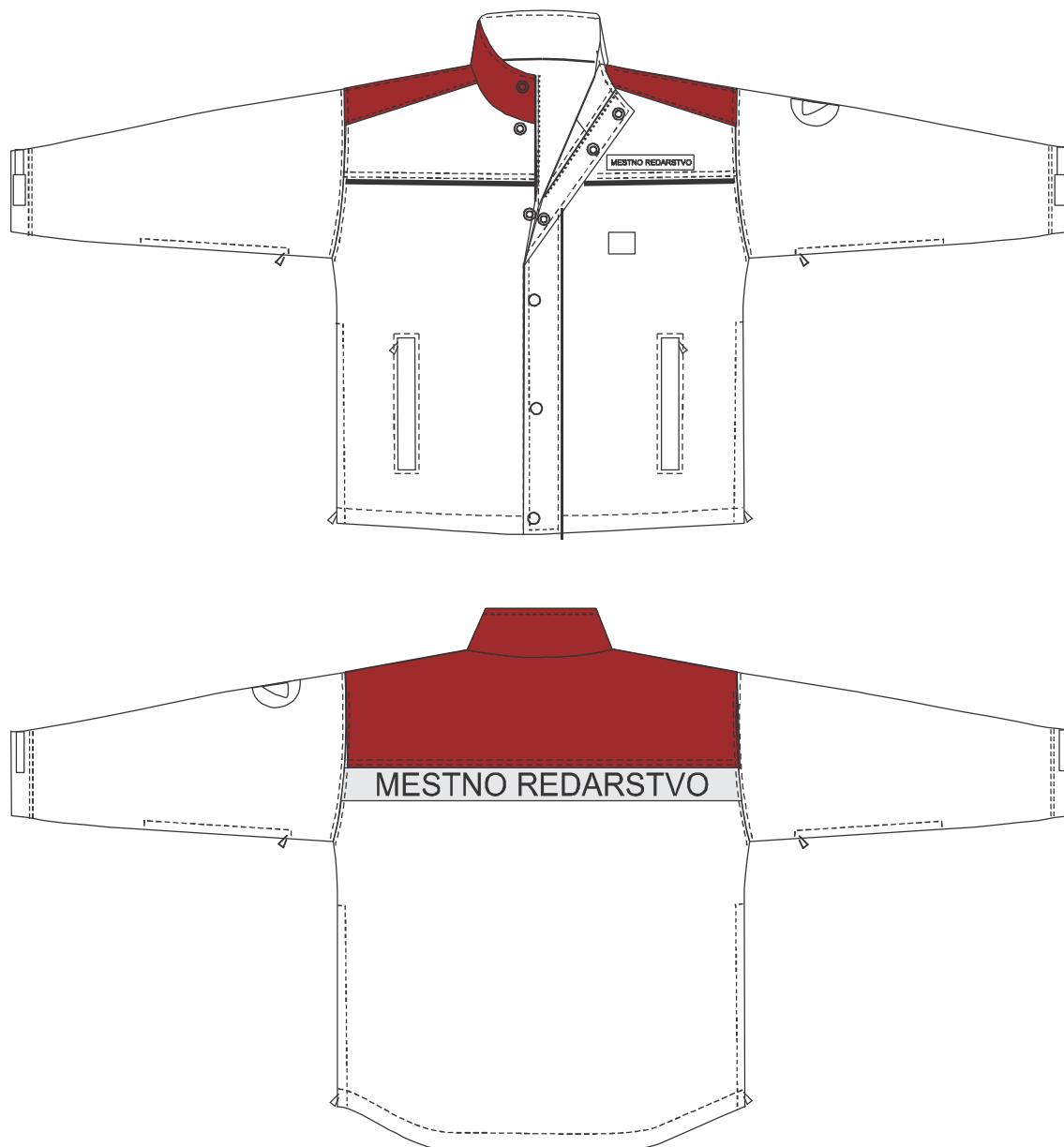
Na levem rokavu je:

EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:

NAŠITEK s priimkom in začetno črko imena uporabnika oblačila.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------



4. EMBALIRANJE

Jakna je zaščiten s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
26. BUNDA - ŽENSKA

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 100% poliamid, membrana na bazi PTFE ali enakovredno, barva temno modra v kombinaciji z bordo rdečo , kot na skici.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

1.9.	<u>Postopek in navodilo vzdrževanja</u>		
	Postopek vzdrževanja:	Znak:	Opis:
	Pranje		- Najvišja temperatura 30°C; - mehanska obdelava zelo zmanjšana; - izpiranje normalno; - centrifugiranje zmanjšano.
	Kemično čiščenje		- Kemično čiščenje v vseh topilih, ki se običajno uporabljajo za kemično čiščenje – vključno s topili, ki so navedeni za simbol P in trikloretilen ter 1,1,1 trikloretilan.
	Beljenje		- Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		- Dovoljeno sušenje v bobnu; - sušenje pri nižji temperaturi.
	Likanje		- Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

OSNOVNA TKANINA – 2 PLASTEN LAMINAT ali enakovredno				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Temno modra		
Vezava		Variacija kepra		ISO 3572
Surovinski sestav tkanine	%	100% poliamid 6.6		ISO 1833
Funkcijska plast		membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	100	± 10g	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje		$R_{et} (m^2Pa/W) \leq 6$		ISO 11092
Pretržna sila	N/5cm		- 2%	ISO 1421
Osnova		500		
Votek		500		
Nadaljnja trgalna trdnost	N	$\geq 25 \text{ N}$	- 2%	ISO 4674 A1
Osnova		$\geq 20 \text{ N}$		
Votek				
Skrčenje pri pranju				ISO 5077
Osnova	%	do 3%		ISO 6330 2A, A
votek		do 3%		(sušenje na zraku) ISO 3175-2

Test vodoneprepustnosti laminata po :			ISO 811
- po 10 X pranjih		≥ 1,0 bar	ISO 6330 2A, E
- po 10 X kemičnih čiščenjih		≥ 1,0 bar	ISO 3175-2
- po prepogibanju pri -10 °C		≥ 0,2 bar	DIN 53359
Test vodotesnosti varjenih šivov v novem stanju in po 10 pranjih		≥ 0,2 bar	ISO 6330 metoda 2A, sušenje E, ISO 811
Odpornost proti površinskemu škropljenju		Ocena	ISO 4920
Original		5	
Oljeodbojnost			
Original		5	
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote
Pranje 60°C		3-4	ISO 105-C06
Znoj kisli/alkalni		4-4/4-4	ISO 105-E04
Vodo		4	ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3/3	ISO 105-X12
Svetlobo		5	ISO 105-B02

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Bunda je izdelana iz ene tkanine dveh barv. Bordo barva je v ramenskem delu, ovratniku in pokrivni letvici – v zunanosti in notranjost bunde.

Model se spredaj zapenja s spiralno zadrgo z dvema drsnikoma. Zadrgo pokrivata letvi, ki se zapneta s šestimi vodotesnimi pritisknimi gumbi. Letvi ustvarita, ko sta zapeti kanal, po katerem odteka voda navzdol.

Na sprednjem prsnem delu sta našita dva žepa, pokrita s poklopcem ter se zapenjata s pritisknim gumbom. V poklopec je všita odsevna paspula. Levi žep ima prišit gumb in sprimni trak, ki služi za pritrditev epolete s položajno oznako.

Pod pasom sta prav tako našita dva žepa, pokrita s poklopcem, ki se zapenjata s pritisknim gumbom. Poseg v žep je od strani ali od zgoraj. Zgoraj se zapenja s spiralno zadrgo.

Na sprednjo zadrgo je z notranje strani našita spiralna zadrga, ki omogoča vpenjanje vložka. Na levem obrobniku je žep, ki se zapenja s spiralno zadrgo. Prav tako je na levi podlogi žep za mobilni telefon. V stranskem šivu je spiralna zadrga, ki se spodaj zapenja s pritisknim gumbom, ki je na potegavčku.

V ovratniku je spravljena kapuca, katero zapnemo s spiralno zadrgo v ovratnik. Po obodu kapuce in zadaj v tunelu je vpeljana elastična vrvica. Na obeh straneh kapuce je regulator, s katerim reguliramo elastično vrvico. Zadaj je regulator s sprimnim trakom, za regulacijo kapuce.

Na dolžini rokava je potegavček in sprimni trak za regulacijo širine rokava v zapestju. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadaj. Etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko pa so našite na levi podlogi.

ODSEVNI TRAK:

Zadaj pod sedlom na odsevnem traku je napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI - OZNAČBE NAZIVOV NA ZIMSKEM JOPIČU - BUNDI:

Epoleta se nosi kot OBESEK pripet na žepu.

Na levem rokavu je:

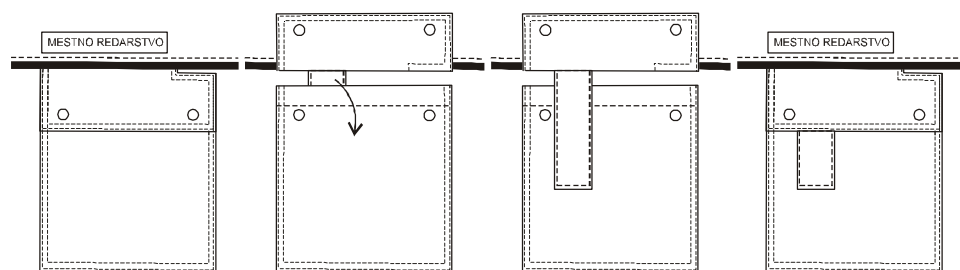
EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:

NAŠITEK s priimkom in začetno črko imena uporabnika oblačila.

Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------

EPOLETE NA ZIMSKEM JOPIČU – BUNDI:

4. TERMOIZOLACIJSKI VLOŽEK ZA ZIMSKI JOPIČ - BUNDO

4.1.	Splošne zahteve za vložek za zimski jopič - bundo
4.1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
4.1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
4.1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
4.1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 100 % poliamid 6.6, ripstop 1/1; barva temno modra.
4.1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
4.1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
4.1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
4.1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

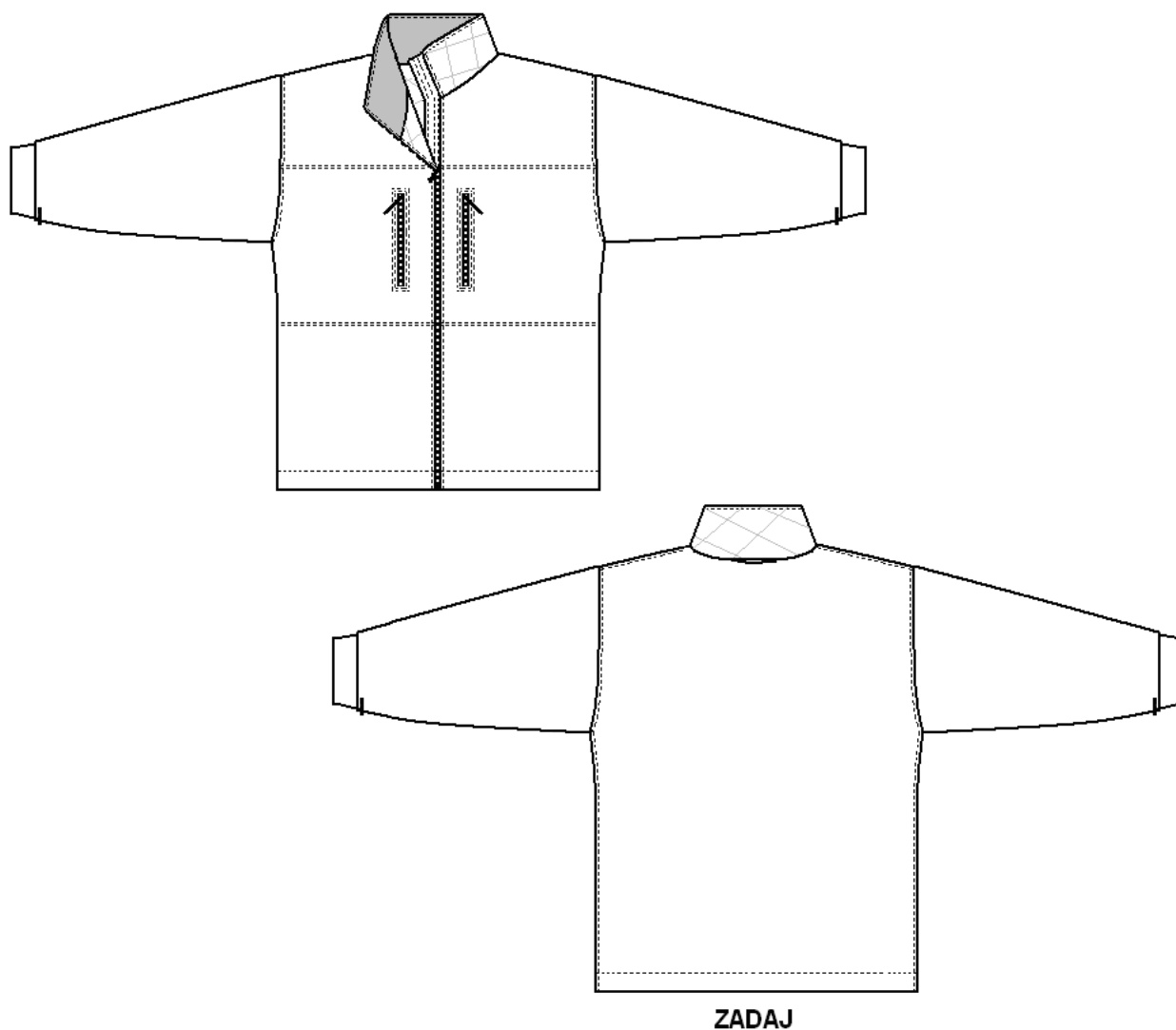
4.2. Tehnični podatki tkanine za vložek za zimski jopič - bundo

Kakovostni parameter	Vrednost	Metoda
Vrhnja tkanina		
Surovinska sestava	100 % poliamid 6.6, ripstop 1/1	SIST ISO 1833
Teža tkanine	53 g/m ² ± 10 %	SIST ISO 3801
Pretržna sila N		
Osnova	≥ 18	SIST EN ISO 13934-1
votek	≥ 18	
Nadaljnja trgalna sila N/5 cm	≥ 400	SIST EN ISO 13937-2
Osnova	≥ 300	
votek		
Spray test original	> 80	ISO 4920
Obstojnost barv na:	Ocena	
Svetlobo	5	ISO 105-B02
Pranje	4	ISO 105-C01 40°C
Znoj	4	ISO 105-E04
Drgnjenje suho	4	ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	4	ISO 105-X12
Izolacijska plast		
	Izolacijska bikomponentna vlaknina iz poliestra, 100 % čista poliestrna vlakna, spiralno vita, prožna, stabilizirana proti krčenju. Površina posameznih vlaken ima silikonski nanos.	
Teža izolacijske plasti	145 g/m ² ±10 %	SIST ISO 3801
Višina izolacijske plasti v novem stanju (mm):	≥ 22,0 mm	EN ISO 9073-2-9.3 (02/97), procedura C
Pritisk 0,21 cN/cm ²		
Plast, ki reflektira toploto	Thermoflect ali enakovredno 100% polipropilen, aluminiziran, 80 mg/ m ² - enostransko	
Spodnja tkanina		
	Enaka kot vrhnja tkanina	
Odpornost tkanine pri prehodu toplote v originalu	> 380 m ² K/W.10 ⁻³	SIST EN 31092 ISO 11092: 1993
Krčenje		
Osnova	±3%	SIST EN 25077 Ali ISO 5077
Votek		
Vzdrževanje	    	

4.3.	Informativni opis artikla
------	---------------------------

Spredaj se po celi dolžini zapira z zadrgo, pod katero je na levi strani letev. V prsni višini je na vsaki strani žep, ki se zapira z zadrgo. Na dolžini so rokavi stisnjeni z zapestnikom iz pletiva. Na šivu pri pletivu je razporek, v katerega je vstavljena elastika in služi za zatikanje prsta za lažje oblačenje. Na desnem rokavu je tunel, ki ima vpeljana elastično vrvico s PVC regulatorjem, da lahko ves jopič zložimo v rokav. Nastane »vrečka«, ki jo zapremo z vrvico in služi za prenašanje. Notranji ovratnik je iz termovelurja.

4.4.	Oblika artikla
------	----------------



5. EMBALIRANJE

Zimski jopič - bunda naj bo skupaj s termoizolacijskim vložkom zaščitena s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
27. BUNDA - MOŠKA**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 100% poliamid, membrana na bazi PTFE ali enakovredno, barva temno modra v kombinaciji z bordo rdečo , kot na skici.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

1.9.	<u>Postopek in navodilo vzdrževanja</u>		
	Postopek vzdrževanja:	Znak:	Opis:
	Pranje		- Najvišja temperatura 30°C; - mehanska obdelava zelo zmanjšana; - izpiranje normalno; - centrifugiranje zmanjšano.
	Kemično čiščenje		- Kemično čiščenje v vseh topilih, ki se običajno uporabljajo za kemično čiščenje – vključno s topili, ki so navedeni za simbol P in trikloretilen ter 1,1,1 trikloretilan.
	Beljenje		- Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		- Dovoljeno sušenje v bobnu; - sušenje pri nižji temperaturi.
	Likanje		- Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

OSNOVNA TKANINA – 2 PLASTEN LAMINAT ali enakovredno				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Temno modra		
Vezava		Variacija kepra		ISO 3572
Surovinski sestav tkanine	%	100% poliamid 6.6		ISO 1833
Funkcijska plast		membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	100	± 10g	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje		$R_{et} (m^2Pa/W) \leq 6$		ISO 11092
Pretržna sila	N/5cm		- 2%	ISO 1421
Osnova		500		
Votek		500		
Nadaljnja trgalna trdnost	N	$\geq 25 \text{ N}$	- 2%	ISO 4674 A1
Osnova		$\geq 20 \text{ N}$		
Votek				
Skrčenje pri pranju				ISO 5077
Osnova	%	do 3%		ISO 6330 2A, A
votek		do 3%		(sušenje na zraku) ISO 3175-2

Test vodoneprepustnosti laminata po :			ISO 811
- po 10 X pranjih		≥ 1,0 bar	ISO 6330 2A, E
- po 10 X kemičnih čiščenjih		≥ 1,0 bar	ISO 3175-2
- po prepogibanju pri -10 °C		≥ 0,2 bar	DIN 53359
Test vodotesnosti varjenih šivov v novem stanju in po 10 pranjih		≥ 0,2 bar	ISO 6330 metoda 2A, sušenje E, ISO 811
Odpornost proti površinskemu škropljenju		Ocena	ISO 4920
Original		5	
Oljeodbojnost			
Original		5	
Barvne obstojnosti na:	Ocene		-0,5 enote
Pranje 60°C		3-4	ISO 105-C06
Znoj kisli/alkalni		4-4/4-4	ISO 105-E04
Vodo		4	ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3/3	ISO 105-X12
Svetlobo		5	ISO 105-B02

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Bunda je izdelana iz ene tkanine dveh barv. Bordo barva je v ramenskem delu, ovratniku in pokrivni letvici – v zunanosti in notranjost bunde.

Model se spredaj zapenja s spiralno zadrgo z dvema drsnikom. Zadrgo pokrivata letvi, ki se zapneta s šestimi vodotesnimi pritisknimi gumbi. Letvi ustvarita, ko sta zapeti kanal, po katerem odteka voda navzdol.

Na sprednjem prsnem delu sta našita dva žepa, pokrita s poklopcem ter se zapenjata s pritisknim gumbom. V poklopec je všita odsevna paspula. Levi žep ima prišit gumb in sprimni trak, ki služi za pritrditev epolete s položajno oznako.

Pod pasom sta prav tako našita dva žepa, pokrita s poklopcem, ki se zapenjata s pritisknim gumbom. Poseg v žep je od strani ali od zgoraj. Zgoraj se zapenja s spiralno zadrgo.

Na sprednjo zadrgo je z notranje strani našita spiralna zadrga, ki omogoča vpenjanje vložka. Na levem obrobniku je žep, ki se zapenja s spiralno zadrgo. Prav tako je na levi podlogi žep za mobilni telefon. V stranskem šivu je spiralna zadrga, ki se spodaj zapenja s pritisknim gumbom, ki je na potegavčku.

V ovratniku je spravljena kapuca, katero zapnemo s spiralno zadrgo v ovratnik. Po obodu kapuce in zadaj v tunelu je vpeljana elastična vrvica. Na obeh straneh kapuce je regulator, s katerim reguliramo elastično vrvico. Zadaj je regulator s sprimnim trakom, za regulacijo kapuce.

Na dolžini rokava je potegavček in sprimni trak za regulacijo širine rokava v zapestju. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadaj. Etikete z nazivom proizvajalca, načina vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko pa so našite na levi podlogi.

ODSEVNI TRAK:

Zadaj pod sedlom na odsevnem traku je napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI - OZNAČBE NAZIVOV NA ZIMSKEM JOPIČU - BUNDI:

Epoleta se nosi kot OBESEK pripet na žepu.

Na levem rokavu je:

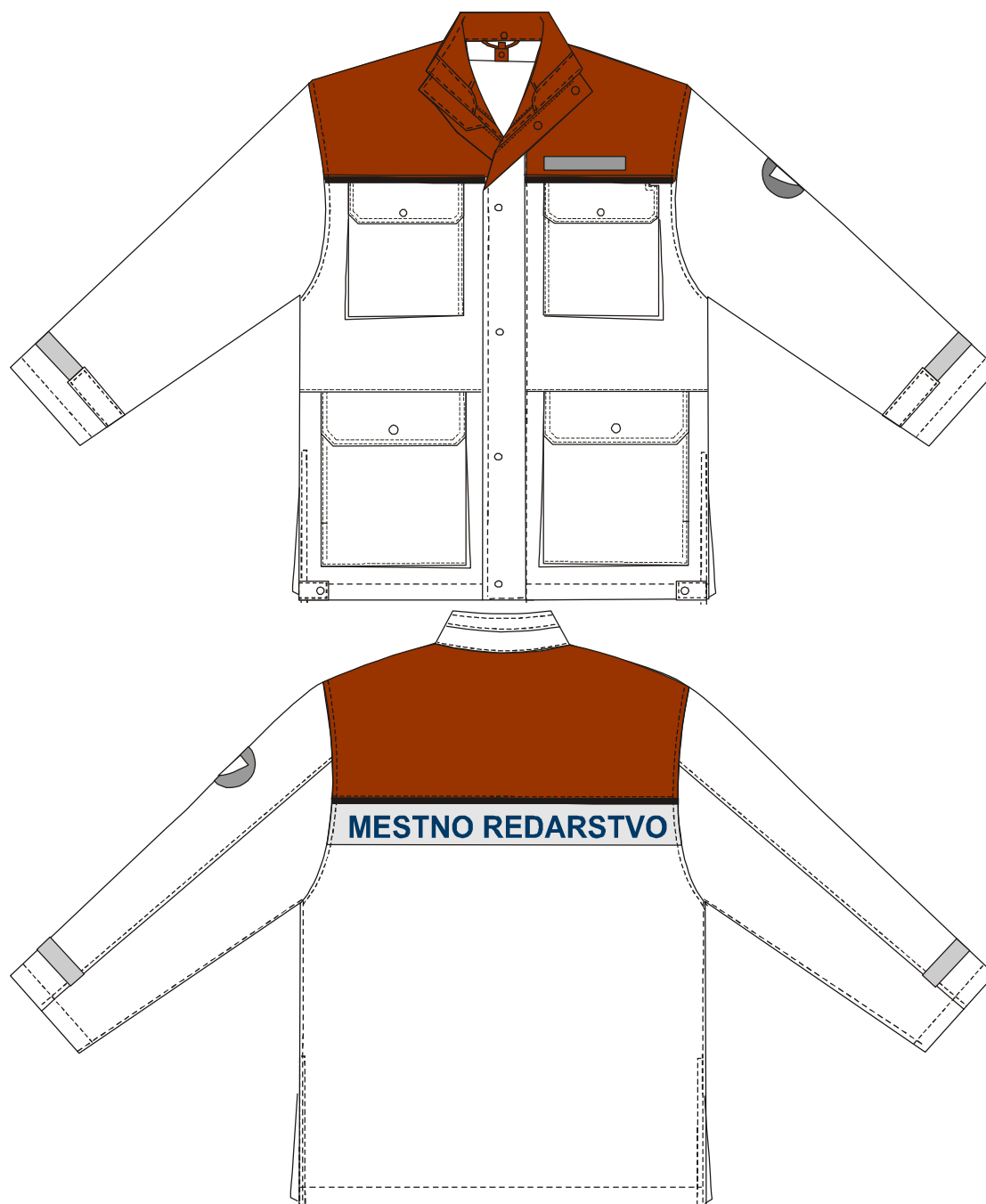
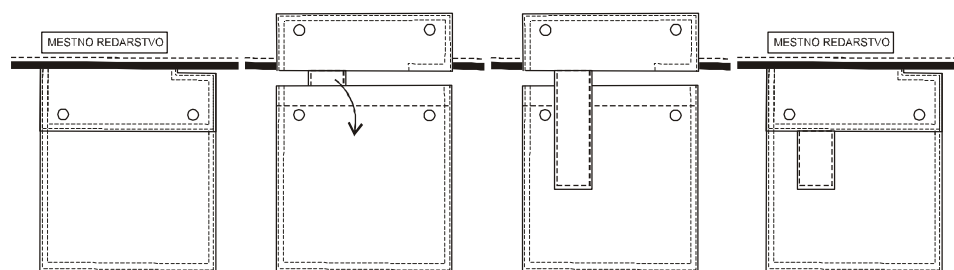
EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:

NAŠITEK s priimkom in začetno črko imena uporabnika oblačila.

Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------

EPOLETE NA ZIMSKEM JOPIČU – BUNDI:

4. TERMOIZOLACIJSKI VLOŽEK ZA ZIMSKI JOPIČ - BUNDO

4.1.	Splošne zahteve za vložek za zimski jopič - bundo
4.1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
4.1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
4.1.3.	Material za izdelavo, uporabljenih pomožnih materialih, videz, oblika in barva mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
4.1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je 100 % poliamid 6.6, ripstop 1/1; barva temno modra.
4.1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
4.1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
4.1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave.
	Etikete morajo biti tiskane z obstojnimi barvami. Tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih nege – ves čas uporabe.
4.1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

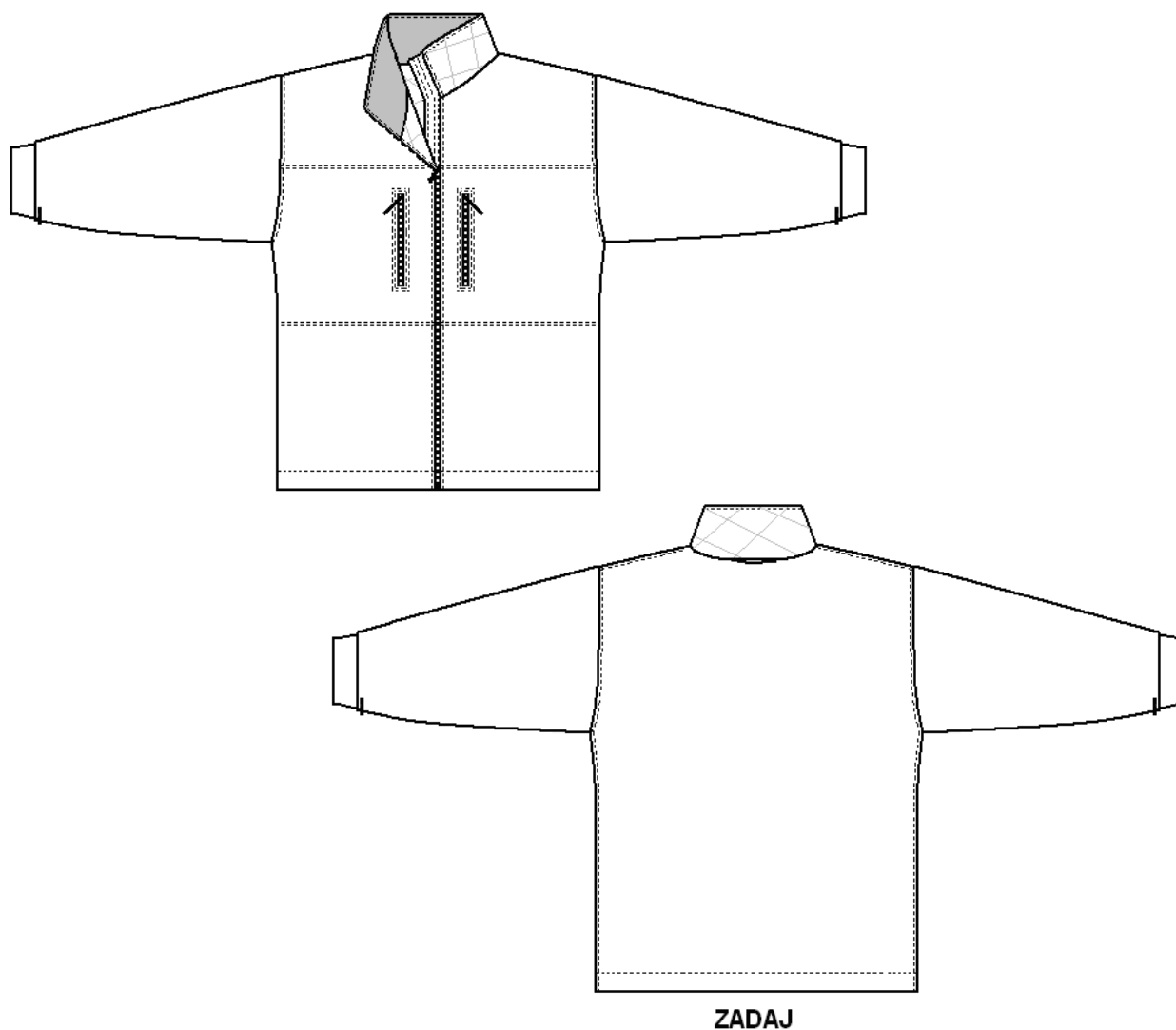
4.2. Tehnični podatki tkanine za vložek za zimski jopič - bundo

Kakovostni parameter	Vrednost	Metoda
Vrhnja tkanina		
Surovinska sestava	100 % poliamid 6.6, ripstop 1/1	SIST ISO 1833
Teža tkanine	53 g/m ² ± 10 %	SIST ISO 3801
Pretržna sila N		
Osnova	≥ 18	SIST EN ISO 13934-1
votek	≥ 18	
Nadaljnja trgalna sila N/5 cm	≥ 400	SIST EN ISO 13937-2
Osnova	≥ 300	
votek		
Spray test original	> 80	ISO 4920
Obstojnost barv na:	Ocena	
Svetlobo	5	ISO 105-B02
Pranje	4	ISO 105-C01 40°C
Znoj	4	ISO 105-E04
Drgnjenje suho	4	ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	4	ISO 105-X12
Izolacijska plast	Izolacijska bikomponentna vlaknina iz poliestra, 100 % čista poliestrna vlakna, spiralno vita, prožna, stabilizirana proti krčenju. Površina posameznih vlaken ima silikonski nanos.	
Teža izolacijske plasti	145 g/m ² ± 10 %	SIST ISO 3801
Višina izolacijske plasti v novem stanju (mm):	≥ 22,0 mm	EN ISO 9073-2-9.3 (02/97), procedura C
Pritisk 0,21 cN/cm ²		
Plast, ki reflektira toploto	Thermoflect ali enakovredno 100% polipropilen, aluminiziran, 80 mg/ m ² - enostransko	
Spodnja tkanina	Enaka kot vrhnja tkanina	
Odpornost tkanine pri prehodu toplote v originalu	> 380 m ² K/W.10 ⁻³	SIST EN 31092 ISO 11092: 1993
Krčenje		
Osnova	±3%	SIST EN 25077 Ali ISO 5077
Votek		
Vzdrževanje	    	

4.3.	Informativni opis artikla
------	---------------------------

Jopič je ravne oblike. Spredaj se po celi dolžini zapira z zadrgo, pod katero je na levi strani letev. V prsni višini je na vsaki strani žep, ki se zapira z zadrgo. Na dolžini so rokavi stisnjeni z zapestnikom iz pletiva. Na šivu pri pletivu je razporek, v katerega je vstavljena elastika in služi za zatikanje prsta za lažje oblačenje. Na desnem rokavu je tunel, ki ima vpeljana elastično vrvico s PVC regulatorjem, da lahko ves jopič zložimo v rokav. Nastane »vrečka«, ki jo zapremo z vrvico in služi za prenašanje. Notranji ovratnik je iz termovelurja.

4.4.	Oblika artikla
------	----------------



5. EMBALIRANJE

Zimski jopič - bunda naj bo skupaj s termoizolacijskim vložkom zaščitena s PVC vrečko, katera naj bo daljša za 10 cm od izdelka. Na zaščitni PVC vrečki naj bo etiketa z vidno oznako velikostne številke /imenom in priimkom uporabnika/.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
28. MOTORISTIČNI JOPIČ in
BREZROKAVNIK**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljeni pomožni materiali, videz, oblika in barva morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika. Barva jopiča je temno modra . Barva brezrokavnika je bordo rdeča .
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je ustrezen načinu dela in vremenskim razmeram redarja motorista. Prva tako mora biti v skladu s predpisanimi standardi o motoristični obleki za službene namene.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo specifične pogoje redarja motorista. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

2.. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

2.1.	Informativni opis
------	-------------------

Jopič je izdelan iz v **temno modri barvi**. Tkanina jopiča mora biti odporna in dovolj trdna, da brez poškodb vzdrži manjše padce. Na ramenih in na komolcih je jopič ojačen s posebno tkanino.

Jopič mora imeti, za zaščito pred poškodbami motorista, ščitnike v višini ramen, komolcev in v hrbtnem delu. Ščitniki morajo biti izdelani po predpisanih standardih.

Ščitnike je mogoče odstraniti za potrebe čiščenja.

Hlače se na jopič pripnejo z zadrgo.

Jopič se zapira se z zadrgo, ki jo prekriva letev.

Na jopiču je najmanj en regulacijski trak za uravnavanje širine jopiča v predelu pasu.

Jopič ima najmanj en notranji žep in najmanj en zunanji vodonepropusten žep. Na rokavu je najmanj en regulacijski trak.

Motoristični jopič mora imeti:

ODSEVNI TRAK:

Zadaj na hrbtu na odsevnem traku je napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

Na levem rokavu je:

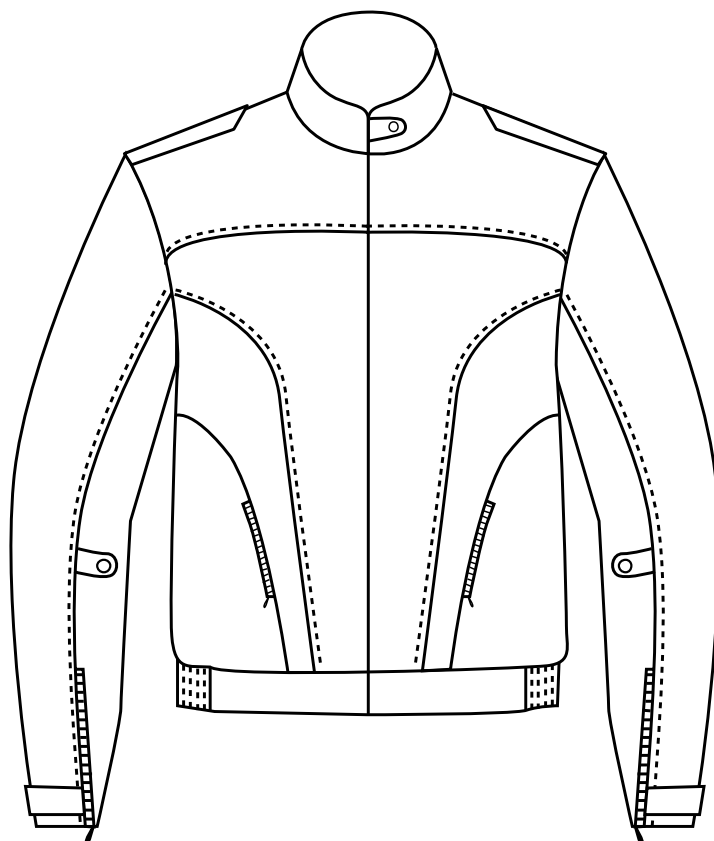
EMBLEM - SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je:

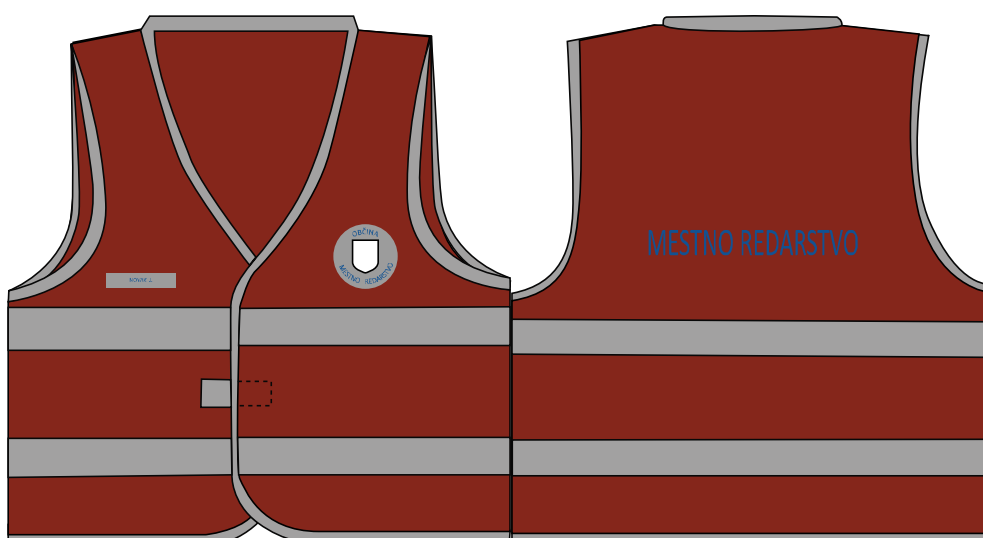
NAŠITEK s priimkom in začetno črko imena uporabnika oblačila.

V primeru, da izdelava jopiča ne dovoljuje izvedbe zgoraj opisanih našitkov in odsevnih trakov je lahko jopič brez predpisanih oznak. V tem primeru mora imeti motorist - redar čez jopič oblečen telovnik v bordo rdeči barvi z ustreznimi našitki, kot na skici.

2.2.	Informativna oblika motorističnega jopiča
------	---



2.2.	Informativna oblika brezrokavnika čez neoznačen jopič
------	---



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
29. MOTORISTIČNE HLAČE

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti izdelka ob prevzemu.
1.2.	Kandidat predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Material za izdelavo, uporabljeni pomožni materiali, videz, oblika in barva morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika. Barva je temno modra .
1.4.	Surovinski sestav osnovne tkanine je ustrezen načinu dela in vremenskim razmeram redarja motorista. Prva tako mora biti v skladu s predpisanimi standardi o motoristični obleki za službene namene.
1.5.	Izdelava mora biti izvedena tako, da izdelki vzdržijo specifične pogoje redarja motorista. Zaključki šivov mora biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
1.6.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- naziv proizvajalca.
1.7.	Vsak izdelek mora imeti všito etiketo, iz katere je razvidno:
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
1.8.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo, iz katere je razvidno:
	- velikostna številka;
	- surovinski sestav;
	- postopek vzdrževanja;
	- leto izdelave;
	- naziv proizvajalca;

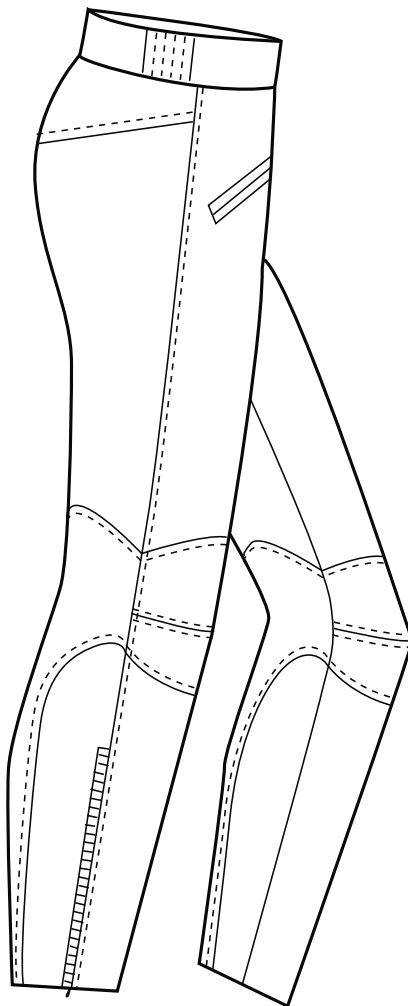
2.. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

2.1.	Informativni opis
------	-------------------

Hlače morajo biti izdelane iz enake tkanine in v enaki barvi (temno modri) kot jopič. Tkanina hlač mora biti odporna in dovolj trdna, da brez poškodb vzdrži manjše padce. Na kolenih so hlače ojačene s posebno tkanino.

Hlače morajo imeti, za zaščito pred poškodbami motorista, ščitnike v višini kolen in bokov - medenice. Ščitniki morajo biti izdelani po predpisanih standardih. Ščitnike je mogoče odstraniti za potrebe čiščenja.

Hlače se na jopič pripnejo z zadrgo.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
30. PAS

5. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Izdelek mora po videzu, obliki in uporabljenih pomožnih materialih ustrezati naročnikovemu potrjenemu vzorcu.
1.2.	Izdelava izdelka mora biti izvedena tako, da izdelek vzdrži normalna naprezanja. Zaključki šivov in robovi morajo biti izdelani čvrsto.
1.3.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.
1.4.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo iz katere je razvidno:
	– dolžina pasu,
	– material,
	– letnica izdelave,
	– naziv proizvajalca.

6. MATERIAL ZA IZDELAVO

Artikel mora imeti lastnosti:

- primerno prečno upogibno togost;
- odpornost na trganje in pokanje usnja;
- obstojen na drgnjenje in na upogib;
- puščanje barve in obrabe barve.

Barva pasu je črna.

7. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Širino pasu se mora uskladiti s proizvajalcem hlač.

Zapenja se z zapenko v srebrni barvi, ki jo potrdi naročnik.

3.2.	Oblika
------	--------



3.3.	Dimenzije:
------	------------

Dolžina pasu mora biti prilagojena telesnim meram posameznika.

8. EMBALIRANJE

Pas je zaščiten s PVC vrečko z etiketo.

Etiketa mora vsebovati:

- naziv proizvajalca,
- naziv izdelka iz tehnične specifikacije,
- velikostno številko – dolžino izdelka.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
31. ROKAVICE**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Material za izdelavo, izgled, oblika, vrsta in barva šivov morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu, ki je predmet naročila.
1.2.	Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da so prijetni na otip.
1.3.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo iz katere je razvidno:
	- naziv proizvajalca;
	- velikostna številka;
	- surovinska sestava;
	- letnica izdelave.
1.4.	Vsak par rokavic mora imeti všito etiketo iz katere je razvidno velikost artikla
	- velikostna številka;
	- letnica izdelave;
	- naziv proizvajalca.
	Etiketa mora biti izpisana z obstojnimi barvami.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Rokavice so temno modre barve. Rokavice so izdelane iz triplastnega termovelurja (windstoper 1) ali enakovrednega materiala. Zgornja in spodnja plast je iz poliestra, vmesna funkcijska plast pa je iz membrane, odporne proti vetru. Dlanski del rokavice je ojačan s hidrofobiranim digitaliziranim usnjem, kaširan s triplastnim termovelurjem (windstoper 2) ali enakovredno.

2.1. Tehnične zahteve za termovelur – windstoper 1

Parametri		Vrednosti	Metoda preizkušanja
Konstrukcija	Zgornja plast	100% poliester -mikroflis krožno pletenje	
	Spodnja plast	50% poliester/ 50% poliakril - mikroflis krožno pletenje, izgled umetnega krzna	
	Vmesna funkcijska plast	dvokomponentna mikroporozna membrana na bazi PTFE ali enakovredno	
Barva		Temno modra	
Površinska masa		427± 10 g/m ²	ISO3801
Pretržna sila	osnova	≥ 500 N	ISO1421
	votek	≥ 200 N	
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare	original	Ret < 12 m ² Pa/W	ISO 11092 (metoda kože) <i>Metoda pranja:</i> ISO 6330 5A A
	po 50x pranju	Ret < 16 m ² Pa/W	
Odpor tkanine pri prehodu toplote	original	Rct ≥ 0,09 m ² K/W	ISO 9237 <i>Metoda pranja:</i> ISO 6330 5A A
	po 50x pranju	Rct ≥ 0,09 m ² K/W	
Propustnost zraka	original	< 5l/m ² /s	ISO 9237 <i>Metoda pranja:</i> ISO 6330 5A A
	po 50x pranju	< 5l/m ² /s	
Vzdržljivost laminata po 50 pranjih		Ni delaminacije oz. pojava mehurjev	ISO 6330 5A E
Krčenje	osnova	< 3%	ISO 5077 <i>Metoda pranja:</i> ISO 6330, 5A A
	votek	< 3%	
Piling na zg. in spodnji tkanini		≥ 3	ISO 12945-2 (2000 obratov)
Odpornost na drgnjenje zg. tkanine		≥ 40.000	ISO 12947-2 (12 kPa na material)
Odpornost barv na	pranje 40°C	4	ISO 105-C06 A1S
	vodo	4	ISO 105-E01
	znoj	4/4	ISO 105-E04
	kem. čišč.	4	ISO 105-D01
	drgnenje suho/ mokro	4	ISO 105-X12
	svetlobo	5	ISO 105-B02
EKO-TEX standard 100		Izpolnjuje	certifikat

2.2. Tehnične zahteve za termovelur - windstoper

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Po vzorcu		
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% PES		
Konstrukcija, spodnje in zgornje tkanine		Mikrofleece		
Funkcijska plast		dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	242	± 8%	DIN EN 12127 1997
Spodnje plast				
Material		100% PES		
Konstrukcija		Circular knit		
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje v novem stanju	m ² Pa/W	$R_{et} \leq 8$		ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote v novem stanju	m ² K/W	$R_{ct} \geq 0.034$		ISO 11092
Prehodnost zraka Novo stanje Po 30 pranjih		< 5 l/m ² /s < 5 l/m ² /s		ISO 9237 ISO 6330 5A, 2001
Vzdržljivost laminata po 50 pranjih		Ni delaminacije oz. pojava mehurjev		ISO 6330, 5A, E (40°C, sušenje na zraku)
Pretržna sila	N			ISO 13 934-1
Osnova		≥ 500		
Votek		≥ 200		
Skrčenje pri pranju Osnova Votek	%	± 3% ± 3%		EN 25 077 ISO 6330 5A, 2001 (40°C) (1 x pranje, sušenje na zraku)
Barvne obstojnosti na: Voda Pranje 40°C Znoj alkalno-kislo Drgnjenje suho-mokro Svetloba		4 4 4/4 4/4 5		ISO 105-E01 ISO 105-C06 A1S, ISO 105-E04 ISO 105-X12 ISO 105-B02
EKO-TEX standard 100		izpolnjuje		Certifikat

2.3. Dimenzije

VELIKOST	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	13
Dolžina (cm)	27	28	29	29,5	31	32	32,5	33,5	34	34	34	34,5	34,5
Širina (cm)	9,5	10	10,7	11,5	12,2	13	13,8	14,5	15	15	15,5	15,5	16

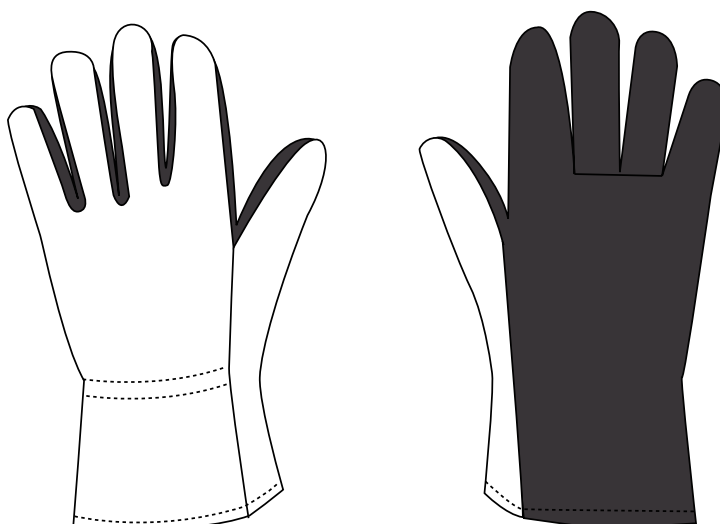
Dimenzije so podane v cm, dovoljeno odstopanje je $\pm 1\%$.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

3.1. Informativni opis

Rokavice so pet-prstne, anatomsko oblikovane. Krojene morajo biti tako, da preko palca ni šivov. Izdelane so iz tri-plastnega laminata z vgrajeno membrano proti vetru. Dlanski del je ojačan s hidrofobiranim govejim usnjem (nape). Na mestih, kjer ni ojačanja iz usnja, je flis dodatno kaširan z umetnim krznom. V predelu zapestja os rokavice stisnjene z elastičnim trakom. Na dlanskem delu je enojni elastični trak, na zgornjem delu pa sta dva. Rokavica sega preko zapestja, 8 do 9 cm od elastike. Po zaključnem robu je usnjena paspula.

3.1. Informativna oblika



1. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko na kateri je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
32. ROKAVICE - KOLESARSKE**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Material za izdelavo, izgled, oblika, vrsta in barva šivov morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu, ki je predmet naročila.
1.2.	Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da so prijetni na otip.
1.3.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo iz katere je razvidno:
	- naziv proizvajalca;
	- velikostna številka;
	- surovinska sestava;
	- letnica izdelave.
1.4.	Vsak par rokavic mora imeti všito etiketo iz katere je razvidno velikost artikla
	- velikostna številka;
	- letnica izdelave;
	- naziv proizvajalca.
	Etiketa mora biti izpisana z obstojnimi barvami.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Material je izdelan iz izredno tankih vlaken in se lahko raztegne na dolžino, ki je za nekajkrat večja od originalne, po raztezanju pa se povrne v prvotno obliko. Material ima maksimalno elastičnost in vgrajeno posebno mrežasto strukturo za boljšo zračnost. Barva je **temno modra**.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

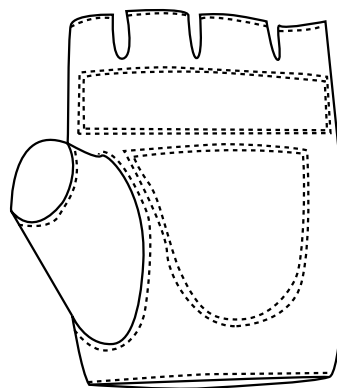
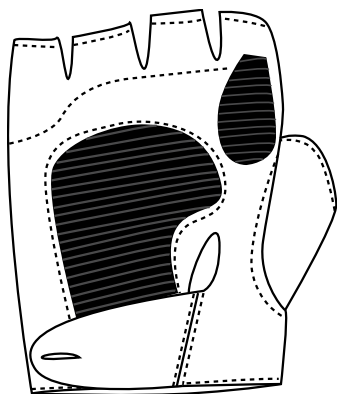
3.1.	Informativni opis
------	-------------------

Kolesarske rokavice so brez prstov in imajo ojačan predel palca ter podloženo dlan. Rokavice se zapenjajo s pritisnimi trakovi.

Na vsaki rokavici mora biti na notranji strani všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka in naziv proizvajalca.

Etiketa mora biti izpisana z obstojnimi barvami.

3.2.	Informativna oblika
------	---------------------



4. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko na kateri je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
33. ZAŠČITNE ROKAVICE - MOTORISTIČNE**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Material za izdelavo, izgled, oblika, vrsta in barva šivov morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu, ki je predmet naročila.
1.2.	Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da so prijetni na otip. Barva je temno modra .
1.3.	Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo iz katere je razvidno:
	- naziv proizvajalca;
	- velikostna številka;
	- surovinska sestava;
	- letnica izdelave.
1.4.	Vsak par rokavic mora imeti všito etiketo iz katere je razvidno velikost artikla
	- velikostna številka;
	- letnica izdelave;
	- naziv proizvajalca.
	Etiketa mora biti izpisana z obstojnimi barvami.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Rokavice so izdelane iz materiala, ki ustreza pravilni zaščiti motorista.

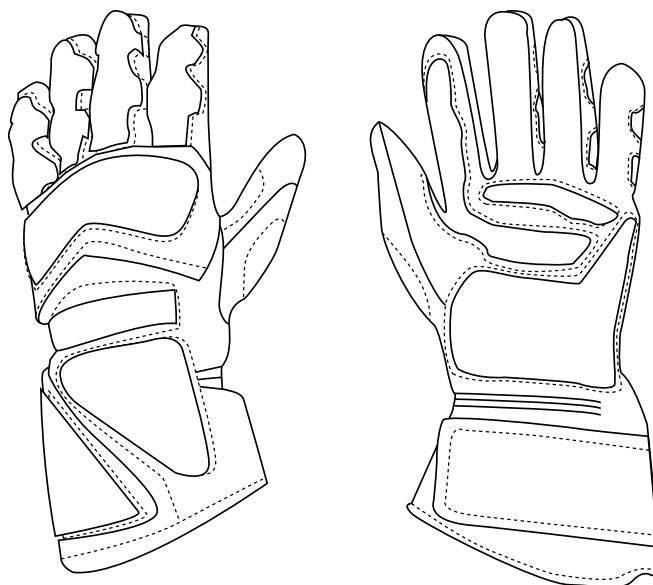
3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Na prstih, hrbtu roke in nad prsti so vstavljene varovalne blazinice, ki skrbijo za zaščito rok. Za regulacijo obsega rokavice nad zapestjem je našiti trak, ki ga lahko poljubno reguliramo. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.

Na vsaki rokavici mora biti na notranji strani všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka in naziv proizvajalca.

4. INFORMATIVNA OBLIKA

5.1.	Informativna oblika
------	---------------------



5.2.	Dimenzije:
------	------------

Dolžine/širine so v cm.

Vel. številka	7	8	9	10	11
A- dolžina	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5
B- širina	11,4	11,4	12,4	12,4	13,4
C- dolžina	10	10	10	10	10

Dopustno odstopanje +5%

5. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko na kateri je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
34. NOGAVICE - LETNE

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.		
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla izdelan v eni velikosti.		
1.3.	Izdelek mora po videzu, barvi, obliki ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika – uporabnika.		
1.4.	Preja iz katere so izdelane nogavice mora biti kvalitetna in enakomerno pobarvana v temno modri barvi .		
1.5.	Nogavice morajo biti enakomerno pletene, brez izpuščenih zank. Na nogavicah ne sme biti napak, ki bi kvarile uporabno vrednost oziroma vizualni izgled izdelka. Med posameznimi izdelki ne sme biti razlik v niansi barve.		
1.7.	Postopek in navodila vzdrževanja:		
	Postopek vzdrževanja:	Znak:	Opis:
	Pranje		- najvišja temperatura 40°C - mehanska obdelava normalna - izpiranje in centrifugiranje normalno
	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje ni dovoljeno - odstranjevanje madežev s topili ni dovoljeno
	Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno
	Sušenje		- sušenje v bobnu ni dovoljeno
	Likanje		- likanje ni dovoljeno

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Bombažna preja			
<i>Kakovostni parametri</i>	<i>Enota</i>	<i>Vrednost</i>	<i>Odstopanje</i>	<i>Metoda</i>
Barva – črna		L = 13,03 a = - 0,44 b = - 3,71	$\Delta E < 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10 ⁰)
Surovinska sestava	%	100% česan bombaž	± 3%	SIST ISO 1833
Dolžinska masa preje	tex	12x2	± 10%	SIST EN ISO 2060
Število zavojev				SIST EN ISO 2061
	Zavoji/m		-10%	
- enojna - dvojna		1100 550		
Skrčenje pri pranju 40 ° C	%		-1,0%	SIST EN 25077
Stopalni del po dolžini		do –10,0		
Vsebnost formaldehida	mg/kg	maks. 75		SIST EN ISO14184-1 J. law - 112
Surovinska sestava	%	85% česan bombaž 10% poliamid 5% elastan	± 3%	SIST ISO 1833
Dolžinska masa preje	dtex	česan bombaž=12x2 poliamid=17 elastan	± 10%	SIST EN ISO 2060

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

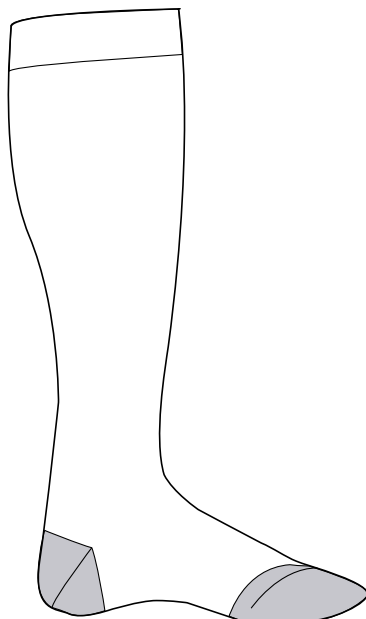
3.1.	Opis artikla
------	--------------

Nogavice so v temno modri barvi, pletene gladko D/L iz 100% česanega bombaža. Petni del nogavice je oblikovan na enak način kot prstni del. V kolikor je prstni del nogavice sestavljen s šivom, mora biti ta tanek in nemoteč. Petni in prstni del je ojačan s poliamidno prejo.

Zgoraj se nogavice zaključijo s širokim dvojnimi robom – patentom 1 : 1, v katerega je vpletena elastična preja.

Pod robom imajo nogavice rahleje tkano pletivo, ki ne stiska noge v višini meč. Proizvajalec mora zagotoviti ustrezno kakovost pletiva in patentnega dela nogavic. Naročnik mora model potrditi.

3.2.	Oblika artikla
------	----------------



4. DIMENZIJE ARTIKLA

Nogavice se izdelujejo od številke 36 do številke 50.

5. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko na kateri je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
35. NOGAVICE - ZIMSKE**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla izdelan v eni velikosti .
1.3.	Preja iz katere so izdelane dokolenke mora biti kvalitetna in barvno ustrezna.
1.4.	Izdelek mora po videzu, barvi, obliki ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika – uporabnika.
1.5.	Dokolenke morajo biti enakomerno pletene, brez izpuščenih zank. Na dokolenkah ne sme biti napak, ki bi kvarile uporabno vrednost oziroma vizualni izgled izdelka. Med posameznimi izdelki ne sme biti razlik v niansi barve. Barva je temno modra .

2. VZDRŽEVANJE

Postopek in navodilo vzdrževanja:			
	Postopek vzdrževanja:	Znak:	Opis:
	Pranje		– Najvišja temperatura 40°C; – mehanska obdelava normalna; – izpiranje normalno; – centrifugiranje normalno.
	Kemično čiščenje		– Kemično čiščenje ni dovoljeno; – odstranjevanje madežev s topili ni dovoljeno.
	Beljenje		– Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		– Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
	Likanje		– Likanje ni dovoljeno.

3. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Bombažna preja			
<i>Kakovostni parametri</i>	<i>Enota</i>	<i>Vrednost</i>	<i>Odstopanje</i>	<u>Metoda</u>
Barva – temno modra				
Surovinska sestava	%	česan bombaž + poliamid + elasthan	± 5%	
Skrčenje pri pranju 40 ° C	%		-1%	
Stopalni del po dolžini		do -10%		

4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

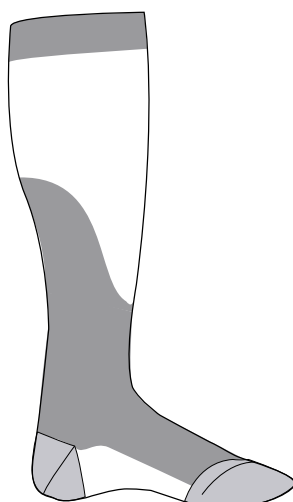
4.1.	Informativni opis artikla
------	---------------------------

Nogavice so pletene gladko D/L iz 100% česanega bombaža. Petni del nogavice je oblikovan na enak način kot prstni del. Če je prstni del nogavice sestavljen s šivom, mora biti ta tanek in nemoteč. Petni in prstni del je ojačan s poliamidno prejo.

Zgoraj se nogavice zaključijo s širokim dvojnimi robom – patentom 1 : 1, v katerega je vpletena elastična preja.

Pod robom imajo nogavice rahleje tkano pletivo, ki ne stiska noge v višini meč. Proizvajalec mora zagotoviti ustrezno kvaliteto pletiva in patentnega dela nogavic. Naročnik mora model potrditi.

4.2.	Oblika artikla
------	----------------



5. DIMENZIJE ARTIKLA

Nogavice se izdelujejo od številke 36 do številke 50.

6. EMBALIRANJE

Vsak izdelek se zloži v prozorno PVC vrečko na kateri je nalepka z velikostno številko ali imenom in priimkom uporabnika.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
36. ČEVLJI - LETNI**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Barva čevlja je črna.
1.4.	Material za izdelavo artikla mora po kvaliteti, videzu, obliki in barvi vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Izdelava izdelka mora biti izvedeno tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja.
1.6.	Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno:
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	– letnica izdelave.
1.7.	Na vsaki škatli s parom čevljev je vidno označeno:
	– naziv izdelka;
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	– letnica izdelave.
	Z istimi oznakami je označen zbirni karton transportne embalaže.
1.8.	Vsakemu paru čevljev mora biti priložena proizvodna deklaracija in navodilo za vzdrževanje obutve.
1.9.	Način in navodilo o vzdrževanju ter skladiščenje
	Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, katera je skladiščena v suhih in zračnih prostorih ter ne sme biti izpostavljena direktnemu vplivu sonca.

2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN OPIS ARTIKLA

MATERIAL:

Kombinacija usnja in tekstila - Goretex – ali enakovredni materiali.

LASTNOSTI:

Vodoodpornost, zračnost, Goretex sistem ali enakovredni materiali, antistatičnost.

IZDELAVA IN MATERIALI:

USNJE:

Debelina –2,0 mm.

ZGORNJI MATERIAL:

Material mora biti nepremočljiv in zračen. Lahko je kombinacija mehkega in elastičnega anilinskega usnja.

NOTRANJA PODLOGA:

Goretex laminat z XCR proizvodnjo tehnologijo ali enakovredno; triplastni vodoodporni, zračni. Odporni proti odrgninam.

NOTRANJI VLOŽEK:

Anatomsko oblikovan, snemljiv, pralen, dobro vpojnost, hitro sušenje.

PODPLAT:

Podplat z odtisom. Odporen in ne drseč v mrzlem vremenu. Lahek podplat in lok, ki absorbira tresljaje. Odporen proti oljnim, bencinskim in ostalim madežem.

Podplat naj omogoča optimalno oporo in blaženje udarcev na zaokrožitvi loka.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

3.1.	Oblika
------	--------



Čevlji so kombinacija usnja in gore texa ali njemu podobnih materialov. Skica je informativna in so možna delna odstopanja, model potrdi naročnik.

3.2.	Dimenzije
------	-----------

Čevlji se izdelujejo od številke 36 do številke 50.

4. EMBALIRANJE

Par čevljev je pakiran v škatli iz lepenke. Poleg para čevljev je v škatli priložen dodaten par steljka in vezalk ter proizvodna deklaracija. Škatla ima na prednji strani označeno: naziv izdelka iz tehnične specifikacije, velikostno številko, naziv proizvajalca.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
37. ČEVLJI - ZIMSKI**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Barva čevlja je črna.
1.4.	Material za izdelavo artikla mora po kvaliteti, videzu, obliki in barvi vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Izdelava izdelka mora biti izvedeno tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja.
1.6.	Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno:
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	– letnica izdelave.
1.7.	Na vsaki škatli s parom čevljev je vidno označeno:
	– naziv izdelka;
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	– letnica izdelave.
	Z istimi oznakami je označen zbirni karton transportne embalaže.
1.8.	Vsakemu paru čevljev mora biti priložena proizvodna deklaracija in navodilo za vzdrževanje obutve.
1.9.	Način in navodilo o vzdrževanju ter skladiščenje
	Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, katera je skladiščena v suhih in zračnih prostorih ter ne sme biti izpostavljena direktnemu vplivu sonca.

2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN OPIS ARTIKLA

MATERIAL:

Kombinacija usnja in tekstila - Goretex – ali enakovredni materiali.

LASTNOSTI:

Vodoodpornost, zračnost, Goretex sistem ali enakovredni materiali, antistatičnost.

IZDELAVA IN MATERIALI:

USNJE:

Debelina –2,0 mm.

ZGORNJI MATERIAL:

Material mora biti nepremočljiv in zračen. Lahko je kombinacija mehkega in elastičnega anilinskega usnja.

NOTRANJA PODLOGA:

Goretex laminat z XCR proizvodnjo tehnologijo ali enakovredno; triplastni vodoodporni, zračni. Odporni proti odrgninam.

NOTRANJI VLOŽEK:

Anatomsko oblikovan, snemljiv, pralen, dobro vpojnost, hitro sušenje.

PODPLAT:

Podplat z odtisom. Odporen in ne drseč v mrzlem vremenu . Lahek podplat in lok, ki absorbira tresljaje. Odporen proti oljnim, bencinskim in ostalim madežem.

Podplat naj omogoča optimalno oporo in blaženje udarcev na zaokrožitvi loka.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

3.1.	Informativna oblika
------	---------------------



Čevlji so kombinacija usnja in gore texa ali njemu podobnih materialov. Skica je informativna in so možna delna odstopanja, model potrdi naročnik.

3.2.	Dimenzije
------	-----------

Čevlji se izdelujejo od številke 36 do številke 50.

4. EMBALIRANJE

Par čevljev je pakiran v škatli iz lepenke. Poleg para čevljev je v škatli priložen dodaten par steljk in vezalk ter proizvodna deklaracija. Škatla ima na prednji strani označeno: naziv izdelka iz tehnične specifikacije, velikostno številko, naziv proizvajalca.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
38. ŽENSKI ČEVLJI - SLOVESNI**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del standarda je potrjen vzorec, ki služi za vizualni izgled ter kvaliteto materialov in izdelave.
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Barva čevlja je črna.
1.4.	Na vsakem izdelku morajo biti odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno:
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	Na vsaki škatli s parom čevljev je vidno označeno:
	– naziv izdelka;
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	– letnica izdelave.
1.5.	Vsakemu paru čevljev mora biti priložena proizvodna deklaracija in navodilo za vzdrževanje obutve.
1.6.	Način in navodilo o vzdrževanju ter skladiščenje.
	Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, katera je skladiščena v suhih in zračnih prostorih ter ne sme biti izpostavljena direktnemu vplivu sonca. Sama obutev mora biti redno in pravilno vzdrževana.

2. MATERIAL

ZGORNJI DELI ČEVLJA	- zgornje usnje goveji boks debeline 1,2 mm do 1,4 mm - odporno na pregib, na mokro in suho drgnjenje ter na bencin
NOTRANJJI ZGORNJI DELI	- usnjena podloga: svinjski podl. anilin debeline 0,8 -0,9mm
PODPLAT	- usnjen z gumijasto zaščito
POMOŽNI MATERIAL	- sukanec - lepilo

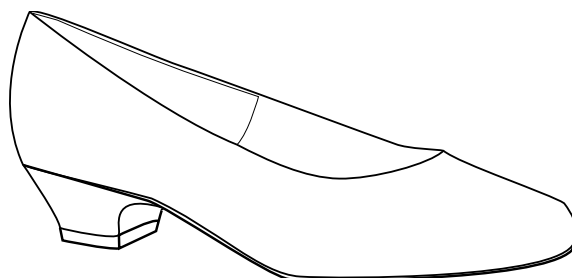
3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Zgornji del čevlja je izdelan iz govejega usnja – boksa debeline 1,2 mm do 1,4 mm. Ta debelina nam zagotavlja standardno debelino, mehkobo, barvo, predvsem pa kakovost.

Podplat je usnjen.

4. OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



Skica je informativna in so možna delna odstopanja, model potrdi naročnik.

5. EMBALIRANJE

Par čevljev je pakiran v škatli iz lepenke.

Škatla ima na prednji strani označeno:

- naziv proizvajalca;
- naziv izdelka, ki mora ustrezati nazivu iz tehnične specifikacije;
- velikostna številka;
- letnica izdelave.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
39. MOŠKI ČEVLJI - SLOVESNI**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del standarda je potrjen vzorec, ki služi za vizualni izgled ter kvaliteto materialov in izdelave.
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Barva čevlja je črna.
1.4.	Na vsakem izdelku morajo biti odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno:
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	Na vsaki škatli s parom čevljev je vidno označeno:
	– naziv izdelka;
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	– letnica izdelave;
1.5.	Vsakemu paru čevljev mora biti priložena proizvodna deklaracija in navodilo za vzdrževanje obutve.
1.6.	Način in navodilo o vzdrževanju ter skladiščenje.
	Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, katera je skladiščena v suhih in zračnih prostorih ter ne sme biti izpostavljena direktnemu vplivu sonca. Sama obutev mora biti redno in pravilno vzdrževana.

2. MATERIAL

ZGORNJI DELI ČEVLJA	- zgornje usnje goveji boks debeline 1,2 mm do 1,4 mm - odporno na pregib, na mokro in suho drgnjenje ter na bencin
NOTRANJJI ZGORNJI DELI	- usnjena podloga: svinjski podl. anilin debeline 0,8 -0,9mm
PODPLAT	- usnjen z gumijasto zaščito
POMOŽNI MATERIAL	- sukanec - lepilo

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Zgornji del čevlja je izdelan iz govejega usnja – boksa debeline 1,2 mm do 1,4 mm. Ta debelina nam zagotavlja standardno debelino, mehkobo, barvo, predvsem pa kakovost.

Podplat je usnjen.

Zaradi prilagajanja različni višini narti naj bo čevelj brez šiva v višini začetka narti – kot na skici.

4. OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



Skica je informativna in so možna delna odstopanja, model potrdi naročnik.

4.2.	Dimenzije – velikostne številke čevljev
------	---

Čevlji se izdelujejo od številke 38 do številke 50.

5. EMBALIRANJE

Par čevljev je pakiran v škatli iz lepenke.

Škatla ima na prednji strani označeno:

- naziv proizvajalca;
- naziv izdelka, ki mora ustrezati nazivu iz tehnične specifikacije;
- velikostna številka;
- letnica izdelave.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
40. ŠPORTNI ČEVLJI**

10. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti artikla ob prevzemu.
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Barva čevlja je črna.
1.4.	Material za izdelavo artikla mora po kvaliteti, videzu, obliki in barvi vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Izdelava izdelka mora biti izvedeno tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja.
1.6.	Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno:
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	– letnica izdelave.
	Velikostna številka mora biti vidna tudi na podplatu.
1.7.	Na vsaki škatli s parom čevljev je vidno označeno:
	– naziv izdelka;
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
1.8.	Vsakemu paru čevljev mora biti priložena proizvodna deklaracija.
1.9.	Način in navodilo o vzdrževanju ter skladiščenje
	Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, katera je skladiščena v suhih in zračnih prostorih ter ne sme biti izpostavljena direktnemu vplivu sonca.

11. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN OPIS ARTIKLA**MATERIAL:**

Kombinacija usnja in tekstila.

LASTNOSTI:

Vodoodpornost, zračnost.

NOTRANJA PODLOGA:

Zračna.

NOTRANJI VLOŽEK:

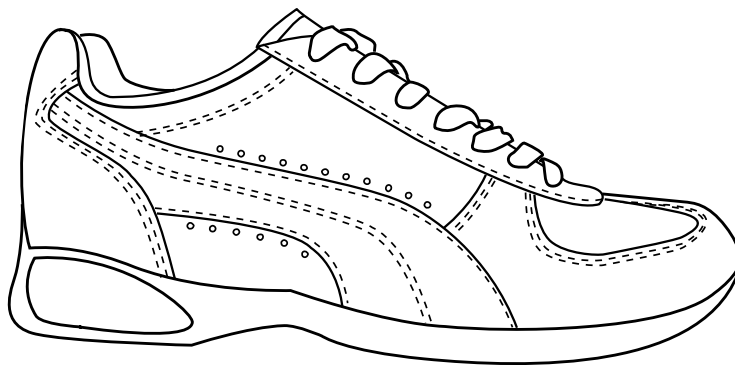
Anatomsko oblikovan, snemljiv, pralen, dobro vpojnost, hitro sušenje.

PODPLAT:

Podplat z odtisom. Odporen in ne drseč v mrzlem vremenu.

12. OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

3.1.	Oblika
------	--------



Skica je informativna in so možna delna odstopanja, model potrdi naročnik.

3.2.	Dimenzije – velikostne številke čevljev
------	---

Čevlji se izdelujejo od številke 38 do številke 50.

13. EMBALIRANJE

Par čevljev je pakiran v škatli iz lepenke. Poleg para čevljev je v škatli priložen dodaten par vezalk ter proizvodna deklaracija obutve v slovenskem jeziku. Škatla ima na prednji strani označeno:

- naziv izdelka iz tehnične specifikacije;
- velikostna številka;
- naziv proizvajalca.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
41. MOTORISTIČNI ČEVLJI**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del standarda je potrjen vzorec, ki služi za vizualni izgled ter kvaliteto materialov in izdelave.
1.2.	Ponudnik predloži vzorec artikla naročniku v eni velikostni številki.
1.3.	Škorenj je v usnjen ali kombiniran z za to primerno umetno tkanino, podložen z vodo nepropustno membrano, podplat je izdelan iz posebne gume, ki ne drsi.
1.4.	Barva škornja je črna.
1.5.	Izdelava izdelka mora biti izvedeno tako, da artikli vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.
1.6.	Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno:
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
	Na vsaki embalaži s parom škornjev je vidno označeno:
	– naziv izdelka;
	– velikostna številka;
	– naziv proizvajalca;
1.7.	Vsakemu paru škornjev mora biti priložena proizvodna deklaracija.
1.8.	Način in navodilo o vzdrževanju ter skladiščenje
	Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, katera je skladiščena v suhih in zračnih prostorih ter ne sme biti izpostavljena direktnemu vplivu sonca.

2. MATERIAL

Zap. št.	Naziv materiala	Deli škornja
1.	Goveja napa, debelina od 1,6 do 1,8 mm ali kombinacija z umetnim materialom ali enakovredno. Material je obdelan tako da diha, vendar je vodo odbojen - hidrofobirano.	
2.	Podloga: za vodo nepropustna membrana	
3.	Podplat: specialna guma, ki ne drsi, olje odbojna, z blažilcem koraka	
4.	Sprednja kapa: ojačena s termično oblikovanim materialom	
5.	Zapenjanje: s zadrgo ob strani, pokriva se s sprimnim trakom, pri odpenjanju škornja se pokaže guba – vstavek, ki preprečuje dostop vode v škorenj.	Ob notranjih straneh
6.	Odsevni trak širine 2cm, srebrne barve, po EN 471,	
7.	Ščitniki za gleženj	
8.	Elastični vstavek	
9.	Sprimni trak	
10.	Vmesna membrana, ki diha in je vodo-neprepustna	

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Zgornji deli so vsi iz naravnega goveja napa debeline 1,6 do 1,8 mm. Material je obdelan tako, da diha in je vodo odbojen.

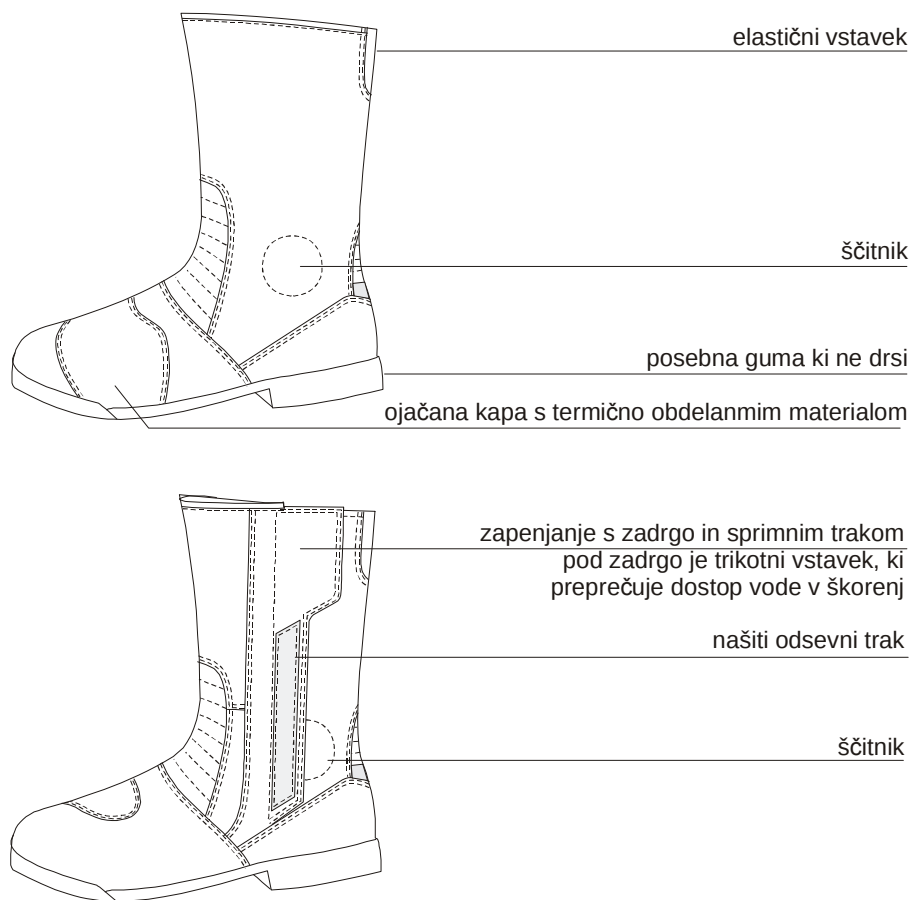
Škorenj je podložen z vmesno membrano, ki diha in je vodo-nepropustna. Notranji del podplata je anatomske oblikovan, obdelan antibakterijsko in pralen pri 30°C. Podplat izdelan iz posebne gume, ki ne drsi, je oljeodbojna z vstavljenim blažilcem koraka. Sprednja kapa je ojačena s termično oblikovanim materialom.

Škorenj se zapenja ob strani z zadrgo in sprimnim trakom. Pod zadrgo se škorenj odpre v trikotniški vstavek, ki preprečuje dostop vode v škorenj.

Ob straneh so ščitniki za gležnje.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



Skica je informativna in so možna delna odstopanja, model potrdi naročnik.

4.2.	Dimenzije – velikostne številke škornja
------	---

Škornji se izdelujejo od številke 36 do številke 50.

5. EMBALIRANJE

Par škornjev je pakiran v kartonski embalaži.

Embalaža ima na prednji strani označeno:

- naziv izdelka, ki mora ustrezati nazivu iz tehnične specifikacije;
- velikostna številka;
- naziv proizvajalca;
- letnico izdelave.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
42. KOLESARSKA ČELADA**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

- Izdelek mora biti homologiran po evropski homologaciji ECE 22/05.
- Etiketna z navedenim standardom ECE mora biti prišita na vidnem mestu v notranjosti čelade.
- Notranja obloga mora biti izdelana tako, da je prilagojena za pogosto in dolgotrajno uporabo.
- Zapečanje prilagojeno za hitro in enostavno rokovanje.
- Velikostne številke čelade morajo zajemati vsaj šest različnih velikosti: XS/54, S/56, M/58, L/60, XL/62, XXL/64.
- Osnova barva čelade je bela ali srebrna z dodano odsevno grafiko in napisom.
- K čeladi morajo biti priložena navodila za uporabo in nego čelade v slovenskem jeziku.
- Dobavitelj mora zagotavljati najmanj 12 mesečno splošno garancijo. Čelada mora ob predpisanemu načinu uporabe in hrambe zagotavljati ustrezno zaščito najmanj 6 let. V istem časovnem razdobju mora dobavitelj zagotavljati ustrezno servisiranje ter zagotavljanje pripadajočih rezervnih delov za čelado.

2. INFORMATIVNA OBLIKA ČELADE



3. EMBALIRANJE

Vsak izdelek posebej se pakira v lastno zaščitno/transportno vrečko na kateri je vidno nalepljena velikostna številka. Vsaka čelada mora biti opremljena z navodili za uporabo. Embalaža mora biti opremljena z ustrezno etiketo, ki mora vsebovati:

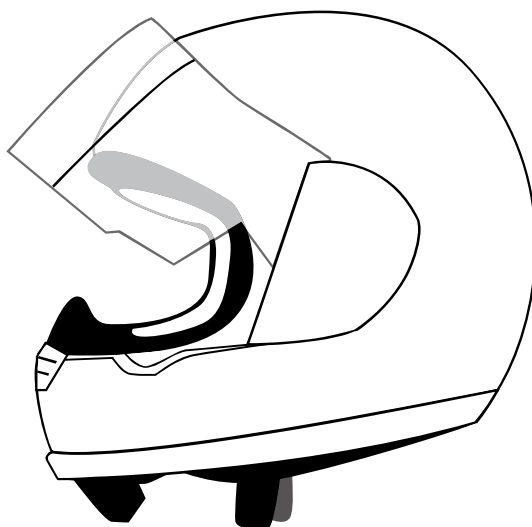
- naziv proizvajalca,
- naziv izdelka iz tehnične specifikacije,
- leto izdelave,
- velikostna številka.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
43. MOTORISTIČNA ČELADA**

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

- Modularna motoristična čelada - z dvižnim obraznim delom.
- Izdelek mora biti homologiran po evropski homologaciji ECE 22/05.
- Etiketa z navedenim standardom ECE mora biti prišita na vidnem mestu v notranjosti čelade.
- Zunanja školjka je biti narejena iz kompozitnih ali iz polikarbonatnih materialov.
- Notranja obloga mora biti izdelana tako, da je prilagojena za pogosto in dolgotrajno uporabo, obloga mora biti snemljiva in pralna.
- Notranja podloga je protibakterijsko obdelana.
- Zapečanje prilagojeno za hitro in enostavno rokovanje.
- Zaščita za oči - vizir mora biti odporen na praske in obdelan proti rošenju oz. z dodatnim vstavkom za vizir, ki preprečuje rošenje, vizir mora biti zamenljiv.
- Vizir mora zagotavljati zaščito pred UV žarki, minimalno 400 nm.
- Čelada mora imeti vgrajeno zaslonko za zaščito pred soncem. Zaslonka je vgrajena tako, da se jo lahko po potrebi umakne.
- Prezračevanje čelade mora omogočati ugodno mikroklimo z vgrajenimi prezračevalnimi sistemi, sistem prezračevanja mora omogočati regulacijo pretoka zraka.
- Velikostne številke čelade morajo zajemati vsaj šest različnih velikosti: XS/54, S/56, M/58, L/60, XL/62, XXL/64.
- Osnova barva čelade je bela ali srebrna z dodano grafiko MESTNO, OBČINSKO, MEDOBČINSKO REDARSTVO.
- Slušno-govorna naprava mora biti profesionalna, TOVARNIŠKO vgrajena v notranjost čelade z varnostnim konektorjem za priklop na vodnik do obstoječe radijske povezave.
- Kabel za povezavo med čelado in spojnim konektorjem tip LEMO PHL.OK.305.KLA.364.
- K čeladi morajo biti priložena navodila za uporabo in nego čelade v slovenskem jeziku.
- Dobavitelj mora zagotavljati najmanj 12 mesečno splošno garancijo. Čelada mora ob predpisanemu načinu uporabe in hrambe zagotavljati ustrezno zaščito najmanj 6 let. V istem časovnem razdobju mora dobavitelj zagotavljati ustrezno servisiranje ter zagotavljanje pripadajočih rezervnih delov za čelado.

2. INFORMATIVNA OBLIKA MOTORISTIČNE ČELADE



3. EMBALIRANJE

Vsak izdelek posebej se pakira v lastno zaščitno/transportno vrečko na kateri je vidno nalepljena velikostna številka. Vsaka čelada mora biti opremljena z navodili za uporabo. Embalaža mora biti opremljena z ustrezno etiketo, ki mora vsebovati:

- naziv proizvajalca,
- naziv izdelka iz tehnične specifikacije,
- leto izdelave,
- velikostna številka.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
44. POLOŽAJNE OZNAKE**

1. POLOŽAJNE OZNAKE OBČINSKEGA REDARJA

Položajne oznake občinskega redarja, ki se nosijo na uniformi občinskega redarja na epoletah ali kot obesek, označujejo uradniške položaje in nazive uradnih oseb občinskega redarstva.

Položajne oznake so:

- uradniški položaj in naziv vodje občinskega redarstva označuje položajna oznaka, ki jo sestavljajo štiri srebrne zvezde na bordo podlagi s srebrno obrobo;
- uradniški položaj vodij notranjih organizacijskih enot občinskega redarstva označuje položajna oznaka, ki jo sestavljajo srebrne zvezde na bordo podlagi s srebrno obrobo, pri čemer število srebrnih zvezd označuje njegov uradniški naziv;
- uradniški naziv občinskega redarja I označuje položajna oznaka, ki jo sestavljajo tri srebrne zvezde na bordo podlagi s temno modro obrobo;
- uradniški naziv občinskega redarja II označuje položajna oznaka, ki jo sestavljata dve srebrni zvezdi na bordo podlagi s temno modro obrobo;
- uradniški naziv občinskega redarja III označuje položajna oznaka, ki jo sestavlja srebrna zvezda na bordo podlagi s temno modro obrobo;
- občinski redar pripravnik ima položajno oznako, ki jo sestavlja bordo podlaga s temno modro obrobo.

2. OBLIKA POLOŽAJNIH OZNAK

Označbe nazivov so na bordo podlagi. Izvezene so v obliki zvezd v srebrni barvi. Obrobe so temno modre ali srebrne barve.

3. BARVE POLOŽAJNIH OZNAK

Barva osnovne tkanine položajnih oznak:

Barva je bordo rdeča. Odtenek bordo barve naj bo usklajen z odtenkom bordo barve oblačil na katerih se nosijo položajne oznake.

Barva obrob:

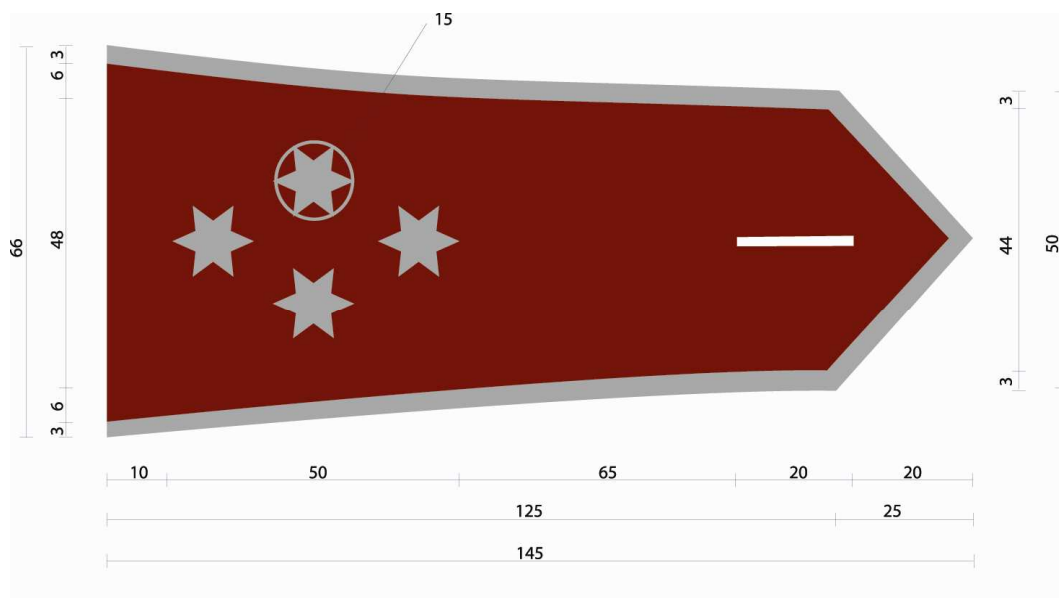
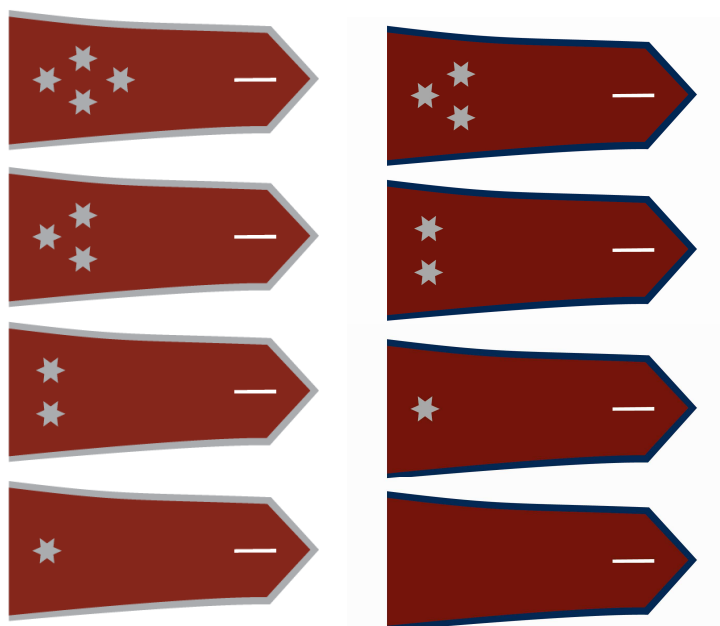
Položajne oznake imajo temno modro obrobo, ki je tkana s sukancem v temno modri barvi ali srebrno obrobo, tkano s sukancem v srebrni barvi.

Sukanec v temno modri barvi se v odtenku ujema z barvo oblačil v temno modri barvi.

Sukanec v srebrni barvi se v odtenku ujema s srebrnimi gumbi in drugimi našitki v srebrni barvi.

Osnovno barvo položajnih oznak in barvo sukancev mora naročnik potrditi.

4. OBLIKA IN DIMENZIJE POLOŽAJNIH OZNAK



VELIKOST POLOŽAJNE OZNAKE KOT OBESKA

Velikost položajne oznake kot obeska je 40 mm x 135 mm. Obliko mora naročnik potrditi.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010
45. NAŠITKI

1. EMBLEM - SIMBOL REDARSTVA :

Kot simbol občinskega redarstva se uporabljata grb + pripis MESTNO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO.

Simbol mestnega redarstva je na okrogli podlagi **srebrne barve**.

Velikost se določi glede na obliko oblačil in mora biti iz strani naročnika potrjena.

Izvezen napis je **temno modre barve**.

Emblem je na oblačilo pritisnjen s kakovostnim sprimnim trakom.

Izvajalec mora predložiti tehnično specifikacijo proizvajalca sprimnega traku.

Emblem se pred čiščenjem oblačila odstrani.

**2. NAŠITEK Z PRIIMKOM IN ZAČETNO ČRKO IMENA :**

Nad levim prsnim žepom je tkan našitek s priimkom in začetno črko imena.

Našitek ima enako **srebrno podlago** kot emblem.

Velikost se določi glede na obliko oblačil in mora biti iz strani naročnika potrjena.

Napis je izvezen v **temno modri barvi**.

Našitek je na oblačilo pritisnjen s kakovostnim sprimnim trakom.

Izvajalec mora predložiti tehnično specifikacijo proizvajalca sprimnega traku.

Našitek se pred čiščenjem oblačila lahko odstrani.

NOVAK J.

**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO / 2010****SESTAVNI DELI IN BARVE****(1) Uniformo občinskega redarja oziroma občinske redarke sestavljajo:**

pokrivalo - 4X,
suknjič - 2X,
hlače - 7X,
žensko krilo - 1X,
moška srajca - 3X,
ženska bluza - 3X,
kravata - 1X,
pas - 1X,
nogavice - 2X,
čevlji - 4X,
bunda - 2X,
vetrni jopič - 2X,
polo majica - 1X,
rokavice - 1X.

SKUPAJ: 34 KOSOV**(2) Uniformo občinskega redarja kolesarja sestavljajo:**

kolesarske hlače do kolen z zaščitnimi hlačami - 1X,
kolesarska čelada - 1X,
rokavice – kolesarske - 1X,
športni čevlji - 1X.

SKUPAJ: 4 KOSI**(3) Uniformo občinskega redarja motorista sestavljajo:**

motoristični jopič skupaj z motorističnim brezrokavnikom - 1X,
motoristične hlače - 1X,
motoristična čelada - 1X,
motoristični čevlji - 1X,
zaščitne rokavice – motoristične - 1X.

SKUPAJ: 5 KOSOV**(4) Sestavni deli uniforme so tudi**

simboli, označbe - 1X
in
položajne oznake občinskega redarja - 1X.

SKUPAJ: 2 X

Sestavni deli uniforme občinskega redarja so v naslednjih osnovnih barvah:
--

- slovesni suknjič, srajca in bluza z dolgimi ali kratkimi rokavi ter polo majica so bordo rdeče barve;
- bunda in vetrni jopič ter pokrivala so kombinirano temno modre in bordo rdeče barve;
- hlače, ženska krila, slovesna kravata, rokavice in nogavice so temno modre barve;
- motoristični jopič je temno modre barve in se nosi skupaj z motorističnim brezrokavnikom, ki je bordo rdeče barve;
- slovesna srajca in bluza sta bele barve;
- kolesarska in motoristična čelada sta srebrne barve;
- čevlji, nogavice in pasovi so črni.«.

Položajne oznake so z bordo rdečo podlago in srebrno oziroma modro obrobo in srebrnimi zvezdicami.